

HFL

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



Hauptvorteile

- Beispiellose Wassereinsparung
- Kompakt
- Ausgezeichnete Hygienekontrolle

HFL-Eigenschaften

Gegenstrom, Radiallüfter, Druckprinzip
Nass-Trocken-Hybridkühlung

Leistungsbereich

bis 1870 kW

Maximale Flüssigkeitseintrittstemperatur

82° C

Typische Anwendungen

- Mittlere bis große Klima- und gewerbliche Anwendungen
- Begrenzte Bauhöhe
- Wassersparend
- Schwadenverringern
- Enge Aufstellungsverhältnisse und Installationen, die einen einzigen Lufteinlass erfordern
- Innenaufstellungen
- Geräuschkritische Aufstellungen

Beispiellos wassersparend

- Patentierte intelligente **Durchflussregelung!**
Mit einem [3-Wege-Ventil](#) für die präzise Einstellung der Flüssigkeitsaustrittstemperatur und beispielloses Wassersparen das ganze Jahr über.
- Durch **trockenen, adiabatischen** oder kombinierten **Nass-Trocken**-Betrieb an das Lastprofil anpassbar.

Kompakt

- Aufstellung von Doppelzellentürmen **nebeneinander**. Zugang zum Wasserbecken am Turmanschlussende.
- **Sehr geringe Höhe**. Passt perfekt auf **Dächer** oder in enge Räume.
- **Geringes Betriebsgewicht**. Wasserbecken enthält nur 1/4 des Wassers herkömmlicher Verdunstungskühler.

Ausgezeichnete Hygienekontrolle

- **Trockenbetrieb** 10 Monate im Jahr je nach Anwendung und Wetterbedingungen möglich.
- Selbstreinigende **Wanne** mit automatischer Entleerung zur Verhinderung von stehendem Wasser.
- **Wasserbecken außerhalb des Luftstroms** und während des Betriebs zugänglich

Für geringere Geräuscentwicklung

- **Geräuscharme Radiallüfter** für eine leisere Umgebung.
- Einseitiger Lufteintritt und eine **leisere Turmrückseite** für geräuschempfindlichere Bereiche.

Einfach zu installieren

- Einseitiger Lufteintritt ermöglicht die Aufstellung **neben massiven Wänden**.
- Geräte können dank Radiallüftern, die Zuluft- und Abluftkanalsystem ermöglichen, **in Innenräumen** aufgestellt werden.

Garantiert zuverlässiger Betrieb das ganze Jahr über

- Während des Trockenbetriebs im Winter ist **kein zusätzliches Entleeren der Wanne erforderlich**. Mit HFL-Wasserbecken außerhalb des Luftstroms und Beckenheizung zur Verhinderung des Einfrierens des Beckenwassers, sogar bei Lüftern auf höchster Geschwindigkeit.
- Nassbetrieb **ohne Schwaden dank optionalen [trockenen Rippenrohrschlangen](#)**: verringert die Feuchtigkeit der Ausblasluft von der Glattröhre.
- Verschiedene **korrosionsbeständige** Materialien, zum Beispiel das einzigartige [Baltibond®](#) **-Hybridbeschichtung** für garantierte lange Lebensdauer.



Sind Sie am HFL Hybrid-Kühlturm mit geschlossenem Kreislauf für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit interessiert? Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

Downloads

- [HFL Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf](#)
- [Betrieb und Wartung HFL](#)
- [Hebe- und Montageanleitung HFL](#)
- [HFL Hybrid closed circuit cooling tower - brochure](#)