

NEXUS

Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



Hauptvorteile

- Maximale Betriebszeit
- Geringste Betriebskosten
- Geringste Umweltbelastung

NEXUS-Eigenschaften

Gegenstrom, Radiallüfter, Druckprinzip
Nass-Trocken-Hybridkühlung

Leistungsbereich

bis 790 kW

Maximale Flüssigkeitseintrittstemperatur

82° C

Typische Anwendungen

- Kleine bis mittlere HLK und leichte Industrieanwendungen mit Fokus auf Zuverlässigkeit, Effizienz und minimaler Wartung
- Enge Aufstellungsverhältnisse und Projekte mit Höhenbeschränkungen
- Innenaufstellungen
- Wassersparend



Entdecken Sie den Nexus Modular Hybrid Cooler in Augmented Reality, indem Sie auf das Bild unten klicken.

Maximale Betriebszeit

- Geräte sind **CTI-Eurovent-zertifiziert**, was die thermische Leistung garantiert und Kosten für Tests der thermischen Leistung vor Ort beseitigt.
- Unabhängige individuelle Module, die **Redundanz garantieren**.
- **Korrosionsbeständige Materialien werden** für maximale Lebensdauer der Geräte standardmäßig geliefert: hCore[®]-Wärmeaustauschtechnologie aus rostfreiem Stahl kombiniert mit [Baltibond[®]-Hybrid-Kunststoffbeschichtung](#) an allen Strukturkomponenten, mit Korrosionsbeständigkeit, die SST 304L entspricht.
- Das Kaltwasserbecken der zum Patent angemeldeten **DiamondClear[®]-Bauweise** kann **inspiziert werden, während das Gerät in Betrieb ist**.
- EC-Lüftersysteme befinden sich im Gerät, in der trockenen Luft, was Kondensation verhindert und **Korrosionsprobleme** und vorzeitige Ausfälle beseitigt.
- Direkt angetriebene Lüfter **beseitigen potenzielle mechanische Ausfälle**.

Geringste Betriebskosten

- Innovatives **iPilot[®]-Steuerungssystem** mit patentierter Intelligenz arbeitet in mehreren Modi, um **sowohl Wasser- als auch Energieeinsparungen** auf Basis Ihrer Anforderungen und Präferenzen zu optimieren.
- Patentierte hCore[®]-Wärmeaustauschtechnologie liefert **hohe thermische Effizienz** (nass und trocken) in einer kompakten Stellfläche, was sowohl Wasser- als auch Energieeinsparungen maximiert.
- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear[®] Design** optimiert die Luftverteilung über den Wärmetauscher, sorgt für **kontinuierliche Selbstreinigung**, verringert das Sprühwasservolumen um bis zu 60 %, verringert die Wasseraufbereitungs- und Sprühwasser-Energiekosten.
- **EC-Lüftersystem** hat eine **hervorragende Effizienz**, die die Anforderungen der Effizienzklasse IE4 übersteigt. Die integrierte Elektronik der EC-Motoren erlaubt eine variable Drehzahlregelung für maximale Systemeffizienz bei einem erheblich verringerten Energieverbrauch.
- Energieeffiziente Radiallüfter sorgen für Einsparungen von bis zu 40 % gegenüber üblichen Zentrifugallüftern und bieten hohe externe statische Leistung.

Geringste Umweltbelastung

- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear[®] Design** bietet einen ständigen **Selbstreinigungsbetrieb**. Bei Stillstand werden die geeigneten Flächen vollständig entleert, was stagnierendes Wasser im Gerät und die Gefahr der Verunreinigung durch Sedimente vermeidet.
- Das externe Sammelbecken mit **80 % geringerem Wasservolumen** verringert den Chemikalieneinsatz und **beseitigt die Notwendigkeit, zum Reinigen auf das Innere zuzugreifen**.
- Möglichkeit, Wasseraufbereitungssysteme zu verwenden, die das Entleeren aus dem Hybrid-Kühler in das Oberflächenwasser erlauben.
- Vollständig ummanteltes Sammelbecken **macht jegliches Eindringen von Sonnenlicht unmöglich**, was biologisches Wachstum verhindert.



- Baltibond® Hybrid Kunststoffbeschichtung für eine glatte Oberfläche, die **Entwicklung von Biofilm reduziert**.
- Gewährleistung der Betriebssicherheit durch das optionale werkseitig installierte **chemikalienfreie UV-Biozidsystem**.

Geringste Installationskosten

- Kann als **einzelnes Teil** oder als individuelle Module installiert werden, die **in einen Lastenaufzug passen**.
- Bis zu 35 % geringeres Gewicht, um 40 % kleinere Stellfläche und 1,5 m weniger Höhe.
- **Plug & Play-Bauweise** mit innovativem **iPilot®-Steuerungssystem** und integrierter Elektronik der EC-Motoren machen externe VFDs, Elektronikfilter und abgeschirmte Verkabelung überflüssig.
- Modularer Sammler für **Einpunkt-Prozessflüssigkeitsanschlüsse** standardmäßig enthalten.
- Aufgrund der vollständig korrosionsbeständigen Struktur und der hCore®-Wärmeaustauschtechnologie ist **keine Passivierung erforderlich**.
- Druckfähigkeit der Lüfter ermöglicht Innenaufstellung mit Kanalsystem.

Geringste Wartung

- Zum Patent angemeldetes **DiamondClear® Design** bietet einen selbstreinigenden Dauerbetrieb über vollständig geneigte Flächen, eine konstante Wirkung des herabfallenden Sprühwassers und hohe Wassergeschwindigkeiten sowie 80 % geringeres Wasservolumen (ohne stagnierendes Wasser im Gerät), **was den Wartungsbedarf minimiert**, weil Ablagerungen und das biologische Wachstum reduziert werden.
- Das externe Kaltwasserbecken mit Sprühpumpe, der direktangetriebene Lüfter im Trockensystem, das Wasserverteilungssystem und die Tropfenabscheider sind alle **problemlos von außen zugänglich**, ohne dass permanente Leitern oder Hebebühnen erforderlich sind.
- Das ausschwenkbare EC-Lüftersystem ermöglicht problemlose Inspektion und erfordert überhaupt **keine Wartung**.
- Inspektion und Wartung kritischer Teile sind während des Betriebs möglich.
- [Baltibond® Hybrid Kunststoffbeschichtung](#) und rostfreier Stahl für eine glatte Oberfläche, die **die Innenreinigung erleichtert**.

Sind Sie am modularen Nexus®-Hybrid Kühler für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit interessiert? Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

Downloads

- [Nexus Modularer Hybrid-Kühler](#)



- [Nexus Water Treatment Solutions](#)
- [NEXUS Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf](#)
- [Wartung NXF](#)
- [Aufstellen Nexus](#)
- [Ersatzteile Nexus](#)