



Adiabatischer Kühler - Modell

Adiabate Kühlung

TRF



Hauptvorteile

- Redundanz
- Optimiertes Design
- Geringste Wartung und problemlose Inspektion

Adiabatischer Kühler der TrilliumSerie – Modell TRF Eigenschaften

Gegenstrom, adiabatische Vorkühlung, Axiallüfter, Saugzugprinzip

Leistungsbereich

350 - 1600 kW

Maximale Flüssigkeitseintrittstemperatur

60 °C

Typische Anwendungen

- Klima- und gewerbliche Anwendungen
- Standorte mit begrenzter Wasser- und Platzverfügbarkeit
- Gewerbliche Anwendungen mit hohen Temperaturen

Redundanz

- **Große Menge von Lüftern**, die beispiellose **Reservekapazität** und garantierte Redundanz bieten.
- Optionale **interne Trennwände** bilden individuelle Lufteinlasskanäle für jeden Lüfter, was zur **Beseitigung thermischer Leistungsverluste** aufgrund von Luft, die das Rohrbündel über einen Lüfter im Leerlauf umgeht, führt.
- Umwälzungssystem der Vorkühlerpumpe* mit **garantierter adiabatischer Reserve** bei einem Pumpenausfall.
- **Optimale Steuerungen** garantieren volle Leistung auch bei Verlust der Kontrolle oder Kommunikation.

Optimiertes Design

- Kurze Auslassabschnitte mit Löchern im Rautenmuster und Pumpenverteilung aus der Mitte stellen eine **optimale Wasserverteilung** sicher.
- Getrennte Wand mit SPS-Schnittstelle.

Geringste Wartung und problemlose Inspektion

- **Alle kritischen Komponenten befinden sich außen**, was problemlosen Zugang zu jeder Zeit ermöglicht.
- Lüftermotoren können vollständig sicher, sowohl für den betroffenen Techniker als auch für das Gerät, ausgetauscht werden. **Keine Gefahr von Schäden an kritischen Komponenten** wie Wärmetauschern und Bodenblechen.
- **Pumpenwartung ist während des adiabatischen Betriebs** über große Zugangstüren im Vorkühler möglich.
- **Einfache Reinigung** des Wasserverteilungssystems von der Lüfterplattform aus.

Beispiellose Zuverlässigkeit

- Alle strukturellen Elemente sind mit **Baltibond-Hybrid-Kunststoffbeschichtung** geschützt, die dieselbe zuverlässige Lebenserwartung bietet wie Edelstahl 304L.
- Spezieller abriebfester Schutz an den Pads stellt **Langlebigkeit unter rauen Bedingungen** sicher.
- Epoxidbeschichtung (optional) an den Rohrbündeln erhöht die **Beständigkeit gegenüber feuchter Umgebung**, hohem Chloridgehalt und anderen Korrosionsmitteln.

Ausgezeichnete Hygiene

- Ohne Aerosolbildung: Adiabatische Kühler der TrilliumSerie – Modell TRF **minimieren das Legionellenverteilungsrisiko**.
- Keine ständig nassen Teile: Alle Teile, die mit Wasser in Kontakt kommen, sind **vollständig entleerbar**, während des Trockenbetriebs bleibt kein Wasser im Gerät.
- Adiabatische Kühler der TrilliumSerie – Modell TRF kühlen ankommende Luft, ohne Wasser auf das



trockene Rohrbündel zu übertragen, **was ein mögliches unkontrolliertes Algenwachstum und Korrosion verhindert.**

Plug-and-Play

- Bereits seit mehr als einem Jahrzehnt bieten wir **bewährte Steuerungen.**
- Alle standortspezifischen **Parameter werden werkseitig eingestellt und geprüft**, bevor das Gerät geliefert wird.
- Mehrere Kontrollstrategien ermöglichen die Erfüllung aller Prozessanforderungen bei minimalen Betriebskosten.

Sind Sie am adiabatischen Kühlgerät der TrilliumSerie – Modell TRF für die Kühlung Ihrer Prozessflüssigkeit interessiert?

Wenden Sie sich an Ihre zuständige [BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

Downloads

- [TrilliumSerie Adiabatischer Kühler - Modell TRF \(brochure\)](#)
- [Ersatzteile TrilliumSeries Adiabatic Cooler - model TRF](#)
- [Wartung TRF](#)
- [Aufstellung TRF](#)
- [TRF](#)
- [Warum sollten Sie adiabatische Produkte von BAC kaufen?](#)