



# VXI 180-360

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**Observaciones:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Las conexiones de llenado, rebosadero, succión, vaciado y puerta de acceso pueden suministrarse en el lado contrario al mostrado; consulte a su representante de BAC.
2. La altura del equipo es indicativa, para obtener los valores precisos consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar.
4. Los dibujos de equipos con una sola bomba de pulverización muestran la disposición estándar "a derechas", que tiene el lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones.
5. Las conexiones de bandeja, rebosadero, llenado y agua de pulverización siempre están ubicadas en el mismo extremo del equipo. Para equipos con doble bomba se instalará un conjunto adicional de conexiones de batería y de conexión de rebosadero en el otro extremo del equipo.
6. Para aplicaciones de torres de enfriamiento de circuito cerrado en zonas interiores, el local se puede utilizar como plenum con red de conductos y se debe especificar una sección de ventilador cerrada; consulte a su representante de BAC para obtener los detalles.
7. La potencia de los ventiladores es a 0 Pa de presión estática externa. Para funcionamiento con una presión estática externa de hasta 125 Pa, aumentese un tamaño cada motor de ventilador.
8. En los modelos VXI 9 a VXI 36 las puertas de acceso están ubicadas en el lado opuesto al de entrada de aire, asegúrese de que haya suficiente espacio para entrar al colocar estos equipos. Cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 27, VXI 36 y VXI 50 excede de 30 l/s la cantidad de conexiones de la batería serán dobles.
9. Cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 70, VXI C72, VXI C108, VXI 95, VXI 145, VXI 180, VXI 144, VXI 215 excede de 60 l/s las conexiones de la batería serán dobles; cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 190, VXI 290, VXI 360, VXI 288 y VXI 430 excede de 120 l/s la cantidad de conexiones de la batería será doble. Los modelos VXI 9 a VXI 70 tienen una sección de serpentín y un motor del ventilador, que se puede conectar o desconectar.
10. Los modelos VXI-95, 144, 145, 180 y 215 disponen de una sección de intercambio y uno o dos motores de ventilador por cada sección de intercambio térmico. Para obtener ciclos de ventilador, el ventilador solo se puede arrancar y parar. En estos equipos todos los ventiladores tienen que funcionar simultáneamente.



Los modelos vxi-190, 288, 290, 360 y 430 tienen 2 secciones de intercambio térmico. Para obtener ciclos de ventilador, el ventilador solo se puede arrancar y parar. En estos equipos todos los ventiladores tienen que funcionar simultáneamente por sección de intercambio térmico. Hay disponibles motores de varias velocidades para etapas adicionales de control de potencia. Se pueden obtener mediante compuertas en la descarga del ventilador. Consulte a su representante de BAC local.

11. Para funcionamiento en seco se deben incrementar el tamaño de los motores estándar para evitar sobrecargas. Hay disponibles baterías aleteadas para incrementar notablemente la capacidad en seco sin necesidad de aumentar el tamaño del motor. Consulte a su representante de BAC local para conocer la selección de modelos y el precio.

**Last update:** 01/12/2024

**VXI 180-360**



1. Vaciado ND50; 2. Conexión salida ND100; rebosadero ND80; llenado ND50 para VXI 180-X y ND80 para VXI 360-X; 5. Conexión entrada ND100; 6. Ventilación ND15; 7. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m <sup>3</sup> /s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
VXI 180-2	12970	8990	5810	5388	3000	4075	51.4	(2x) 18.5	46.7	(1x) 4.0	(2x) 847
VXI 180-3	14590	10200	7010	5388	3000	4310	50.0	(2x) 18.5	46.7	(1x) 4.0	(2x) 1052
VXI 180-4	16250	11530	8200	5388	3000	4545	52.0	(2x) 22.0	46.7	(1x) 4.0	(2x) 1258
VXI 360-2	25840	17940	5810	10903	3000	4075	102.9	(4x) 18.5	93.4	(2x) 4.0	(4x) 847
VXI 360-3	29090	20380	7010	10903	3000	4310	100.1	(4x) 18.5	93.4	(2x) 4.0	(4x) 1052
VXI 360-4	32500	23100	8200	10903	3000	4545	104.0	(4x) 22.0	93.4	(2x) 4.0	(4x) 1258