



TrilliumSeries Enfriador

Enfriamiento adiabático

adiabático - modelo TRF



Ventajas clave

- Redundancia
- Diseño optimizado
- Mínimo mantenimiento e inspección sencilla

Características del enfriador adiabático TrilliumSeries - modelo TRF

Contraflujo, preenfriamiento adiabático, ventilador axial, tiro inducido

Rango de potencia nominal

350 - 1600 kW

Temperatura máxima de entrada del fluido

60°C

Aplicaciones típicas

- Aplicaciones de climatización e industriales
- Ubicaciones con disponibilidad limitada de agua y de espacio
- Aplicaciones industriales de alta temperatura

Redundancia

- **Gran cantidad de ventiladores** que ofrecen un grado inigualable de **capacidad de respaldo** y redundancia garantizada.
- Los **paneles de separación internos** opcionales crean conductos de aspiración de aire individuales para cada ventilador, **eliminando la pérdida de prestaciones térmicas** debido a que el aire elude la batería de enfriamiento a través de un ventilador inactivo.
- Sistema de recirculación de bomba del preenfriador con **garantía de funcionamiento adiabático** en caso de avería de la bomba.
- Los **controles óptimos** garantizan pleno rendimiento incluso en caso de pérdida del controlador o de las comunicaciones.

Diseño optimizado

- Las secciones de canalones cortas con orificios en patrón de diamante y con distribución de bomba desde el centro garantizan una **óptima distribución de agua**.
- Panel independiente con interfaz PLC.

Mínimo mantenimiento e inspección sencilla

- **Todos los componentes críticos están situados en el exterior**, brindando un fácil acceso en todo momento.
- Los motores del ventilador se pueden sustituir con plena seguridad tanto para el técnico encargado como para la unidad. **No existe riesgo de daños en componentes críticos** tales como intercambiadores de calor y paneles cierre de la base.
- El **mantenimiento de la bomba durante el funcionamiento adiabático** a través de puerta de acceso grande en el preenfriador.
- **Fácil limpieza** del sistema de distribución de agua desde la plataforma del ventilador.

Fiabilidad incomparable

- Todos los elementos estructurales están protegidos con el **revestimiento híbrido Baltibond** que ofrece la misma esperanza de vida útil de confianza que el acero inoxidable 304L.
- Protección especial antiabrasiva en los paneles que garantiza la **durabilidad en condiciones difíciles**.
- Revestimiento epoxi (opcional) de las baterías de enfriamiento que mejora la **resistencia frente a entornos húmedos**, altos niveles de cloruros y otros agentes corrosivos.

Seguridad higiénico-sanitaria

- Sin formación de aerosoles, los enfriadores adiabáticos TrilliumSeries modelo TRF **minimizan el riesgo de Legionella**.
- Todos los componentes que entran en contacto con agua **se drenan por completo**, no se almacena



agua en el equipo durante el funcionamiento en seco.

- Los enfriadores adiabático TrilliumSeries - modelo TRF enfrían el aire aspirado sin transferir agua a la batería seca, **evitando el posible crecimiento incontrolado de algas y la corrosión.**

Listo para funcionar

- Desde hace más de una década ofrecemos **controles de eficacia demostrada.**
- Todos los **parámetros específicos de la operativa en particular se comprueban y se ajustan de fábrica** antes del envío del equipo.
- Diversas estrategias de control permiten ajustarse a cualquier necesidad de proceso con el mínimo coste operativo.

¿Está interesado en el enfriador adiabático TrilliumSeries - modelo TRF para enfriar su fluido del proceso?

Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#) para obtener más información.

Descargas

- [Serie Trillium Enfriador adiabático, modelo TRF \(brochure\)](#)
- [Repuestos para TRF - TrilliumSeries enfriador adiabático](#)
- [Mantenimiento TRF](#)
- [Izado TRF](#)
- [TRF](#)
- [Por qué comprar equipos adiabáticos BAC?](#)