



# VXI 95-145-190-290

## Torres de enfriamiento de circuito cerrado

### Engineering data

**Observaciones:** No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

### Notas generales

1. Las conexiones de llenado, rebosadero, succión, vaciado y puerta de acceso pueden suministrarse en el lado contrario al mostrado; consulte a su representante de BAC.
2. La altura del equipo es indicativa, para obtener los valores precisos consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar.
4. Los dibujos de equipos con una sola bomba de pulverización muestran la disposición estándar “a derechas”, que tiene el lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones.
5. Las conexiones de bandeja, rebosadero, llenado y agua de pulverización siempre están ubicadas en el mismo extremo del equipo. Para equipos con doble bomba se instalará un conjunto adicional de conexiones de batería y de conexión de rebosadero en el otro extremo del equipo.
6. Para aplicaciones de torres de enfriamiento de circuito cerrado en zonas interiores, el local se puede utilizar como plenum con red de conductos y se debe especificar una sección de ventilador cerrada; consulte a su representante de BAC para obtener los detalles.
7. La potencia de los ventiladores es a 0 Pa de presión estática externa. Para funcionamiento con una presión estática externa de hasta 125 Pa, aumentese un tamaño cada motor de ventilador.
8. En los modelos VXI 9 a VXI 36 las puertas de acceso están ubicadas en el lado opuesto al de entrada de aire, asegúrese de que haya suficiente espacio para entrar al colocar estos equipos. Cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 27, VXI 36 y VXI 50 excede de 30 l/s la cantidad de conexiones de la batería serán dobles.
9. Cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 70, VXI C72, VXI C108, VXI 95, VXI 145, VXI 180, VXI 144, VXI 215 excede de 60 l/s las conexiones de la batería serán dobles; cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 190, VXI 290, VXI 360, VXI 288 y VXI 430 excede de 120 l/s la cantidad de conexiones de la batería será doble. Los modelos VXI 9 a VXI 70 tienen una sección de serpentín y un motor del ventilador, que se puede conectar o desconectar.
10. Los modelos VXI-95, 144, 145, 180 y 215 disponen de una sección de intercambio y uno o dos motores de ventilador por cada sección de intercambio térmico. Para obtener ciclos de ventilador, el ventilador solo se puede arrancar y parar. En estos equipos todos los ventiladores tienen que funcionar simultáneamente.



Los modelos vxi-190, 288, 290, 360 y 430 tienen 2 secciones de intercambio térmico. Para obtener ciclos de ventilador, el ventilador solo se puede arrancar y parar. En estos equipos todos los ventiladores tienen que funcionar simultáneamente por sección de intercambio térmico. Hay disponibles motores de varias velocidades para etapas adicionales de control de potencia. Se pueden obtener mediante compuertas en la descarga del ventilador. Consulte a su representante de BAC local.

11. Para funcionamiento en seco se deben incrementar el tamaño de los motores estándar para evitar sobrecargas. Hay disponibles baterías aleteadas para incrementar notablemente la capacidad en seco sin necesidad de aumentar el tamaño del motor. Consulte a su representante de BAC local para conocer la selección de modelos y el precio.

**Last update:** 01/12/2024

**VXI 95-145-190-290**



1. Vaciado ND50 (no mostrado); 2. Conexión salida ND100; 3. Rebosadero ND80; 4. Llenado ND50; 5. Conexión entrada ND100; 6. Ventilación ND15; 7. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
VXI 95-2	7740	4990	3200	3550	2397	4013	27.6	(1x) 30.0	25.2	(1x) 2.2	(2x) 448
VXI 95-3	8630	5630	3850	3550	2397	4248	26.7	(1x) 30.0	25.2	(1x) 2.2	(2x) 556
VXI 95-4	9520	6180	4470	3550	2397	4483	26.2	(1x) 30.0	25.2	(1x) 2.2	(2x) 664
VXI 145-1	10100	6300	3780	5385	2397	3778	39.9	(1x) 37.0	38.5	(1x) 4.0	(2x) 506
VXI 145-2	11460	7280	4715	5385	2397	4013	38.6	(1x) 37.0	38.5	(1x) 4.0	(2x) 669
VXI 145-3	12810	8175	5710	5385	2397	4248	37.5	(1x) 37.0	38.5	(1x) 4.0	(2x) 832
VXI 145-4	14160	9260	6690	5385	2397	4483	36.6	(1x) 37.0	38.5	(1x) 4.0	(2x) 995
VXI 190-2	15400	9820	3390	7226	2397	4013	55.4	(2x) 30.0	50.4	(2x) 2.2	(4x) 448
VXI 190-3	17160	11100	3840	7226	2397	4248	53.4	(2x) 30.0	50.4	(2x) 2.2	(4x) 556
VXI 190-4	18920	12305	4470	7226	2397	4483	52.5	(2x) 30.0	50.4	(2x) 2.2	(4x) 664
VXI 290-1	20350	12680	5120	10903	2397	3778	79.5	(2x) 37.0	77.0	(2x) 4.0	(4x) 506
VXI 290-2	22980	14570	5120	10903	2397	4013	77.8	(2x) 37.0	77.0	(2x) 4.0	(4x) 669
VXI 290-3	25700	16550	5710	10903	2397	4248	75.0	(2x) 37.0	77.0	(2x) 4.0	(4x) 832
VXI 290-4	28420	18505	6690	10903	2397	4483	73.1	(2x) 37.0	77.0	(2x) 4.0	(4x) 995