

www.BaltimoreAircoil.com

TRF tour de refroidissement

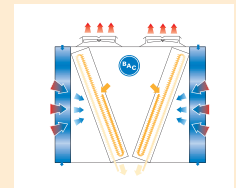
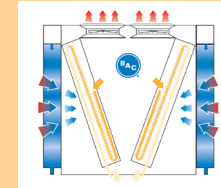
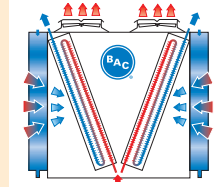
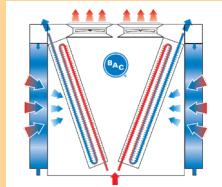
TVFC tour de refroidissement

TRC condenseur

TVC condenseur



Principe de fonctionnement



Capacité

350 - 1600 kW

250 - 2000 kW

430 - 1990 kW

340 - 1030 kW

Détails de construction

Contre-courant

Contre-courant

Contre-courant

Contre-courant

Entrée d'air

Ventilateur axial  
Tirage par aspiration

Ventilateur axial  
Tirage par aspiration

Ventilateur axial  
Tirage par aspiration

Ventilateur axial  
Tirage par aspiration

Température maximale du liquide entrante

60°C

60°C

Consult factory

60°C

Bas niveau sonore



Rendement énergétique



Maintenance aisée



Sécurité opérationnelle (hygiène)



Économies d'eau



# Produits adiabatiques

## Pionnier en technologie et produits de refroidissement adiabatique

Baltimore Aircoil Company produit et installe avec succès des produits de refroidissement adiabatique depuis 2005.

Baltimore Aircoil Company est continuellement à la pointe de l'industrie en proposant des technologies de refroidissement avancées, plus sûres et de meilleure qualité. En 2005, Baltimore Aircoil Company a été la **première entreprise à lancer le premier refroidisseur adiabatique avec médias de prérefroidissement**, garantissant une efficacité thermique élevée et un fonctionnement sûr, et a été immédiatement récompensée pour son innovation. Le développement des produits adiabatiques a été poussé encore plus loin et a dépassé les attentes en matière de refroidissement adiabatique en termes de **performance thermique, de bruit, de sécurité, d'hygiène, de consommation d'eau et d'énergie**.



Rien qu'en Europe, déjà plus de 1500 installations adiabatiques ont été réalisées avec succès:



### Produits adiabatiques

Les produits adiabatiques sont des refroidisseurs aéroréfrigérants ou des condenseurs à refroidissement par air dotés de **prérefroidisseurs adiabatiques**. Avant que le ventilateur n'aspire l'air ambiant à travers la batterie ailetée, l'air est prérefrigéré par voie adiabatique alors qu'il traverse un média **d'humidification**. Ce passage évapore l'eau dans l'air, et augmente la capacité de refroidissement.

### Principaux avantages

- Températures de process basses
- Plus de 80 % d'économies d'eau par an par rapport aux tours de refroidissement
- Augmentation de la capacité jusqu'à 40 % par rapport à l'aéroréfrigération (température de l'air approchant la température au bulbe humide)
- Réduction de la consommation d'énergie
- Sécurité opérationnelle : pas de recirculation de l'eau, pas d'eau stagnante, pas de génération d'aérosols, pas d'entraînement de l'eau

