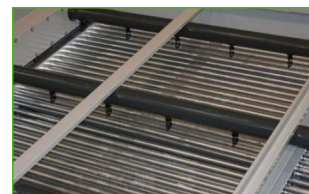


# PFI

## Tours de refroidissement à circuit fermé



### Avantages principaux

- La consommation d'énergie la plus faible et le coût total de propriété le moins élevé
- Fonctionnement fiable toute l'année
- Unité de remplacement idéale aux performances thermiques certifiées

#### Caractéristiques de la PFI

Contre-courant, ventilateur axial, tirage par aspiration

#### Plage de capacités

Jusqu'à 1465 kW

#### Température maximale du fluide entrant

82°C

#### Applications typiques

- Applications de conditionnement d'air et applications industrielles de moyennes à grandes
- Exigences de fonctionnement à sec en hiver



## La consommation d'énergie la plus faible et le coût total de propriété le moins élevé

- [Refroidissement évaporatif](#) pour des économies d'énergie de tout le système à basses températures de fonctionnement.
- Le **système OptiCoil™**, extrêmement efficace, accroît les performances thermiques **jusqu'à 30 %** pour un volume de batterie identique. La puissance du ventilateur installé peut ainsi être réduite jusqu'à 50 %.
- Réduction des coûts de fonctionnement potentiellement excessifs. La tour PFI répond à la norme de **certification Eurovent-CTI** tant pour l'eau que pour le glycol. Ses performances techniques sont ainsi garanties et vous ne devez plus vous acquitter des frais afférents aux tests de performances techniques effectués sur site.
- Économie d'énergie du **système de pompe** grâce à des circuits de batterie plus courts, qui entraînent de **moins importantes pertes de charge de la batterie**.
- **Économies réalisées sur le traitement de l'eau et la maintenance** puisque la **boucle fermée** de la tour de refroidissement PFI garantit un circuit de refroidissement non pollué.
- **Coûts d'installation réduits**. Le poids de la tour PFI est allégé, ce qui réduit les coûts structurels et d'isolation anti-vibrations. L'échange de chaleur (identique, voire supérieur) requiert une quantité moins importante de glycol.
- **Économies d'eau et de produits chimiques jusqu'à 33 %** grâce au [Revêtement hybride Baltibond®](#) qui permet d'augmenter le taux de concentration.

## Fonctionnement fiable toute l'année

- **Un procédé sans faille** - La boucle fermée des tours de refroidissement PFI protège le fluide de process et l'équipement des contaminations extérieures.
- Les performances thermiques des tours PFI ont été testées et [certifiées par Eurovent](#).
- En cas de fonctionnement à des températures extrêmement basses, arrêtez le système de pulvérisation durant les périodes de charge réduite et **utilisez le fonctionnement à sec**.
- **Performances thermiques optimales** tout au long de la durée de vie. Les tests effectués en laboratoire ont démontré que le Système OptiCoil™ réduit la formation de tartre sur la batterie.
- **Maintenance et arrêts minimum**- Accès complet et aisé à l'ensemble des composants critiques, batterie comprise.
- Les tours PFI faciles à nettoyer et à inspecter **réduisent les risques en matière d'hygiène**, dus aux bactéries (Legionella, par exemple) ou aux biofilms qui se développent à l'intérieur.
- **Bassin d'eau froide autonettoyant incliné** vers la vidange afin de prévenir la formation de dépôt.
- **Les déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions** bloquent la lumière du soleil pour prévenir le développement biologique dans la tour, filtrent l'air et empêchent les éclaboussures d'eau à l'extérieur.

## Unité de remplacement idéale aux performances thermiques certifiées

- **Capacité identique ou supérieure**. Solution comparable idéale, performances conformes aux valeurs publiées. La tour PFI dispose de certificats Eurovent-CTI indépendants pour différents fluides de process.

## Faible niveau sonore



- Nous vous proposons une large gamme de ventilateurs afin vous offrir la solution parfaite pour chaque défi lié au bruit.
- Les [silencieux à eau](#) atteignent des niveaux de bruit proches de ceux des tours à courant croisé. Les silencieux à eau sont toujours fournis avec les ventilateurs ultra silencieux.
- Des [atténuateurs acoustiques](#) conçus, testés et évalués en usine sont disponibles côté refoulement pour réduire ultérieurement le niveau de bruit.

## Facilité d'entretien

- La tour de refroidissement à circuit fermé PFI est **plus facile à entretenir que** d'autres tours de refroidissement à contre-courant et tirage par aspiration.
- Les **trappes d'inspection** de la batterie (en option) permettent un accès complet et aisé à la section d'échange de chaleur
- Distribution d'eau **BranchLok™** - chaque rampe se démonte pour en faciliter le nettoyage.
- **Défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions** pour un démontage facile sans outils.
- **Réglages du moteur** : accessibles de l'extérieur et dotés d'une clé de serrage pour faciliter l'alignement du moteur et la tension des courroies.
- **Accès total au bassin d'eau froide** en démontant les déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions.
- **Ventilateurs facilement accessibles** via la porte d'accès coulissante.
- La [trappe de nettoyage](#) en option **facilite l'élimination** de la vase et de la boue du bassin de la tour de refroidissement.
- Hotte anti-cavitation **démontable** du tamis d'aspiration.

## Facilité d'expédition et d'installation de la PFI

- Les **goujons de guidage** sont synonymes de l'assemblage rapide de la tour de refroidissement PFI sur site. Les goujons de guidage permettent de réduire la durée d'assemblage de la section de jusqu'à 75 % !
- Faible encombrement de la PFI – **parfaite pour les espaces confinés**.
- **Expédition en container** souvent possible !

**Vous êtes intéressés par la tour de refroidissement à circuit fermé PFI pour refroidir le fluide de vos process ?** Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

## Téléchargements

- [PFI tour de refroidissement à circuit fermé](#)
- [PFI tours de refroidissement à circuit fermé \(brochure\)](#)
- [BAC - Eurovent Certification \(FR\)](#)
- [Utilisation et Maintenance PFI](#)
- [Manutention PFI](#)