# NEXUS

Koeltorens met gesloten circuit





# Key benefits

- Maximale Uptime
- Laagste werkingskosten
- Kleinste omgevingsimpact



#### **NEXUS** kenmerken

Tegenstroom, radiale ventilator, drukkende verticale luchtuitlaatHybride nat-droge koeling

BA

#### Capaciteitsbereik

tot 790 kW

#### Maximale vloeistofinlaattemperatuur

82 °C

#### Typische toepassingen

- Kleine tot middelgrote HVAC- en lichte industriële toepassingen met focus op betrouwbaarheid, efficiëntie en minimaal onderhoud
- Strakke behuizingen en projecten met hoogtebeperkingen
- Binneninstallaties
- Waterbesparende vereisten

Ontdek de Nexus Modulaire Hybride Koeler in Augmented Reality - klik op onderstaande afbeelding.



## **Maximale Uptime**

- Toestellen zijn **CTI-Eurovent gecertificeerd**, wat de thermische prestaties garandeert en de kosten voor veldtesten van de thermische prestaties elimineert.
- Onafhankelijke individuele modules die redundantie garanderen.
- **Corrosiebestendige materialen zijn standaard** voor een maximale levensduur van de apparatuur: roestvrijstalen hCore® Heat Transfer Technology gecombineerd met <u>Baltibond<sup>®</sup> hybride coating</u> op alle structurele componenten, met corrosieweerstand equivalent aan SST 304L.
- Het koude waterbassin van het **DiamondClear® Design** kan worden geïnspecteerd terwijl het toestel in bedrijf is.
- EC Fan Systems bevinden zich binnenin het toestel, in de droge lucht, waardoor condensatie wordt voorkomen en corrosieproblemen en voortijdige storingen worden geëlimineerd.
- Direct aangedreven ventilatoren elimineren mogelijke mechanische storingen .

# Laagste bedrijfskosten

- Innovatief iPilot® Control System met gepatenteerde intelligentie werkt in meerdere modi om zowel water- als energiebesparingen te optimaliseren op basis van jouw behoeften en voorkeuren.
- Gepatenteerde hCore® Heat Transfer Technology levert **hoge thermische efficiëntie** (nat en droog) in een compacte voetafdruk, waardoor zowel water- als energiebesparingen worden gemaximaliseerd.
- DiamondClear® Design optimaliseert de luchtverdeling over de warmtewisselaar, zorgt voor continue zelfreiniging, vermindert het sproeiwatervolume met maximaal 60%, vermindert de kosten voor

waterbehandeling en energie van de sproeipomp.

- EC Fan System heeft een superieure efficiëntie die de vereisten van efficiëntieklasse IE4 overtreft. Geïntegreerde elektronica van EC-motoren maakt variabele snelheidsregeling mogelijk voor maximale systeemefficiëntie, bij een aanzienlijk verminderd stroomverbruik.
- Energie-efficiënte radiale ventilatoren geven tot 40% besparingen ten opzichte van standaard centrifugale ventilatoren en bieden een hoge externe statische capaciteit.

### Kleinste omgevingsimpact

- **DiamondClear® Design** biedt een continue **zelfreinigende werking**. Tijdens stilstand zorgen de afhellende oppervlakken voor volledige afvoer, waardoor stilstaand water in het toestel wordt vermeden en het risico van sedimentatie van onzuiverheden wordt verminderd.
- Extern verzamelbassin met zijn **80% lagere watervolume** vermindert het chemische verbruik en elimineert de noodzaak om de binnenkant te reinigen.
- Mogelijkheid om waterbehandelingssystemen te gebruiken die afvoer van de hybride koeler naar oppervlaktewater mogelijk maken.
- Volledig ingesloten verzamelbassin elimineert elke zonlichtinval, voorkomt biologische groei.
- Baltibond® hybride coating voor een glad oppervlakteafwerking die **biofilmontwikkeling vermindert**.
- Garandeer operationele veiligheid door het optionele fabrieksgemonteerde chemievrije UVbiocidesysteem.

### Laagste installatiekosten

- Kan worden geïnstalleerd als een enkel stuk of als individuele modules die in een vrachtlift passen.
- Tot 35% minder gewicht, 40% kleinere voetafdruk en 1,5 m lagere hoogte.
- Plug & Play-ontwerp met innovatief iPilot® Control System en geïntegreerde elektronica van ECmotoren, die externe VFD's, elektronische filters en bekabeling met afscherming ter plaatse elimineren.
- Modulaire kop inbegrepen als standaard voor enkelvoudige procesvloeistofaansluitingen.
- Geen passivering vereist door volledig corrosiebestendige structuur en hCore® Heat Transfer Technology.
- Drukcapaciteit van ventilatoren maakt binneninstallatie met kanalen mogelijk.

### **Beperkt onderhoud**

- DiamondClear® Design biedt een continue zelfreinigende werking door volledig afhellende oppervlakken, een constante impact van vallend sproeiwater, hoge waterstromen en 80% lager watervolume (zonder stilstaand water in het toestel) minimaliseert de noodzaak voor onderhoud door het verminderen van kalkaanslag en biologische groei.
- Het externe koude waterbassin met sproeipomp, de direct aangedreven ventilator in het droge systeem, het waterverdeelsysteem en druppelvangers zijn allemaal gemakkelijk toegankelijk vanaf de buitenkant zonder de noodzaak voor permanente ladders of verhoogde platforms.
- Swing-out EC Fan System maakt eenvoudige inspectie mogelijk en vereist geen onderhoud.
- Inspectie en onderhoud van kritieke onderdelen is mogelijk tijdens bedrijf.

• <u>Baltibond<sup>®</sup> hybride coating</u> en roestvrij staal voor een gladde oppervlakteafwerking die intern reinigen vergemakkelijkt.

Geïnteresseerd in de Nexus® modulaire hybride koeler voor het koelen van jouw procesvloeistof? Neem contact op met je lokale BAC-vertegenwoordiger voor meer informatie.

# **Downloads**

- Nexus Modulaire Hybride Koeler
- Nexus Water Treatment Solutions
- <u>NEXUS Closed circuit cooling towers</u>
- Operating and Maintenance NXF
- <u>Rigging and Installation NXF</u>
- <u>Reserveonderdelen Nexus</u>