



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



NXF Modulární hybridní chladič

NÁVOD KMANIPULACI A MONTÁŽI





Informace o výstroji a montáži

Manipulace se zařízením společnosti BAC a jeho montáž musí být prováděny způsobem uvedeným v této příručce.

Tyto pracovní postupy je nutné znovu důkladně projednat ještě před zahájením manipulace a provozu za účelem obeznámení veškerého personálu s pracovními postupy, podle kterých je nutné postupovat, a z důvodu prověření, zda je veškeré potřebné zařízení k dispozici na místě instalace.

Ujistěte se, že máte k dispozici kopii certifikovaného výkresu. Pokud nemáte kopii tohoto výkresu nebo pokud potřebujete další informace o tomto zařízení, obraťte se na místního zástupce společnosti BAC. Jméno a číslo telefonu jsou uvedeny a webových stránkách www.BaltimoreAircoil.com Typový štítek a výrobní číslo vašeho zařízení jsou uvedeny na typovém štítku přístroje.

Doporučená údržba a plán prohlídek

Kontroly a seřizování	Při spuštění	Týdně	Měsíčně	Čtvrtletně	Každých šest měsíců	Ročně	Při odstavení
Sběrná vana na ochlazenou vodu a síta vany	X			X			
Provozní hladina a doplňování vody	X		X				
Odkalování	X		X				
Sestava ohříváče sběrné vany	X				X		
Chod ventilátorů a čerpadel	X						
Napětí a proud elektromotorů	X					X	
Neobvyklý hluk a/nebo vibrace	X		X				

Prohlídky a monitorování	Při spuštění	Týdně	Měsíčně	Čtvrtletně	Každých šest měsíců	Ročně	Při odstavení
Celkový stav	X		X				
Výměňníková sekce	X				X		
Eliminátory úletu	X				X		
Rozvod vody	X				X		
Sestava elektrického doplňování vody	X				X		
Spínače hladiny nebo alarmu				X			
Zkouška na celkový počet aerobních bakterií (pomocí zkušební destičky)	X	X					
Kvalita cirkulující vody	X		X				
Celková prohlídka systému	X					X	
Vedení dokumentace	Podle potřeby						

Pracovní postupy při čištění	Při spuštění	Týdně	Měsíčně	Čtvrtletně	Každých šest měsíců	Ročně	Při odstavení
Mechanické čištění	X					X	X
Dezinfekce**	(X)					(X)	(X)
Vypuštění vany na skrápěcí vodu							X

** závisí na používaném prováděcím předpisu

UV systém	Při spuštění	Týdně	Měsíčně	Čtvrtletně	Každých šest měsíců	Ročně	Při odstavení
Kontrola a vyčištění cirkulačního čerpadla na vodu	X			X			
Kontrola a vyčištění křemenné trubice	X			X			
Kontrola a vyčištění snímače citlivosti na UV	X			X			
Kontrola fungování elektromagnetického ventilu vypouštění, mechanického doplňovacího ventilu a vypouštěcího ventilu	X			X			
Výměna UV žárovky						X	

Poznámka

1. Úprava vody a pomocná zařízení, začleněná do chladicího systému, mohou vyvolat nutnost doplnění výše uvedené tabulky. Kontaktujte dodavatele a zjistěte, jaké činnosti doporučují provádět a v jakých požadovaných časových intervalech.
2. Doporučené servisní časové intervaly jsou uvedeny pro typickou instalaci. Odlišné podmínky, týkající se životního prostředí, si mohou vyžádat častější provádění těchto činností.
3. V případě provozu při teplotě okolního prostředí pod bodem mrazu je nutné kontrolovat jednotku častěji (viz Provoz za mrazu v příslušném návodu k provozu a údržbě).

2	Všeobecné informace	5
	Informace o inženýrské praxi a postupech při použití	5
	Přeprava	5
	Kontrola před manipulací	7
	Hmotnosti jednotky	7
	Kotvení	7
	Ustavení do vodorovné polohy	8
	Připojovací potrubí	8
	Požadavky na odvětrání	8
	Ochrana proti zamrznutí	8
	Bezpečnostní opatření	8
	Povrchy, na které je zakázáno vstupovat	10
	Úpravy prováděné jinými	10
	Záruka	10
3	Výstroj	11
	Obecné poznámky	11
	Zvedání z výroby sestavené jednotky o více modulech	12
	zvedání sestaveného jednotlivého modulu	12
4	Montáž sekcí	14
	Zvedání jednotlivých oddílů	14
	Sestava jednotky	16
	Zapojení jednotlivých modulů po sestavení	20
5	Montáž volitelného příslušenství	27
	Instalace příslušenství	27
	Tlumení hluku	30
6	Příslušenství pro úpravu vody	41
	Řešení řízení vody Nexus®	41
	Volitelný UV systém	43
7	Kontrola před spuštěním	49
	Základní informace	49
8	Další pomoc a informace	50
	Odborník na servis zařízení BAC	50
	Další informace	50

Informace o inženýrské praxi a postupech při použití

Tato příručka se týká pouze montáže dané jednotky. Aby byla zaručena její řádná funkce, je bezpodmínečně nutné, aby tato jednotka byla správně začleněna do celého komplexu zařízení. V otázkách kvalitního řízení, prováděcích předpisů, týkajících se správného rozmístění, ustavení do vodorovné polohy, připojení potrubí atd. se, prosím, obraťte na naše webové stránky:

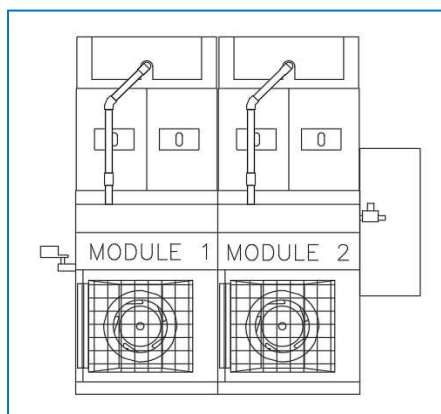
<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Přeprava

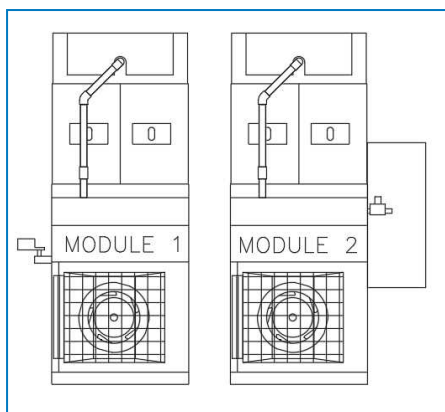
Chladicí zařízení společnosti BAC je montované ve výrobním závodě, aby byla zaručena stále stejná kvalita a co nejmenší rozsah prací na místě montáže.

Modulární hybridní chladiče Nexus® jsou montované ve výrobním závodě, aby byla zaručena stále stejná kvalita a co nejmenší rozsah prací na potrubí a zapojení na místě montáže. K dispozici jsou také další možnosti přepravy pro pomoc s jedinečnými situacemi zavěšování na místě montáže. Možnost přepravy objednanou při nákupu naleznete ve svém předávacím balíčku. V případě zájmu o další informace se obraťte na svého místního zástupce společnosti BAC.

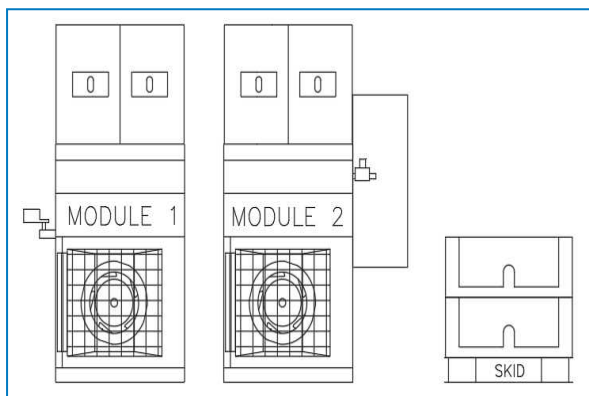
Rozměry a hmotnosti dané jednotky nebo sekce jsou uvedeny na certifikovaném výkresu.



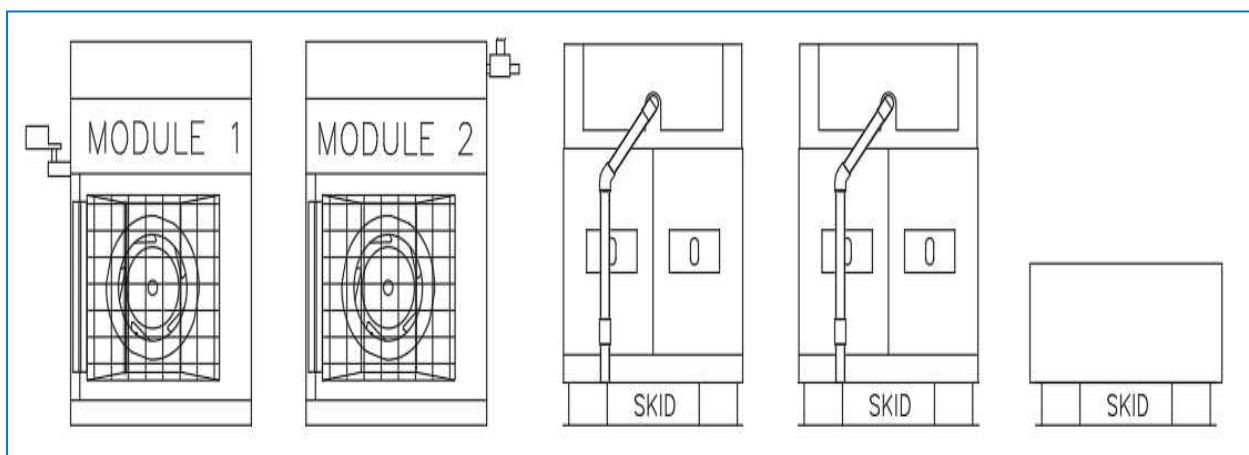
Obrázek 1A Standardní přeprava: Zcela sestaveno, více modulů, přepravujeme spojeno.



Obrázek 1B Modulární přeprava: Přepravujeme jednotlivé moduly a ke spojení a zapojení dojde na místě montáže



Obrázek 1C Modulární přeprava: Přepravujeme jednotlivé moduly s odděleným skrápěcím oddílem a ke spojení, sestavení a zapojení dojde na místě montáže



Obrázek 1D Modulární přeprava: Přepravujeme jednotlivé moduly s odděleným skrápěcím oddílem / oddílem odvodu tepla a ke spojení, sestavení a zapojení dojde na místě montáže



POZOR

**Nezakrývejte jednotku PVC eliminátory umělou plachtou.
Zvýšená teplota způsobená slunečním zářením může způsobit deformaci eliminátorů.**

Kontrola před manipulací

Jednotka musí být při dodání na místo instalace pečlivě zkontrolována. Ještě před podepsáním nákladního listu je nutné prověřit, zda byly dodány všechny požadované položky a zda během přepravy nedošlo k jejich poškození.

Je nutné zkontrolovat následující díly:

- Technologie odvodu tepla hCore®
- Systém s EC ventilátorem(ventilátor (ventilátory) a elektromotor (elektromotory))
- Kryty ventilátoru/ventilátorů
- Sběrná vana na skrápěcí vodu
- Příslušenství sběrné vany na skrápěcí vodu (mechanický doplňovací ventil, recirkulační čerpadlo vody, odchylovač vody, spínače vysoké a nízké hladiny atd.)
- Kapalinové přípojky
- Potrubí a spojky
- Zapojení komponent
- Rozvod skrápěcí
- Elektromagnetický doplňovací ventil
- Na základě vodivosti ovládaný vypouštěcí ventil s pohonem a měřič vodivosti
- Vysokoučinné eliminátory úletu
- Snímač venkovní teploty
- Vnitřní povrchy
- Vnější povrchy
- Stykové povrchy mezi sekcemi/modules (závisí na dodávané konfiguraci)
- Volitelná příslušenství: ohřívač (ohříváče) vody v nádrži, žaluzie pro snížení ztrát tepla sáláním atd.
- Ostatní položky: veškeré šrouby, matice, podložky a těsnicí pásy potřebné k montáži dílů sekcí nebo komponent zajišťuje společnost BAC a dodává je s jednotkou.

Hmotnosti jednotky

Před manipulací s jakýmkoliv zařízením společnosti BAC je nutné zkontrolovat hmotnost každé sekce podle certifikovaného výkresu jednotky.



Tyto hmotnosti jsou **přibližné** a musí být **před zdviháním** z důvodu bezpečnosti zkontrolovány převážením, pokud zdvihací zařízení, které je k dispozici, má malou rezervu nosnosti.



POZOR

Před tím, než se uskuteční samotné zdvihání, se přesvědčete, že nedošlo k nahromadění vody, sněhu, ledu nebo nečistot ve sběrné vaně nebo kdekoli jinde v jednotce. Tyto nahromaděné látky podstatně zvyšují zdvíhanou hmotnost zařízení.

V případě zvedání do velké výšky nebo v případě, že existuje riziko, zdvihací zařízení musí být použito s bezpečnostními popruhy umístěnými pod jednotku.

Kotvení

Jednotka musí být na svém místě důkladně ukotvena.



Informace, týkající s umístění montážních otvorů, naleznete na certifikovaném výkrese doporučeného uložení. Kotevní šrouby nejsou součástí dodávky společnosti BAC. Otvory pro šrouby o průměru 20 mm, které slouží k přišroubování jednotky k základovým nosníkům, se nacházejí ve spodní přírubě dolní sekce.

Ustavení do vodorovné polohy

Z důvodu správné funkce a snadného připojení potrubí musí být jednotka ustavená do vodorovné polohy. Jednotka by měla být ustavena s přesností 0,5 mm/m po délce a šířce jednotky. Podpěrné nosníky musí být také vodorovně vyrovnány, mezi dnem jednotky a podpěrnými trámy nesmí být pro vyrovnání použity klíny.

Připojovací potrubí

Veškeré potrubí vně chladicího zařízení BAC musí být samostatně zajištěné. V případě instalace zařízení na vibračních kolejnicích nebo na pružinách musí toto potrubí obsahovat kompenzační prvky k vyloučení vibrací přenášených přes vnější potrubí.

Požadavky na odvzdušnění

Firma provádějící montáž chladicích věží s uzavřeným okruhem BAC musí před provozem zajistit řádné odvzdušnění systému. Infiltrovaný vzduch může omezovat kapacitu chladiče, čímž se zvýší teplota technologického postupu.

Ochrana proti zamrznutí

Tyto výrobky musejí být chráněny proti poškození, případně snížení účinnosti, v důsledku zamrznutí mechanickými a provozními metodami. V případě zájmu o další informace se obraťte na Vašeho místního zástupce společnosti BAC.

Bezpečnostní opatření

Všechna elektrická, mechanická a rotační zařízení představují možné nebezpečí, zvláště pro ty osoby, které nejsou seznámené s jejich konstrukcí, stavbou a provozem. Z toho důvodu je potřeba u tohoto zařízení používat příslušné ochranné prvky (včetně použití ochranných krytů, kde to je nezbytné), určené pro bezpečnost lidí (včetně dětí) a pro ochranu před vznikem škod na zařízení, na jeho připojených systémech a na provozních prostorech.

V případě pochyb o bezpečném a správném vybavení, instalaci, provozních nebo údržbářských postupech si prosím vyžádejte radu u výrobce zařízení nebo u jeho zastoupení.

Při práci na zařízení v provozu mějte na paměti, že některé díly mohou mít zvýšenou teplotu. Jakékoli operace ve zvýšených nadzemních úrovních musí být prováděny s výjimečnou péčí, aby se předešlo nehodám.

OPRÁVNĚNÝ PERSONÁL

Provoz, údržbu a opravy tohoto zařízení smí uskutečňovat výhradně jen pracovníci autorizovaní a kvalifikovaní k těmto činnostem. Všichni tito pracovníci musejí být důkladně seznámení s tímto zařízením, s napojenými systémy a ovládacími prvky a s postupy, uváděnými v této příručce a v dalších příslušných příručkách.

Manipulaci s tímto zařízením, jeho zdvihání, instalaci, provozu, údržbě a opravám se musí věnovat patřičná péče a musejí se přitom používat osobní ochranné pomůcky a příslušné postupy a nástroje, aby se předešlo zranění osob anebo vzniku škod na majetku. Pracovníci musejí používat osobní ochranné pomůcky podle potřeby (rukavice, špunty do uší atd.)

BEZPEČNOST MECHANICKÝCH ČÁSTÍ

Bezpečnost provozu mechanických částí zařízení je zajištěna v souladu s požadavky EU směrnice o strojním zařízení. V závislosti na tom, jaké podmínky existují na montážním místě, bude možná nutné namontovat další příslušenství, jako například paravány, žebříky, mřížky ve spodní části otvorů pro přívod vzduchu, ochranné koše žebříků, schodiště, přístupové plošiny, zábradlí a nášlapné plochy, aby byla zajištěna bezpečnost a vytvořeny vhodné pracovní podmínky pro personál, pověřený vykonáváním obsluhy a prováděním údržby. Toto zařízení by nikdy nemělo být provozováno, aniž by všechny clony ventilátoru, přístupové panely a přístupové dveře byly na svém místě/zavřené a řádně zajištěné.

Jestliže je použité zařízení ovládáno regulátorem proměnných otáček ventilátoru, musí být jednotlivé stupně zvoleny tak, aby nemohlo dojít k provozu při kritických nebo jim blízkých otáčkách ventilátoru.

V případě zájmu o další informace se obraťte na vašeho místního zástupce společnosti BAC.

BEZPEČNOST ELEKTRICKÝCH ČÁSTÍ

Všechny elektrické komponenty spojené s tímto zařízením by měly být instalovány s uzamykatelným odpojovačem umístěným na dohled od zařízení.

V případě více komponent lze tyto komponenty instalovat za jeden odpojovač, ale povoleno je i více spínačů nebo jejich kombinace.

Žádné servisní práce nesmí být prováděny na elektrických částech ani v jejich blízkosti, aniž by byla přijata příslušná bezpečnostní opatření. Ta zahrnují následující činnosti, nejsou však omezena pouze na ně:

- elektricky izolujte danou část,
- uzamkněte izolační spínač, abyste zabránili nechtěnému restartování,
- měřením ověřte, že již není přítomno žádné elektrické napětí,
- pokud některé části instalace zůstanou napájeny, náležitě je označte, aby si je nebylo možné splést.

Svorky motoru ventilátoru a připojení mohou obsahovat zbytkové napětí po odstavení jednotky. Po odpojení napětí na všech pólech počkejte ještě pět minut, než svorkovnici motoru ventilátoru otevřete.

ZVEDÁNÍ



POZOR

Pokud při zdvihání nejsou využita určená závěsná místa, hrozí nebezpečí pádu břemene, který může způsobit vážná zranění, úmrtí a/nebo poškození majetku. Zdvihání musí být prováděno kvalifikovanými osobami v souladu s návodem k výstroji vydaným společností BAC a obecně přijímanými postupy při zdvihání břemen. Také může být nutné použít dodatečné bezpečnostní popruhy v případě, že dle rozhodnutí dodavatele zdvihacích prací okolnosti použití těchto popruhů vyžadují.

UMÍSTĚNÍ

Veškeré chladicí zařízení musí být umístěno v co možná největší vzdálenosti od obydlených prostorů, otevřených oken nebo vstupů nasávaného vzduchu do budov.



Poznámka: Podrobná doporučení k prostorovému uložení zařízení BAC, viz. BAC „Application Handbook EU-Edition“, webové stránky BAC: www.BaltimoreAircoil.com nebo kontaktujte místního zástupce BAC.



MÍSTNÍ PŘEDPISY

Instalace a provoz chladicího zařízení může být upravený místními předpisy, jako je vyhotovení analýzy rizik. Ujistěte se o splnění předepsaných požadavků.

Povrchy, na které je zakázáno vstupovat

Přístup k jakýmkoli součástem a jejich údržba musí být prováděny v souladu se všemi místními platnými zákony a předpisy. Nejsou-li k dispozici správné a požadované prostředky k přístupu, je třeba předem připravit provizorní konstrukce. Za žádných okolností nelze používat části jednotky, které nejsou navrženy jako prostředky k přístupu, nelze-li přijmout opatření ke zmírnění rizik, která mohou nastat v důsledku výše uvedeného.

Úpravy prováděné jinými

V případě, že jiné osoby provádějí úpravy na zařízeních BAC nebo změny těchto zařízení bez písemného povolení společnosti BAC, strana, která je provedla, odpovídá za všechny důsledky těchto změn a společnost BAC odmítá jakoukoli odpovědnost za daný produkt.

Záruka

Společnost BAC garantuje, že všechny výrobky budou bez výrobních vad a bez vad materiálu po dobu 24 měsíců od data odeslání. V případě jakékoliv takové vady společnost BAC zajistí opravu nebo výměnu. Více informací je uvedeno v Omezení záruky platném v době prodeje/nákupu těchto výrobků. Tyto smluvní podmínky najdete na rubové straně svého formuláře potvrzení objednávky a své faktury.

Obecné poznámky



Každá jednotka musí být umístěna tak, aby se předešlo vstupu vytlačovaného vlhkého vzduchu do ventilačního systému budovy, na které je jednotka umístěna, anebo sousedních budov.



Vyhňte se instalaci jednotek v blízkosti zdrojů výstupu horkého vzduchu, jako jsou otvory pro výstup páry nebo kotelní komíny budovy. Tento horký vzduch může být vtažen do jednotky, ovlivnit její výkonnost a případně vést ke korozi.

Číslo modelu	Počet modulů	Jednotka montovaná ve výrobním závodě		
		H	W1	W2
NXF-0403-x-x1	1	1220 mm	1270 mm	635 mm
NXF-0403-x-x2	2	1220 mm	1270 mm	635 mm
NXF-0403-x-x3	3	3050 mm	1270 mm	635 mm
NXF-0403-x-x4	4	3050 mm	1270 mm	635 mm
NXF-0403-x-x5	5	4880 mm	1270 mm	635 mm
NXF-0403-x-x6	6	4880 mm	1270 mm	635 mm
NXF-0603-x-x1	1	1220 mm	1880 mm	940 mm
NXF-0603-x-x2	2	1220 mm	1880 mm	940 mm
NXF-0603-x-x3	3	3050 mm	1880 mm	940 mm
NXF-0603-x-x4	4	3050 mm	1880 mm	940 mm
NXF-0603-x-x5	5	4880 mm	1880 mm	940 mm
NXF-0603-x-x6	6	4880 mm	1880 mm	940 mm

Minimální vertikální rozměr a délka rozpěrné tyče



POZOR

U modulů po jednom je přijatelné přesouvání za pomoci vysokozdvížného nebo paletového vozíku.

Nezdvihejte za pomoci vidlic vysokozdvížného vozíku jednotky sestavené na místě z více modulů jako jeden kus.

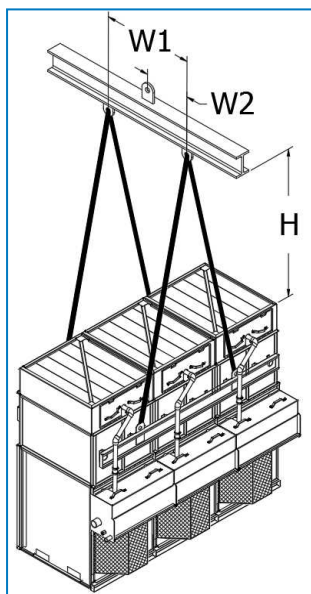
Zvedání z výroby sestavené jednotky o více modulech

Níže uvedené pokyny platí pro konfigurace na obrázku 1A z části "Shipping" on page 1. Podrobnosti viz Vaše předávka.

Produkty, které jsou dodávány zcela sestavené jako jeden kus, budou opatřeny sdílenou zdvihací tyčí, která sahá přes celou délku jednotky. Počet úchytných bodů bude určen počtem modulů (viz obrázek níže). Veškeré zapojení mezi moduly je dokončeno z výroby. Je třeba dávat pozor, aby nedošlo k poškození vystupujících součástí, jako jsou ventily, spojky potrubí a kabely zapojení.



Před zvednutím se ujistěte, že všechny linie zdvihu jsou bez překážek, abyste zabránili poškození externího potrubí, rozdělovačů nebo spojek.



Obrázek 2 Zvedání z výroby sestavené jednotky o více modulech (zobrazena jednotka o třech modulech)

zvedání sestaveného jednotlivého modulu

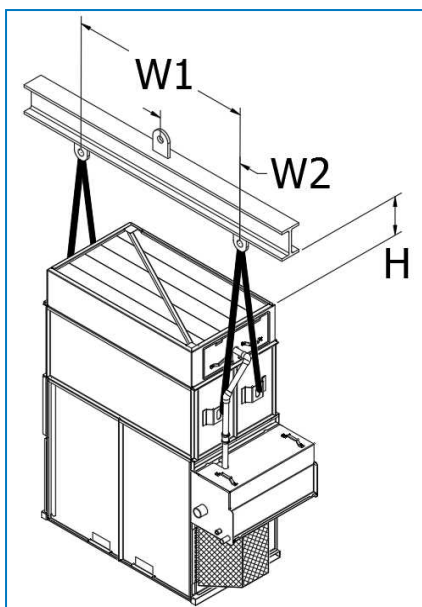
Níže uvedené pokyny platí pro konfigurace na obrázku 1B z části "Shipping" (page 1). Podrobnosti viz předávka.

Požadovaná minimální délka rozpěrné tyče W1 a W2 (pokud je relevantní) a doporučený svislý rozměr H jednotlivých oddílů viz tabulka z části „Obecné poznámky“ na předchozí straně a níže uvedené obrázky.

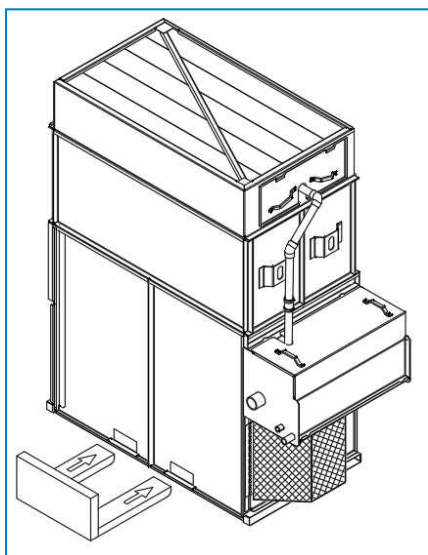


Před zvednutím se ujistěte, že všechny linie zdvihu jsou bez překážek, abyste zabránili poškození externího potrubí, rozdělovačů nebo spojek.

Viz část "Zvedání z výroby sestavené jednotky o více modulech" (straně 12).



Obrázek 2A Zvedání sestavené jednotky o jednom modulu



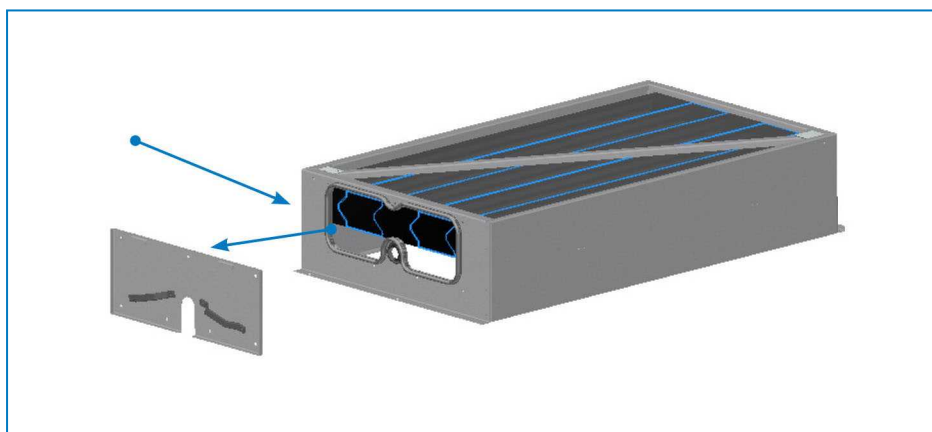
Obrázek 2B Přesouvání sestavené jednotky o jednom modulu

Zvedání jednotlivých oddílů

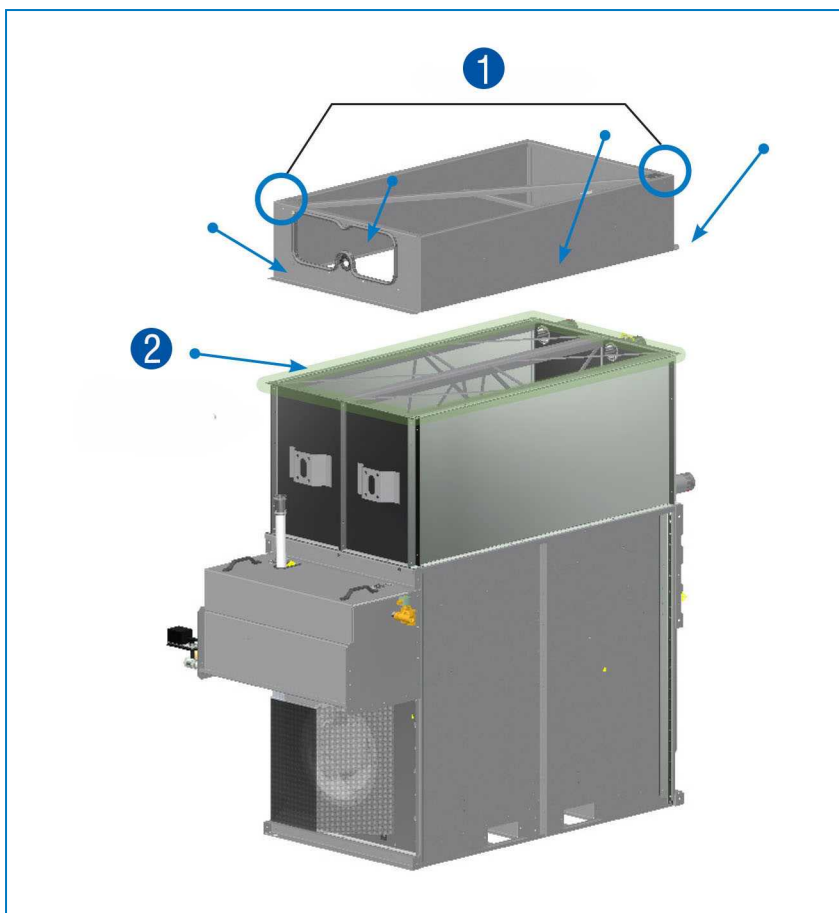
ZVEDÁNÍ JEDNOHO ODDÍLU VÝMĚNÍKU TEPLA

Níže uvedené pokyny platí pro konfigurace uspořádané jako na obrázcích 1C a 1D z části "Shipping" on page 1. Podrobnosti viz Vaše předávka.

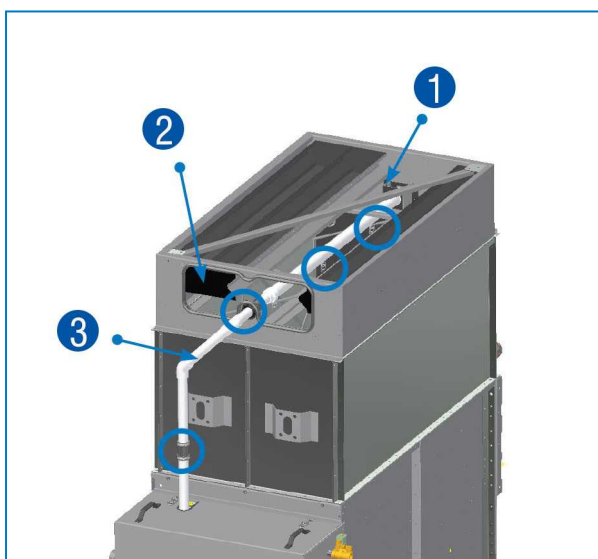
1. Pouze pro 1c: Horní rozdělovač skrápěcího okruhu nainstalujte mezi dvě gumové spojky. Skrápěcí potrubí zasuněte do konzoly a ujistěte se, že trysky směřují směrem dolů. Umístěte a nainstalujte dvě gumové spojky na horní a dolní část skrápěcího potrubí. Vyměňte eliminátory úletu ve skrápěcím oddílu, zapamatujte si přitom jejich původní umístění a orientaci. Vyměňte přístupové panely (viz obrázek 4). Podle potřeby opakujte pro všechny moduly jednotky.



Obrázek 4 Skrápěcí oddíl se sejmutým panelem dvířek



Obrázek 5 Připojení skrápěcího oddílu k modulu – 1. Zvedací body, 2. Těsnicí páska nalepená po obvodu.

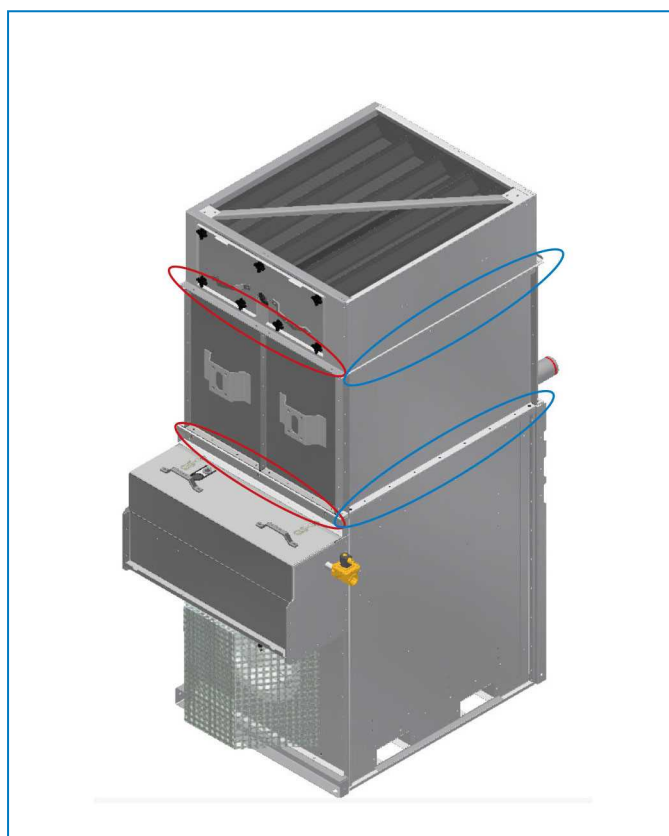


Obrázek 6 - 1. Instalace skrápěcího potrubí, 2. Instalace eliminátoru úletu, 3. Instalace horního potrubí.

2. Sejměte přístupový panel ze skrápěcího oddílu, železářský materiál uschovejte, poté otvorem opatrně vyjměte eliminátory úletu. Poznamenejte si orientaci a umístění jednotlivých eliminátorů úletu. Eliminátory úletu budou vyměněny po nainstalování skrápěcího potrubí. Viz obrázek 7.
3. Těsnicí pásku nalepte na horní část oddílu technologie odvodu tepla hCore®. V rozích nechejte těsnicí pásku přečínat o 25 mm. Skrápěcí oddíl pak lze zvednout a připojit na všech čtyřech stranách ke spodnímu oddílu pomocí spojovacích prvků dodávaných z výroby, viz obrázek 3. Pověšněte si, že se typ spojovacího prvku liší podle umístění a materiálu konstrukce jednotky. Viz obrázek 7 a tabulka 3.

Materiál konstrukce jednotky	Typ koncového spojovacího prvku (červeně zakroužkovaná oblast)	Typ bočního spojovacího prvku (modře zakroužkovaná oblast)
Teplem vytvrditelný hybridní polymer	Matice a šrouby M8	5/16" závitořezné šrouby
Nerezová ocel	Matice a šrouby M8	5/16" závitořezné šrouby

Tabulka 3: Typ spojovacího prvku v závislosti na materiálu konstrukce



Obrázek 7 Typ spojovacího prvku pro sestavu skrápěcího oddílu

Sestava jednotky

SESTAVA PANELU ŘÍDICÍHO SYSTÉMU IPILOT®

Níže uvedené pokyny platí pro konfiguraci uspořádanou jako na obrázku 1D z části "Shipping" on page 1. Podrobnosti viz Vaše předávka.

- Po úplném sestavení modulu připevněte konzolu a montážní kanál ovládacího panelu. Před instalací montážního kanálu změřte šířku ovládacího panelu, aby odpovídalo jeho montážní umístění. Zkontrolujte také umístění ovládacího panelu na lícni straně A nebo lícni straně B. Viz výkres Vaší předávky.

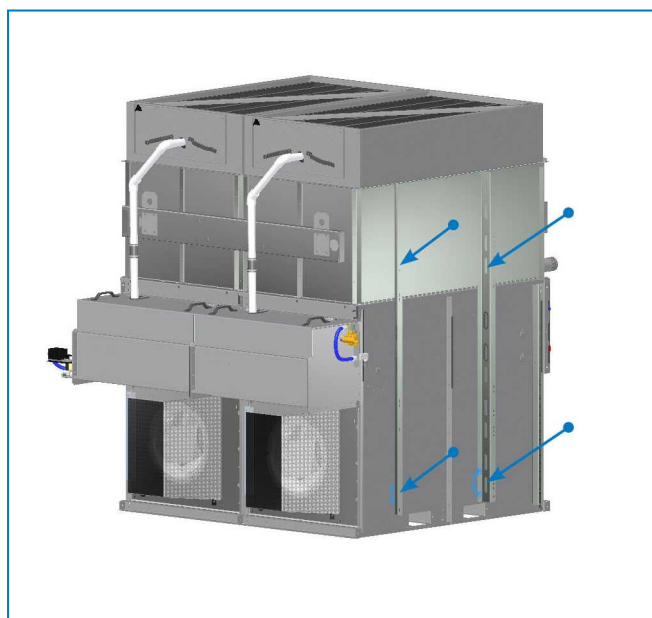
2. Ovládací panel připevněte pomocí montážních otvorů v jednotlivých rozích. Ujistěte se, že rozměr od spodní hrany ovládacího panelu ke spodní hraně jednotky správně souhlasí s rozměrem H v tabulce 4 (viz obrázek 9C).

Řídicí systém iPilot® panel (V x Š)	Vzdálenost mezi spodní hranou ovládacího panelu a spodní hranou jednotky (H)
1000 mm x 800 mm	820 mm
1000 mm x 1000 mm	820 mm

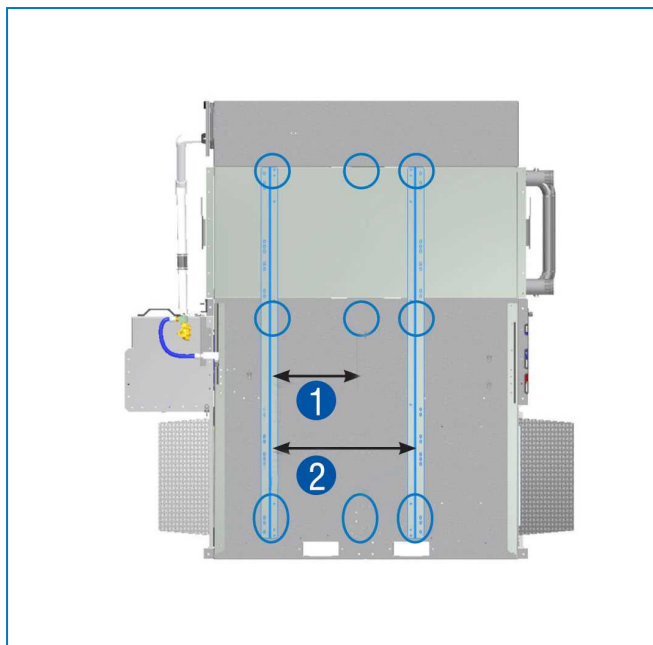
Tabulka 4: Velikost panelu řídicího systému iPilot® a vzdálenost od spodní hrany jednotky



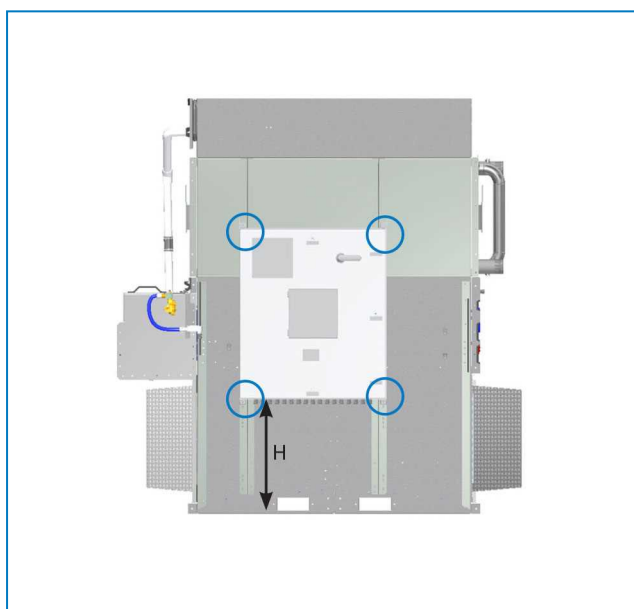
Obrázek 8 Velikost panelu řídicího systému iPilot® – 1. Zvedací oka ovládacího panelu



Obrázek 9A Instalace ovládacího panelu do montážních kanálů



Obrázek 9B Rozmístění montážních kanálů ovládacího panelu 1. Panel široký 760 mm, 2. Panel široký 960 mm.



Obrázek 9C Montážní výška ovládacího panelu



POZOR

Nesprávně nainstalované a uzemněné elektroinstalační zapojení představuje riziko požáru a smrtelného úrazu elektrickým proudem.

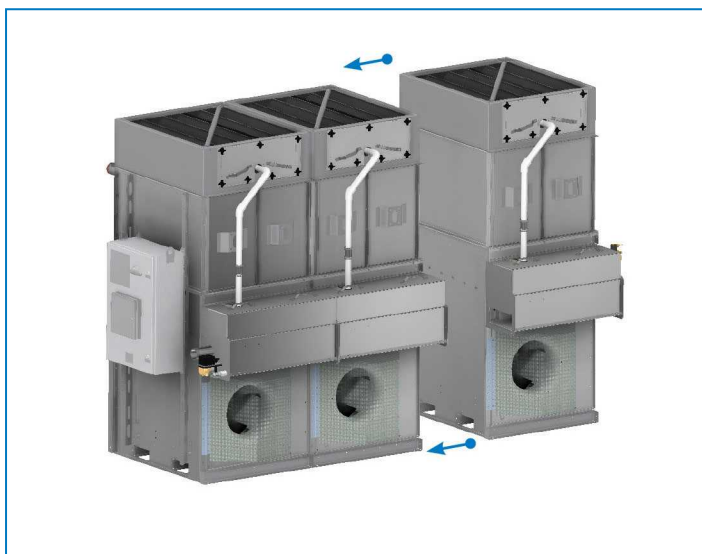
Abyste se těmto rizikům vyhnuli, všechny činnosti musí provádět autorizovaný elektrotechnik a musejí odpovídat místním předpisům.

SESTAVA JEDNOTEK O VÍCE MODULECH

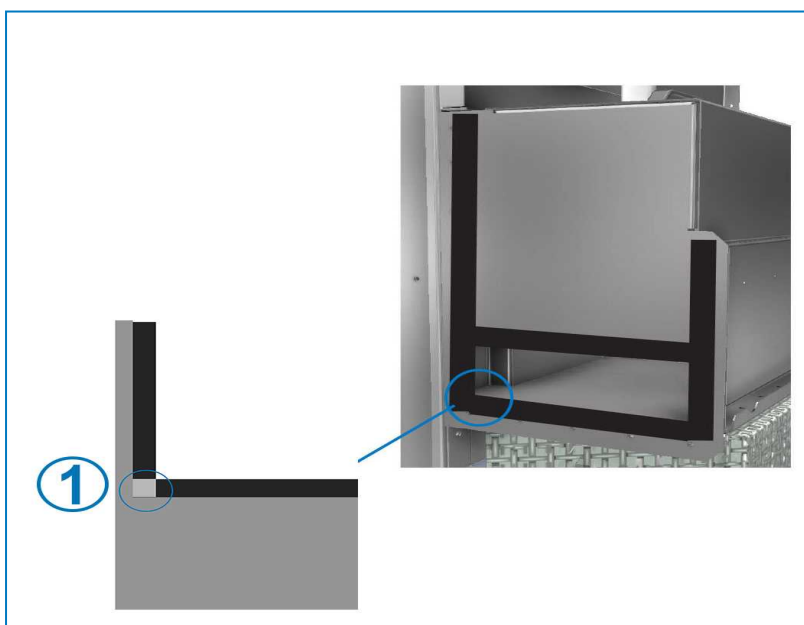
Níže uvedené pokyny platí pro konfiguraci uspořádanou jako na obrázku 1B, 1C a 1D z části "Shipping" on page 1. Podrobnosti viz Vaše předávka.

Zvedněte první modul do místa finální instalace. Zvedání jednoho modulu viz "zvedání sestaveného jednotlivého modulu" on page 12.

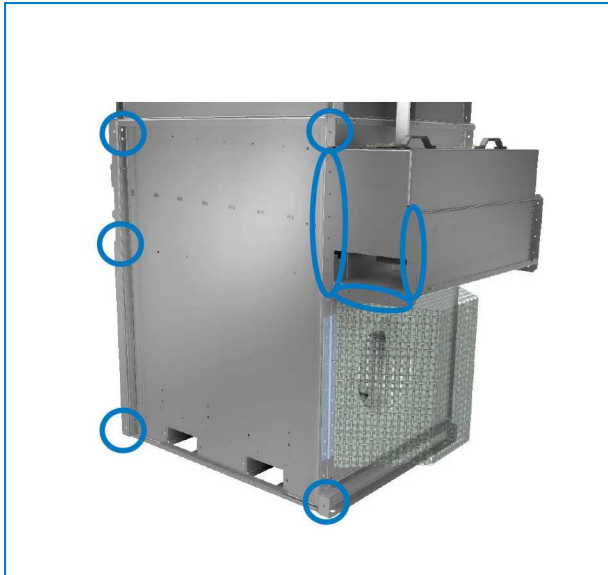
1. Připravte sběrnou vanu na skrápěcí vodu druhého modulu nalepením těsnicí pásky. Tam, kde se těsnicí páska v rozích setkává, nezapomeňte ponechat přesah 25 mm. Viz obrázek 9.
2. Vmanévrujte druhý modul tak, abyste ho zasunuli směrem k přijímajícímu modulu. Viz obrázek 8.
3. Sešroubujte moduly k sobě v místech zobrazených na obrázku 10C. V zakroužkovaných oblastech použijte šrouby M10 a v oblasti sběrné vany šrouby M8.
4. Opakujte kroky 2 až 4 u zbývajících modulů.
5. Vyzkoušejte sběrnou vanu na skrápěcí vodu, zda neprosakuje, zašpuntováním výpusti, naplněním sběrné vany a pozorováním jednotky, zda neprosakuje, a to zejména ve spojích.



Obrázek 10A Sestava modulů vedle sebe



Obrázek 10B Umístění těsnicí pásky – 1. 25 mm překryvu těsnicí pásky.



Obrázek 10C Umístění šroubů potřebných ke spojení modulů

Zapojení jednotlivých modulů po sestavení

Níže uvedené pokyny platí pro konfiguraci uspořádanou jako na obrázku 1B, 1C a 1D z části "Shipping" on page 1. Podrobnosti viz Vaše předávka.

Zapojení bude označeno následovně:

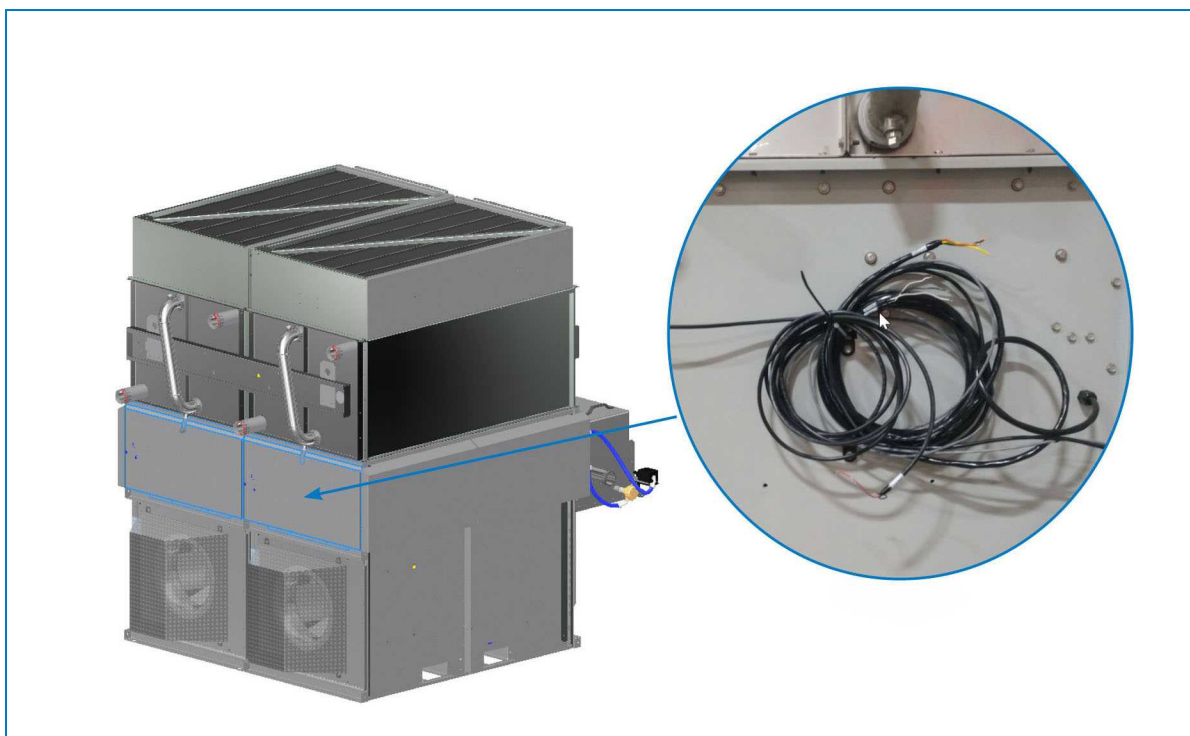
- Napájení ventilátoru (velký 4svazkový kabel): Ventilátor 1-1; Ventilátor 2-1, Ventilátor 3-1 atd.
- Komunikace s ventilátorem: Ventilátor 1-1, Ventilátor 2-1, Ventilátor 3-1 atd.
- Čerpadla: Čerpadlo 1, Čerpadlo 2 atd.
- Součásti:
 - Snímač citlivosti: snímač citliv.
 - Vypouštěcí ventil
 - Elektromagnetický doplňovací: doplňovací ventil
 - Žaluzie pozitivního uzavření: PCD
 - Snímač teploty vypouštěné technologické kapaliny
 - Ohřívač vody v nádrži
 - Snímač vysoké hladiny vody: snímač vysoký
 - Snímač nízké hladiny vody: snímač nízký



Veškeré podrobnosti o zapojení naleznete ve schématu zapojení obsaženém v předávacím balíčku a v ovládacím panelu.

LOKALIZACE SVAZKŮ ZAPOJENÍ PO DODÁNÍ

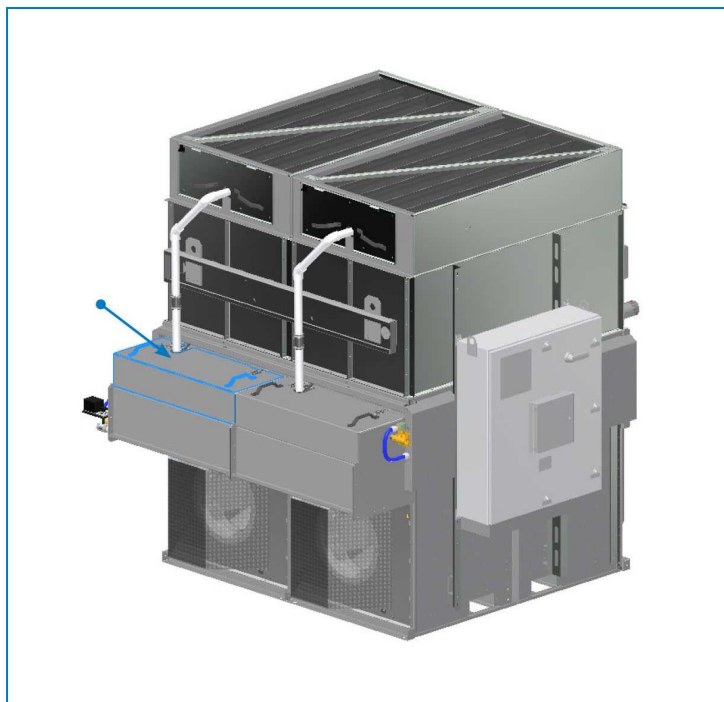
1. Sejměte panel zadního krytu, který se nachází na protilehlé straně sběrné nádrže na vodu (lícni strana D). Pod panelem krytu naleznete uložený kabel ventilátoru pro jednotlivé moduly. Viz obrázek 11.
2. Sejměte panel bočního krytu, který se nachází na protilehlé straně ovládacího panelu. Pod panelem krytu naleznete uložený kabel součástí (vypouštěcí ventil, snímač vodivosti nebo doplňovací ventil). Viz obrázek 12.
3. Sejměte kryt sběrné vany, v ní pak naleznete uložený kabel čerpadla. Viz obrázek 13.



Obrázek 11 Umístění zapojení ventilátoru



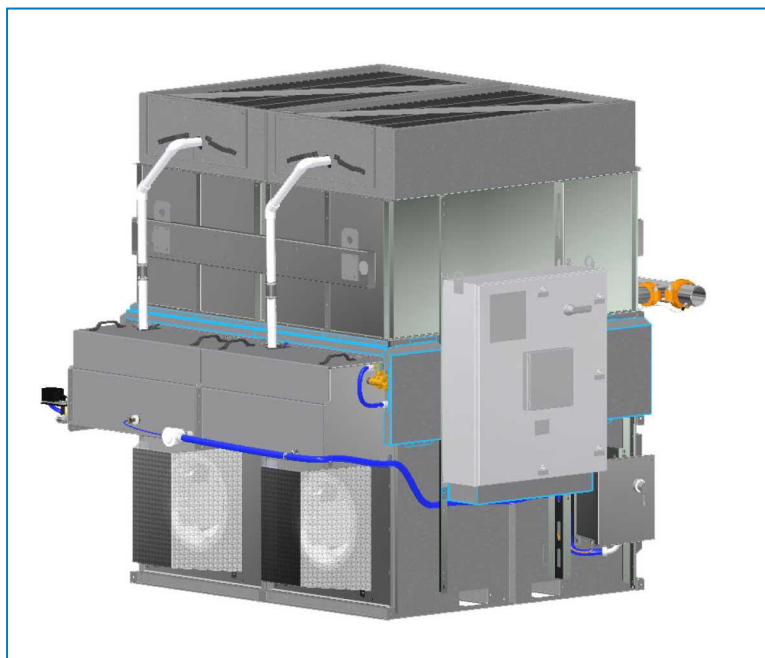
Obrázek 12 Umístění zapojení součástí



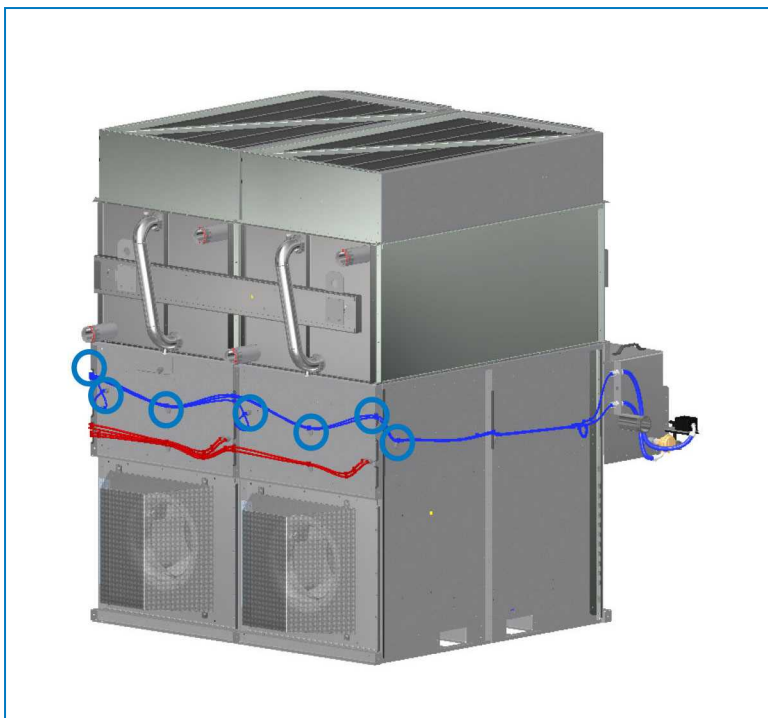
Obrázek 13 Umístění zapojení čerpadla

TAŽENÍ KABELŮ K PANELU ŘÍDICÍHO SYSTÉMU IPILOT®

1. Sejměte zbytek panelů krytů kolem ovládacího panelu a nad sběrnou vanou na skrápěcí vodu. Uchovejte železářské zboží pro opětovnou instalaci panelů. Viz obrázek 14.
2. Po stranách naproti ovládacímu panelu naleznete kabely součástí snímače vodivosti a vypouštěcího ventilu. Natáhněte kabel přes roh dozadu (na protilehlou stranu sběrné vany) a zajistěte jej do držáků stahovacími pásky (poskytnutými společností BAC). Protáhněte kabel prvním očkem shora a zajistěte jej v otvoru stahovacími pásky. Viz obrázek 12 a 15.

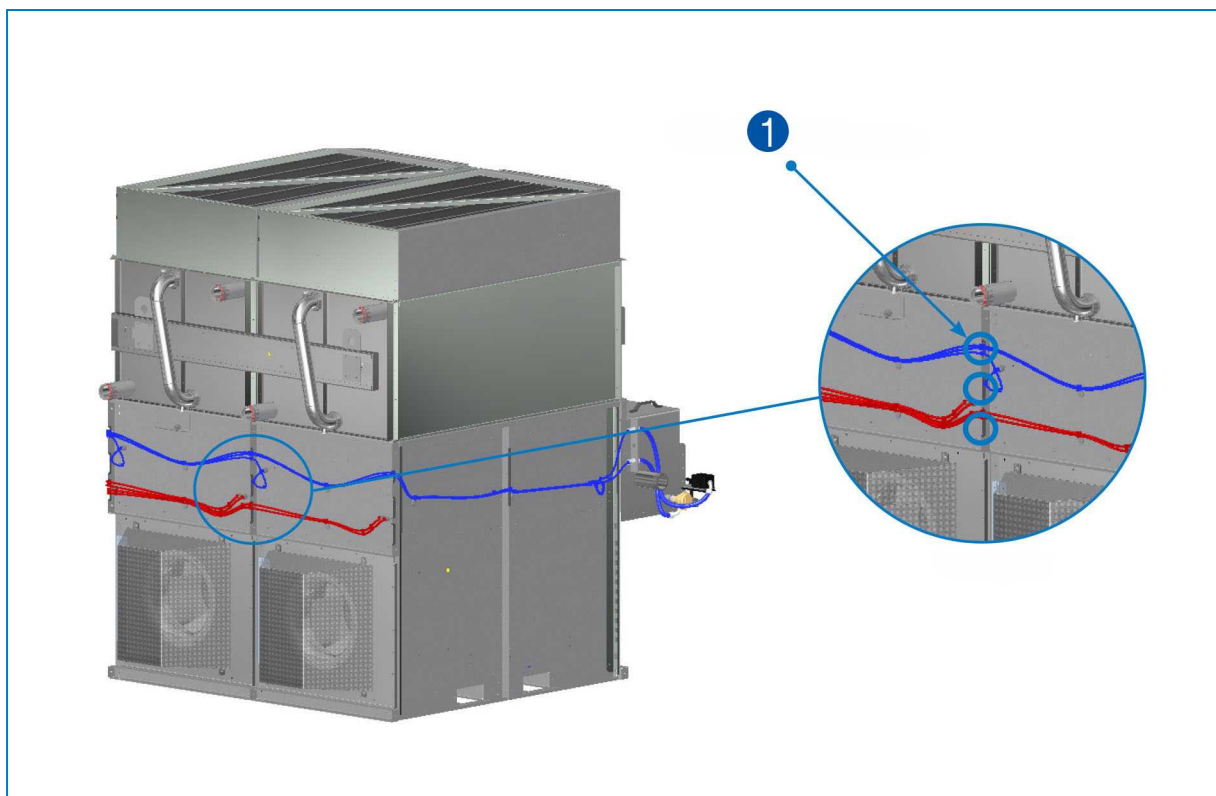


Obrázek 14 Umístění panelů krytů okolo panelu řídicího systému iPilot® (zobrazen volitelný ohřivač vody v nádrži)



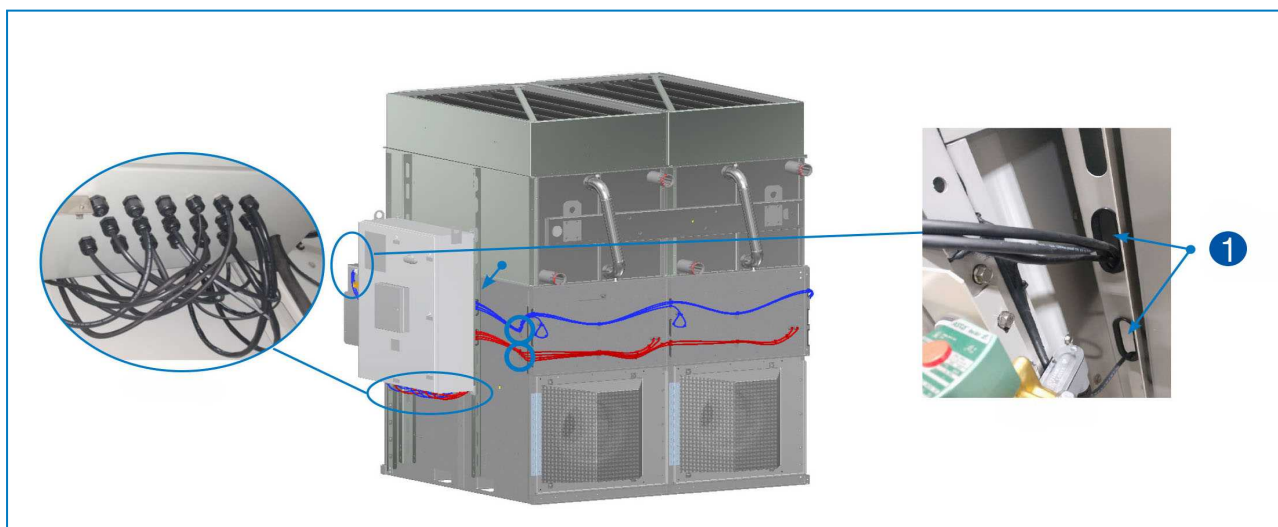
Obrázek 15 Tažení kabelu komunikace s ventilátorem a kabelu součásti

3. Protáhněte kabel komunikace s ventilátorem prvním očkem a držákem kabelu spolu s kabelem součásti. Zajistěte kabel stahovacími pásky. Kabel snímače vodivosti, vypouštěcího ventilu a komunikace s ventilátorem vedou do ovládacího panelu společně. Viz obrázek 15.
4. Protáhněte kabel napájení ventilátoru třetím očkem shora a držákem kabelu, poté jej připevněte k jednotce stahovacími pásky. U jednotek NXF-0603 lze v případě potřeby použít u kabelu napájení ventilátoru druhé (prostřední očko). Viz obrázek 16.



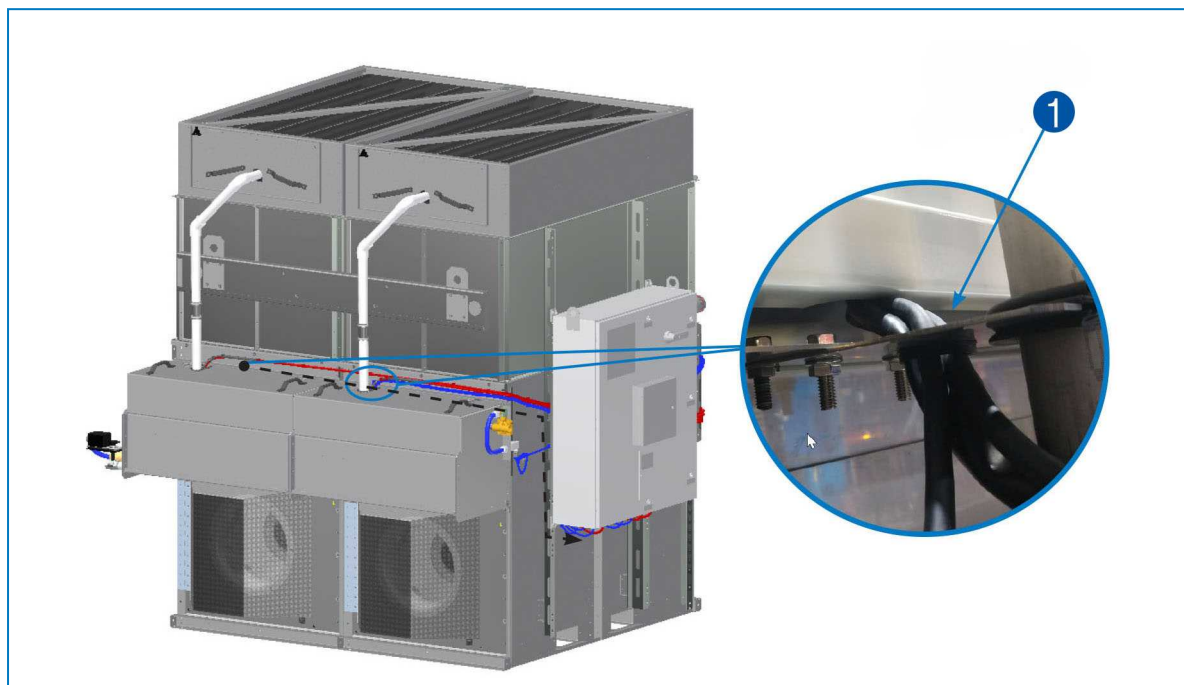
Obrázek 16 Kabel napájení ventilátoru (červený kabel) – 1. Očka pro tažení kabelů

5. Před postoupením k dalšímu kroku si přečtete popisy všech kabelů a schéma zapojení v panelu řídicího systému iPilot®.
6. Protáhněte kabel napájení ventilátoru podlouhlým otvorem s obloženými hranami u spodní hrany v montážním kanálu ovládacího panelu. Jednotlivé kabely protáhněte jednotlivými kabelovými úchyty u spodní hrany ovládacího panelu, poté připojte jednotlivé konektory kabelů do správné pozice na svorkovnici. Viz obrázek 17.
7. Protáhněte kabely komunikace s ventilátorem a součástí podlouhlým otvorem s obloženými hranami u spodní hrany v montážním kanálu ovládacího panelu. Jednotlivé kabely protáhněte jednotlivými kabelovými úchyty u spodní hrany ovládacího panelu, poté připojte jednotlivé konektory kabelů do správné pozice na svorkovnici. Viz obrázek 17.



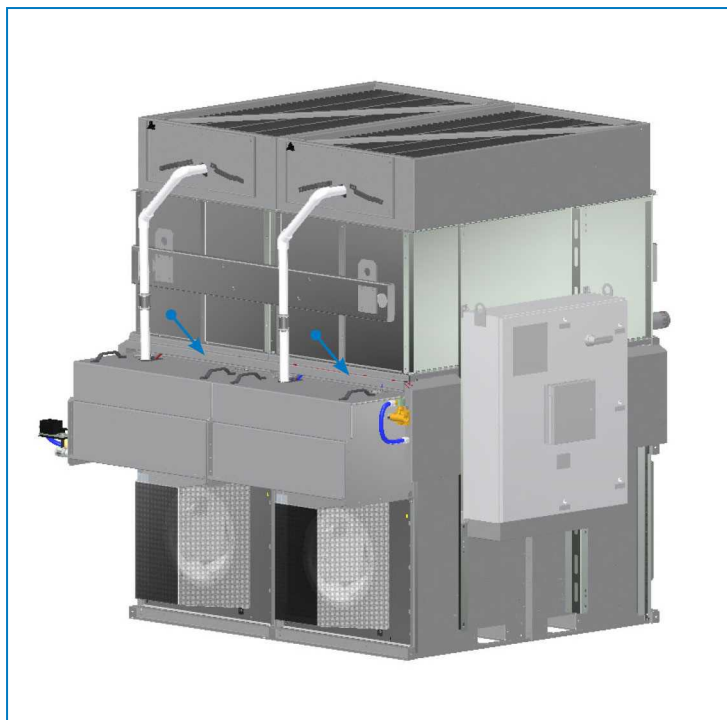
Obrázek 17 Kabely k panelu řídicího systému iPilot® – 1. Montážní kanál s podlouhlými otvory s obloženými hranami.

8. Protáhněte kabel čerpadla průchodkou v horní části vany na skrápěcí vodu. Pokračujte směrem ke konci na straně ovládacího panelu. Protáhněte kabel čerpadla horním podlouhlým otvorem s obloženými hranami v montážním kanálu ovládacího panelu. Jednotlivé kabely protáhněte jednotlivými kabelovými úchyty u spodní hrany ovládacího panelu, poté připojte jednotlivé kabely ke správné svorkovnici. Postupujte podle schématu zapojení, které se nachází v ovládacím panelu. Viz obrázek 18.



Obrázek 18 Kabel čerpadla k panelu řídicího systému iPilot® – 1. Kabel čerpadla skrz průchodku.

9. Na všechny kabelové úchyty použijte momentový klíč s utahovacím momentem 5 Nm.
 10. Nainstalujte panel krytu kabelů na horní stranu sběrné vany na skrápěcí vodu. Viz obrázek 19. Nainstalujte panel krytu na zadní a boční stranu. Viz obrázek 11 a 12. Nakonec nainstalujte panely krytů okolo panelu řídicího systému iPilot®, viz obrázek 14.




Obrázek 19 Instalace krytu kabelů

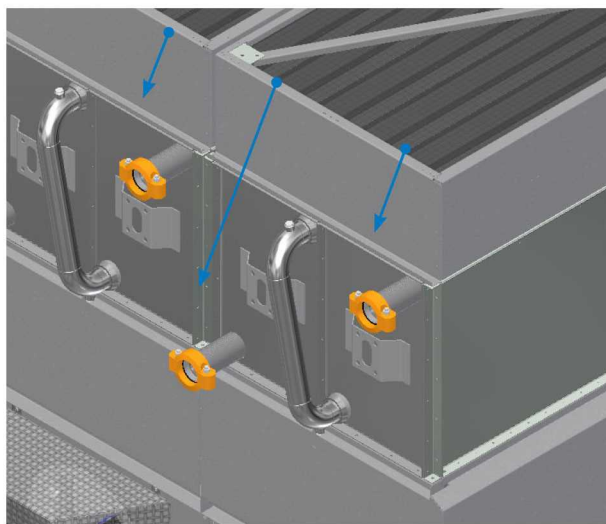
Instalace příslušenství

Níže uvedené pokyny platí pro konfigurace uspořádané jako na obrázcích 1A, 1B, 1C a 1D z části "Shipping" on page 1. Příslušenství možnosti 1A může být nainstalováno z výroby. Podrobnosti viz Vaše předávka.

INSTALACE POTRUBÍ A SNÍMAČE TEPLoty VYPOUŠTĚNÉ TECHNOLOGICKÉ KAPALINY

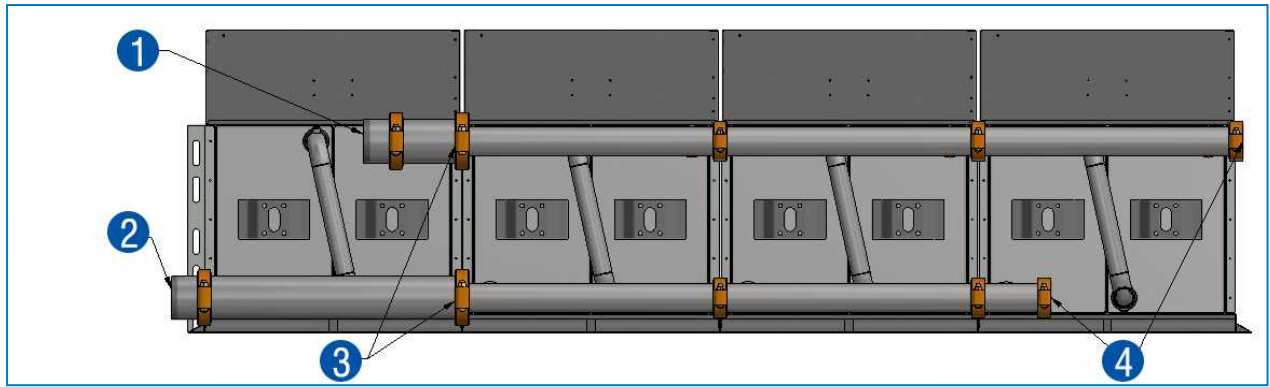
1. Umístěte ohebnou spojku ND80 (Victaulic BAC #202174M6) na systém technologie odvodu tepla hCore®. Viz obrázek 20.

 Sériový průtok má dvě ohebné spojky (Victaulic) na modul, paralelní průtok je má čtyři na modul. Typ průtoku viz Vaše předávka.



Obrázek 20 Umístění ohebné spojky (zobrazen sériový průtok)

2. Zkontrolujte výkres ve svém předávacím balíčku, a kterém bude množství a velikost potrubí a jeho umístění. Potrubí vždy začněte instalovat na straně nejdále od určeného napojení systému. Viz obrázek 21. Podrobnosti viz Vaše předávka.



Obrázek 21 Rozložení potrubí – 1. Vstupní spojka, 2. Výstupní spojka (LWT port), 3. Přechodka Victaulic, 4. Victaulic s koncovou krytkou.



Instalaci potrubí začněte od konce opačného vůči vstupní/výstupní spojce.

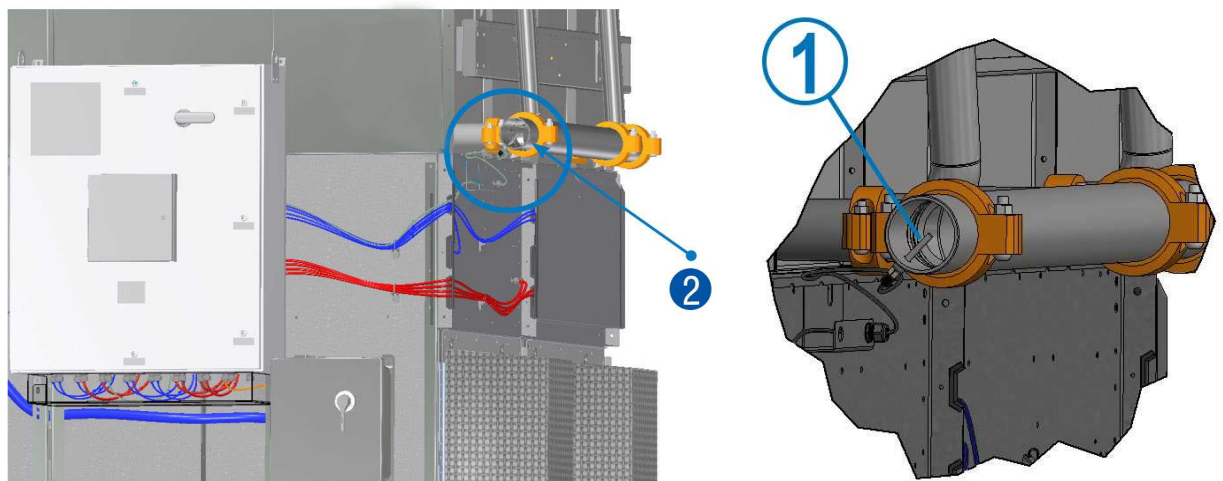
3. Vždy začněte trubkou s nejmenším průměrem na technickém výkresu, přičemž ND100 je nejmenší možná velikost. Postupujte směrem k určeným spojkám systému, podle potřeby napojujte spojky Victaulic.



U některých zakázek bude nutné změnit průměr pomocí přechodek Victaulic, viz obrázek 21.

4. Nainstalujte výstupní spojku tak, aby port snímače teploty vypouštěné technologické kapaliny směřoval v úhlu 45° směrem k jednotce. Zapojení protáhněte kabelovým úchytem a konzolami. Konzolu nainstalujte podle potřeby. Toto zapojení bude vedeno stejnou cestou jako zapojení komunikace ventilátoru a zpět na panel řídicího systému iPilot®. Viz obrázek 22 a 23.

5. Každou spojku připojte k zapojení do správné pozice na rozvodné desce. Na všechny kabelové úchyty použijte momentový klíč s utahovacím momentem 5 Nm.



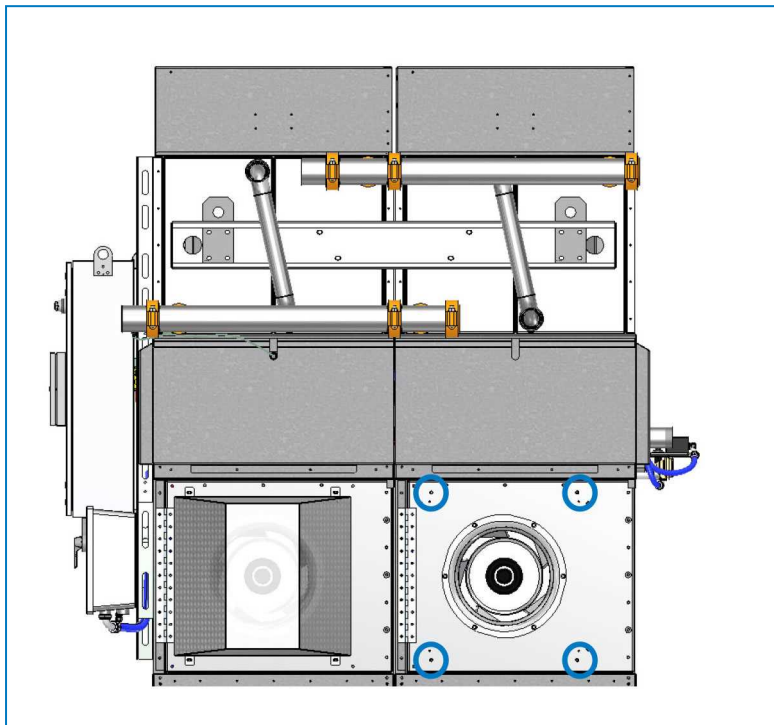
Obrázek 22 a 23

Snímač teploty výstupu a vypouštěné technologické kapaliny

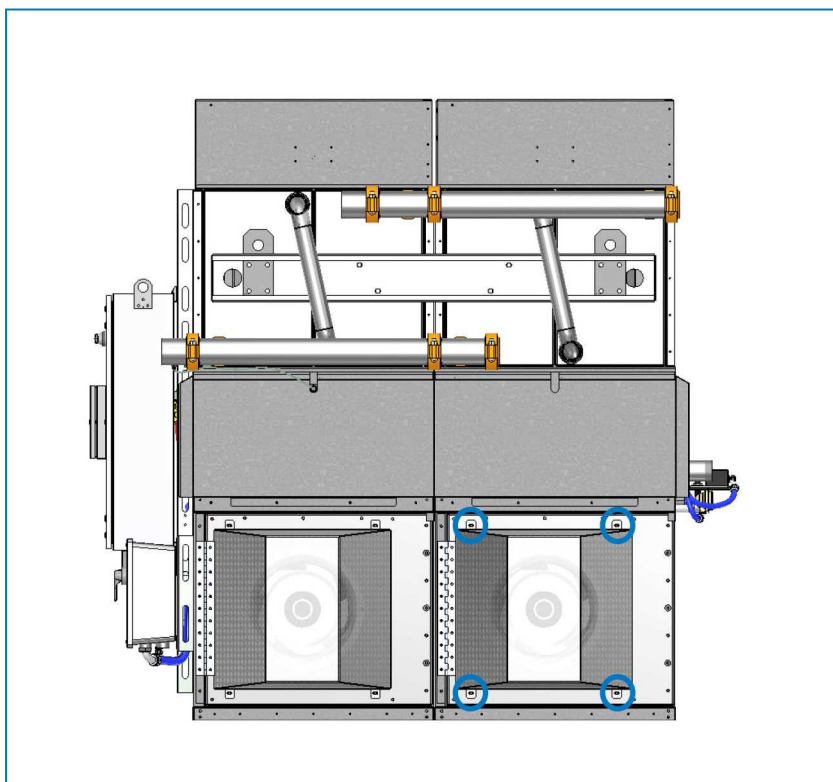
1. Snímač teploty vypouštěné technologické kapaliny
2. Výstupní spojka potrubí

INSTALACE KRYTU VENTILÁTORU

1. Sejměte spojovací prvek z panelu Systém s EC ventilátorem. Spojovací prvek se znovu použije v kroku 2. Viz obrázek 24A.
2. Umístěte a zarovnejte montážní otvor krytu ventilátoru s otvory na panelu ventilátoru. Zajistěte kryt ventilátoru spojovacími prvky z kroku 1. Viz obrázek 24B.



Obrázek 24A Krok 1 instalace krytu ventilátoru



Obrázek 24B Krok 2 instalace krytu ventilátoru

Tlumení hluku



1. Tlumení hluku na výstupu
2. Tlumení hluku na straně sání

SESTAVA TLUMENÍ NA STRANĚ SÁNÍ

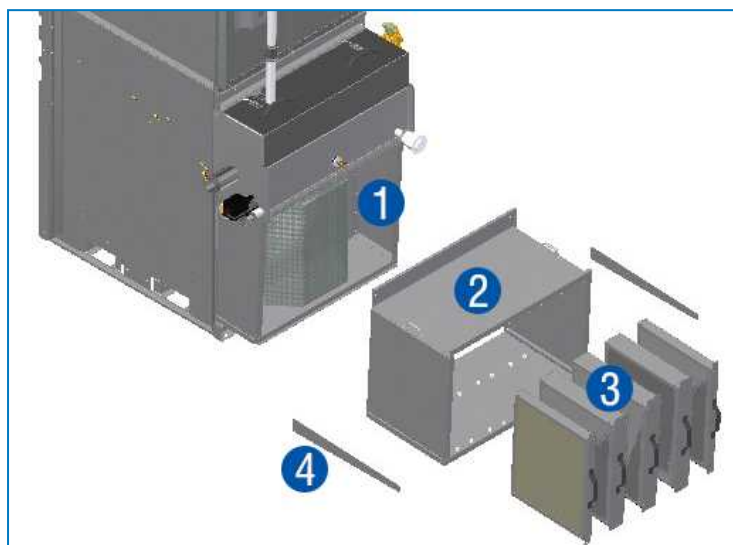
Dodávka na místo zakázky

1. Pokud je poskytováno tlumení hluku na straně sání, každá jednotka Nexus® (o jednom modulu nebo o více modulech) je dodána s následujícími součástmi:
 - a) (1) rám na ventilátor, < 25 kg každý – dodává se instalovaný u zcela sestavených jednotek, nebo se dodává volně v bedně u jednotek, které nejsou zcela sestavené a mají být nainstalovány na místě montáže jinými osobami
 - b) (1) tlumič s odraznými deskami < 45 kg – dodává se volně, odrazné desky jsou stahovacími pásky připevněny k tlumiči, všechny tlumiče jednotlivých jednotek se dodávají v bedně a mají být nainstalovány na místě montáže jinými osobami
 - c) Krycí desky – množství (2) u NXF-0403 a množství (4) u NXF-0603, dodávají se volně v bedně a mají být nainstalovány na místě montáže jinými osobami
 - d) Sada železářského zboží, včetně pěnové pásy, dodává se volně v bedně

2. Všechny součásti prohlédněte a ujistěte se, že jsou v dobrém stavu

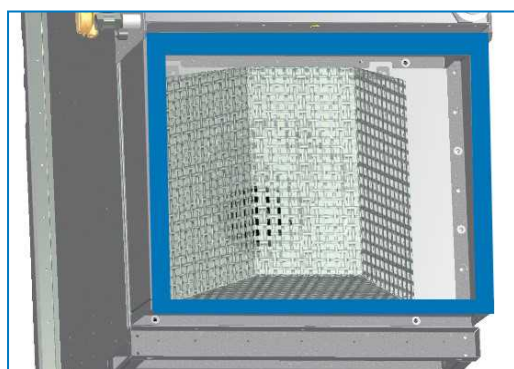
Sestavení

1. Sejměte stahovací pásky a vysuňte odrazné desky ven, abyste získali přístup k vnitřním stranám tlumiče, kde se nacházejí otvory na šrouby.

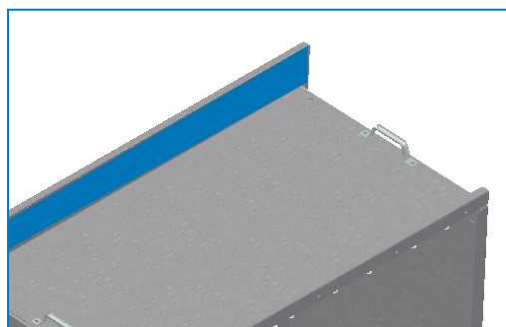


1. Rám
2. Tlumič
3. Odrazné desky
4. Krycí desky

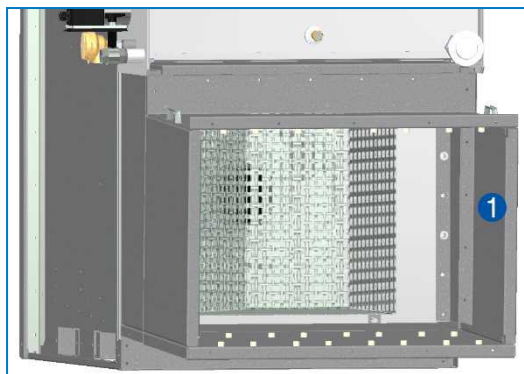
2. Pokud se zařízení nedodává zcela sestavené, nainstalujte rám na jednotku.



3. Povrchy pro pěnovou pásku očistěte acetonem a nainstalujte ji na rám podle obrázku.
4. Zvedněte tlumič a zarovnejte jeho okraj s rámem.

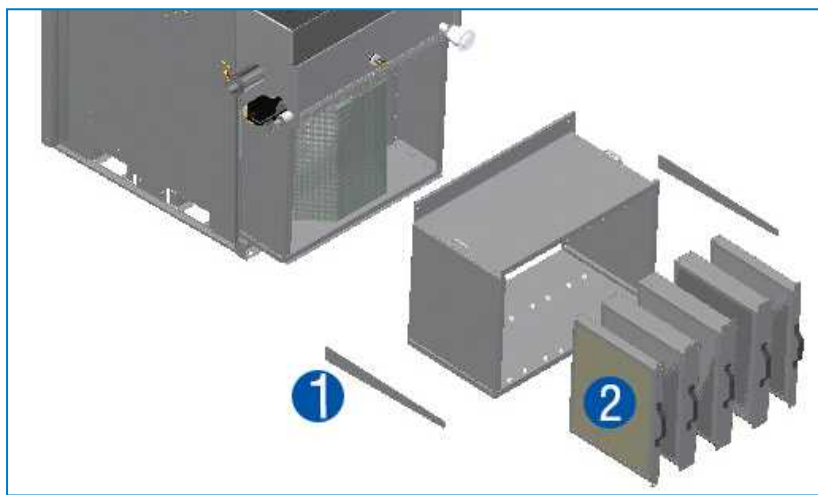


5. Pomocí níže uvedeného požadovaného železářského zboží upevněte tlumič k rámu



1. Rám tlumiče

6. Pomocí níže uvedeného požadovaného železářského zboží nainstalujte odrazné desky



1. Krycí desky
2. Odrazné desky

7. Pomocí níže uvedeného požadovaného železářského zboží nainstalujte krycí desky

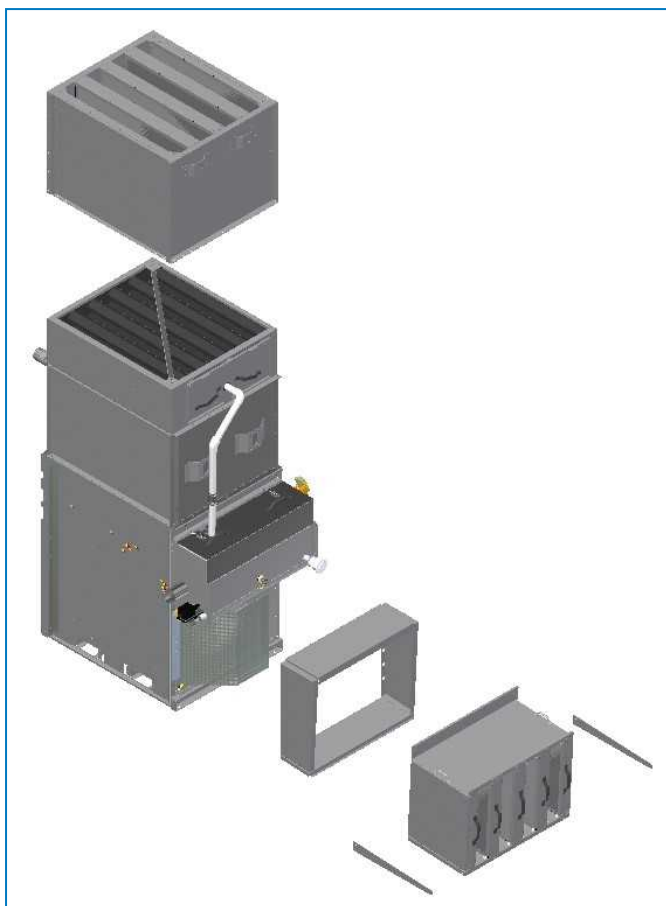
8. Železářské zboží pro tlumič sání

a) Pozinkovaná ocel chráněná teplem vytvrditelným hybridním polymerem

- Šrouby M8 x 25 s plochými podložkami a pružnými podložkami do výstupků navařených na tlumiči a odrazných deskách
- Závitořezné šrouby M8 x 20 na krycí desky

b) Nerezová ocel

- Šrouby M8 x 25 s plochými podložkami a pružnými podložkami do výstupků navařených na tlumičích, odrazných deskách a krycích deskách

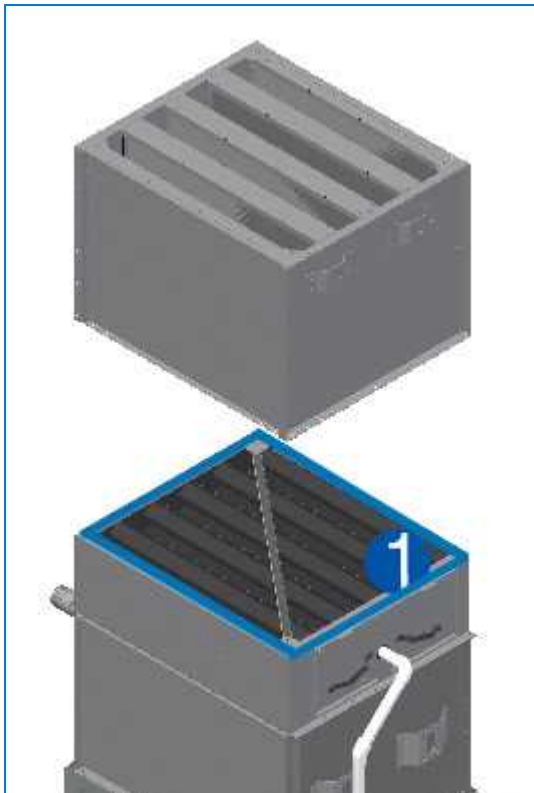


Dodávka na místo zakázky

1. Pokud je poskytováno tlumení hluku na výstupu, všechny součásti se dodávají volně a je nutné je nainstalovat na místě montáže jinými osobami. Mezi součásti patří následující:
 - a) (1) tlumič pro až tři moduly nebo (2) tlumiče pro až šest modulů, tlumiče se dodávají na paletách
 - b) Sada železářského zboží, včetně pěnové pásky, dodává se ve sběrné vaně na skrápěcí vodu
2. Všechny součásti prohlédněte a ujistěte se, že jsou v dobrém stavu

Sestavení

1. Povrchy pro pěnovou pásku očistěte acetonem a nainstalujte ji na horní stranu rozvodu skrápěcí vody



1. Horní strana rozvodu skrápěcí vody

2. Pomocí zvedacích bodů zvedněte tlumič na místo



1. Zvedací body

3. Tlumič k jednotce připevněte pomocí následujícího železářského zboží:

a) BBD

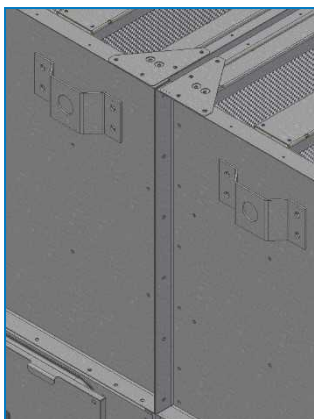
- Závitořezné šrouby M8 x 20 do rámu rozvodu skrápěcí vody
- Šrouby M8 x 25 s matkou, plochými podložkami a pružnými podložkami mezi oddíly tlumení

b) SST

- Šrouby M8 x 25 s plochými podložkami a pružnými podložkami do výstupků navařených na rámu rozvodu skrápěcí vody
- Šrouby M8 x 25 s matkou, plochými podložkami a pružnými podložkami mezi oddíly tlumení

4. Jednotlivé oddíly upevněte k sobě navzájem (pouze u 4–6 modulů)

a) Zdvihání pomocí integrovaných zvedacích bodů



Integrované zvedací body

- b) Pokyny ke zvedání a rozměry rozpěrné tyče viz tabulku v části "General Notes" on page 1
 - c) Použijte rozměr „H“ v této tabulce shora jednotky, včetně příslušenství na výstupu
5. Jednotku lze zavěsit při jednom zdvihu jako dokončenou sestavu podle tabulky a obrázku v části "General Notes" on page 1

KÓNICKÝ NÁSTAVEC



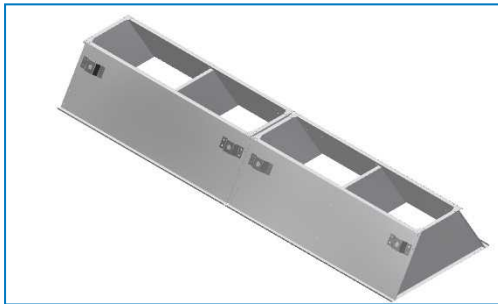
Dodávka na místo zakázky

Pokud jsou poskytovány kónické nástavce, všechny součásti se dodávají volně a je nutné je nainstalovat na místě montáže jinými osobami.



Mezi součásti patří následující:

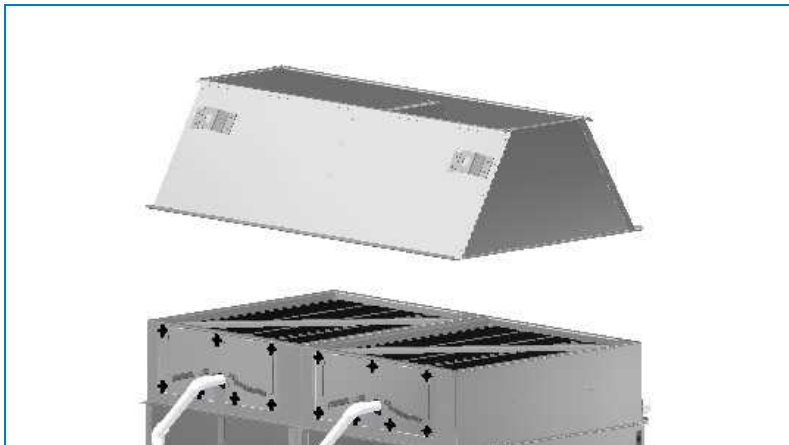
1. Kónický nástavec – (1) nástavec pro až tři moduly nebo (2) nástavce pro až šest modulů
 - a) Překlenovací deska připojená na jeden nástavec u jednotek o 4–6 modulech



- b) (1) část o 1–3 modulech
 - c) (2) části o 4–6 modulech
 - 4 jsou (2) dvojčásti
 - Jedna s předem nainstalovanými překlenovacími deskami
 - 5 jsou (1) trojčást a (1) dvojčást
 - Jedna s předem nainstalovanými překlenovacími deskami
 - Dvojčást je nejbližší ovládacímu panelu
 - 6 jsou (2) trojčásti
 - Jedna s předem nainstalovanými překlenovacími deskami
 - d) Sada železářského zboží, včetně pěnové pásky
2. Součásti budou dodány následovně
 - a) Nástavce se dodávají na paletách
 - b) Sada železářského zboží se dodává ve sběrné vaně na skrápěcí vodu nebo v bedně
3. Všechny součásti prohlédněte a ujistěte se, že jsou v dobrém stavu

Sestavení

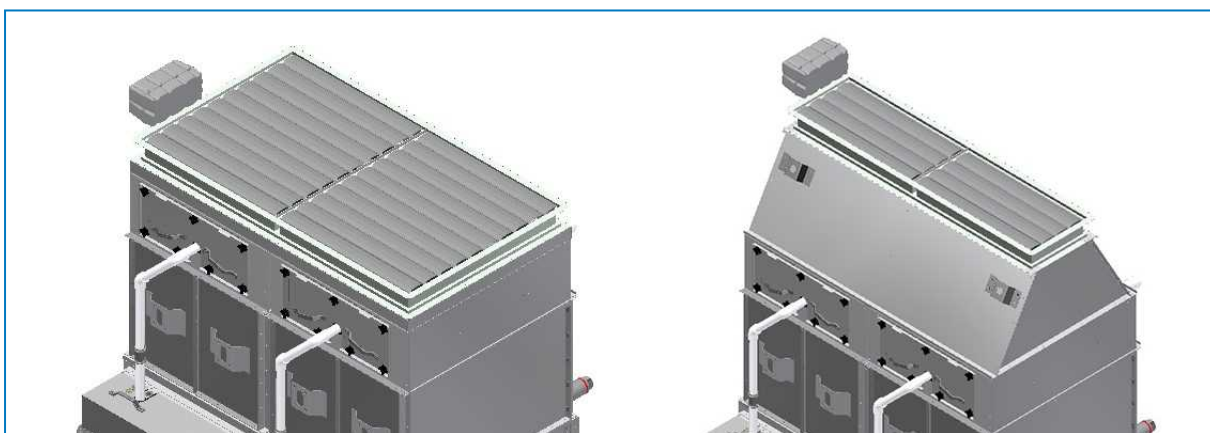
1. Povrchy pro pěnovou pásku očistěte acetonem.
2. Pěnovou pásku nainstalujte na horní stranu rozvodu skrápěcí vody.
3. Pomocí zvedacích bodů zavěste nástavec na místo.



- a) Tlumič k jednotce připevněte pomocí následujícího železářského zboží
- Závitořezné šrouby M8 x 20 do rámu rozvodu skrápěcí vody
 - Šrouby M8 x 25 s plochými podložkami a pružnými podložkami do navařených výstupků, mezi oddíly tlumení
- b) Nerezová ocel
- Šrouby M8 x 25 s plochými podložkami a pružnými podložkami do výstupků navařených na rámu rozvodu skrápěcí vody a oddílu tlumení
4. Jednotlivé oddíly upevněte k sobě navzájem (pouze u 4–6 modulů), přičemž mezi oddíly bude překlenovací deska.

ŽALUZIE POZITIVNÍHO UZAVŘENÍ

Žaluzie pozitivního uzavření jsou k dispozici pro aplikace, které čerpají výhodu snížené ztráty tepla během zimy, a to včetně smyček s tepelnými čerpadly.



Dodávka na místo zakázky

Pokud jsou poskytovány žaluzie pozitivního uzavření, dodávají se samostatně následujícím způsobem:

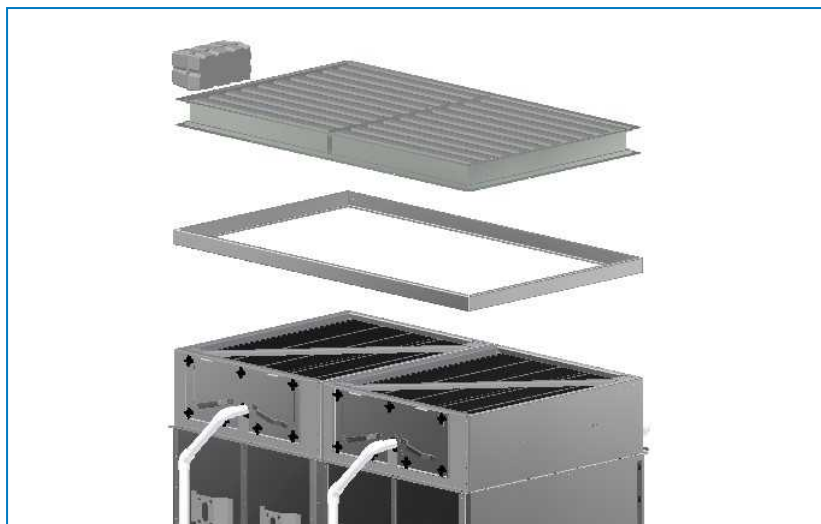
1. S kónickým nástavcem – dodávají se nainstalované na nástavci, který se dodává samostatně oddělený od jednotky podle oddílu kónického nástavce.
2. Bez kónického nástavce – dodávají se nainstalované z výroby u zcela sestavených jednotek a volně na paletách u jednotek s ostatními metodami dodání.

Mezi součásti patří následující:

1. Kabel zapojení pro pohon, stočený a nainstalovaný na stejné straně jako ovládací panel.

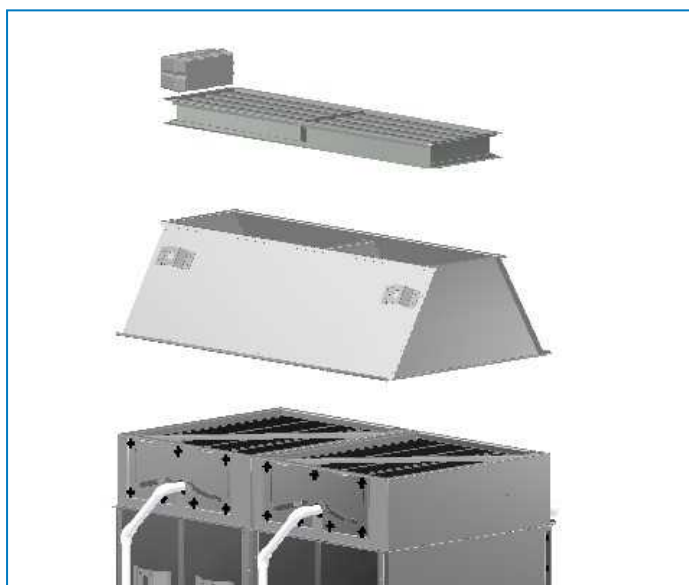
Sestavení

Pokud není zahrnut kónický nástavec:



1. Všechny součásti prohlédněte a ujistěte se, že jsou v dobrém stavu.
2. U zcela sestavených jednotek bude sestava žaluzií pozitivního uzavření nainstalována a zapojena z výroby.
3. U všech ostatních metod dodání se žaluzie posílají volně v bednách pro instalaci na místě montáže jinými osobami, které musejí nainstalovat i zapojení.

Pokud jsou obsaženy u kónického nástavce:



1. Nástavec nainstalujte podle části „Instalace příslušenství“ příručky.
2. Kabel zapojení nainstalujte od pohonů k řídicímu panelu podle schématu zapojení. Kabel zapojení připevněte stahovacími pásky k otvorům připraveným v nástavci.

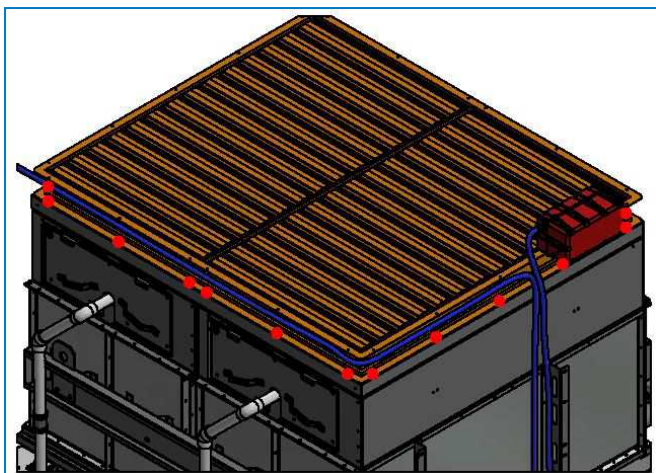
Zapojení

Chcete-li provést zapojení:



Následující postup platí pro všechny sestavy pozitivního uzavření, které se nedodávají nainstalované z výroby.

1. Rozmotejte kabel zapojení žaluzií pozitivního uzavření a protáhněte ho za řídicí panel. Podle potřeby připevněte kabel zapojení k jednotce stahovacími pásky. U jednotek Nexus® o více než 3 modulech protáhněte kabel zapojení od nejvzdálenějšího pohonu pozitivního uzavření podíl vnější příruby rámu žaluzie pozitivního uzavření a podle potřeby jej připevněte stahovacími pásky.



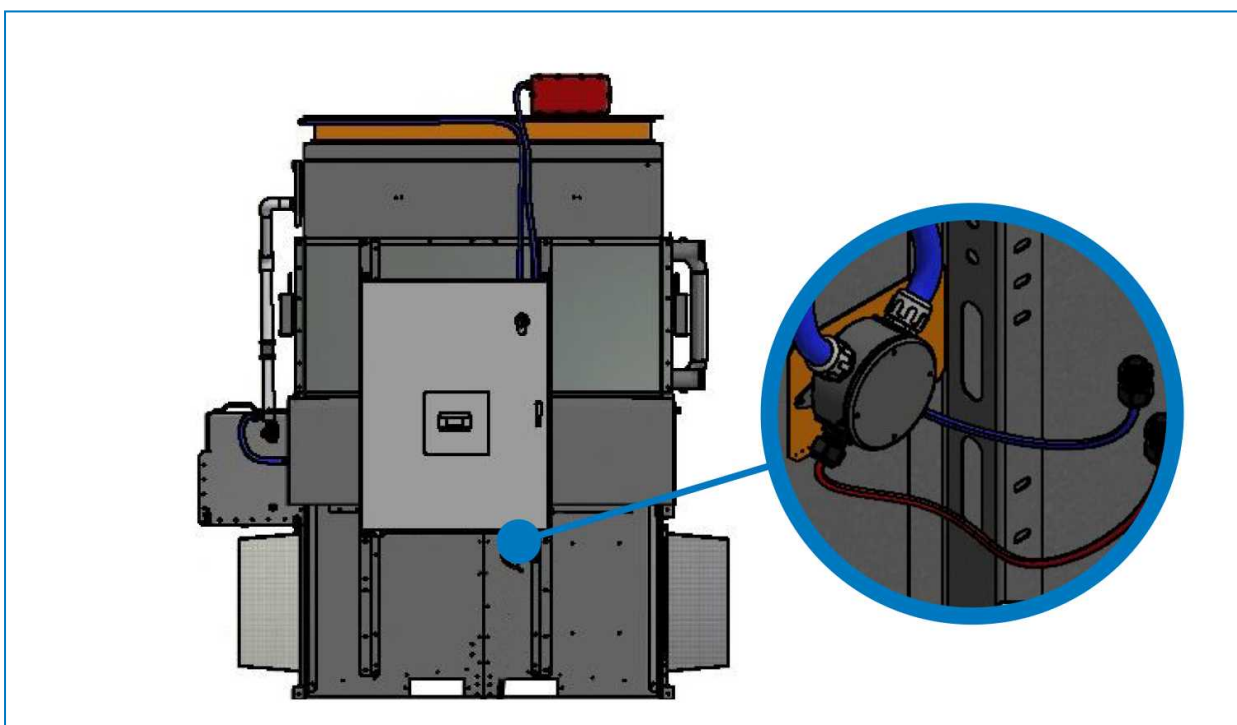
Umístění kabelu zapojení žaluzií pozitivního uzavření

- Upevněte kabel zapojení do svorkové skříňky žaluzií pozitivního uzavření pomocí příslušných kabelových průchodek. K zajištění kabelu zapojení použijte podle potřeby stahovací pásky. Uvnitř svorkové skříňky žaluzií pozitivního uzavření zkombinujte všechny komunikační a napájecí kabely podle schématu zapojení níže.



Na ovládacím panelu Nexus® je zakončena pouze jedna sada komunikačních a napájecích kabelů pohonu žaluzií.

- Všechno volné zapojené zajistěte podle potřeby stahovacími pásky a znovu nasadte kryt svorkové skříňky žaluzií pozitivního uzavření.



Připojení svorkové skříňky žaluzií pozitivního uzavření

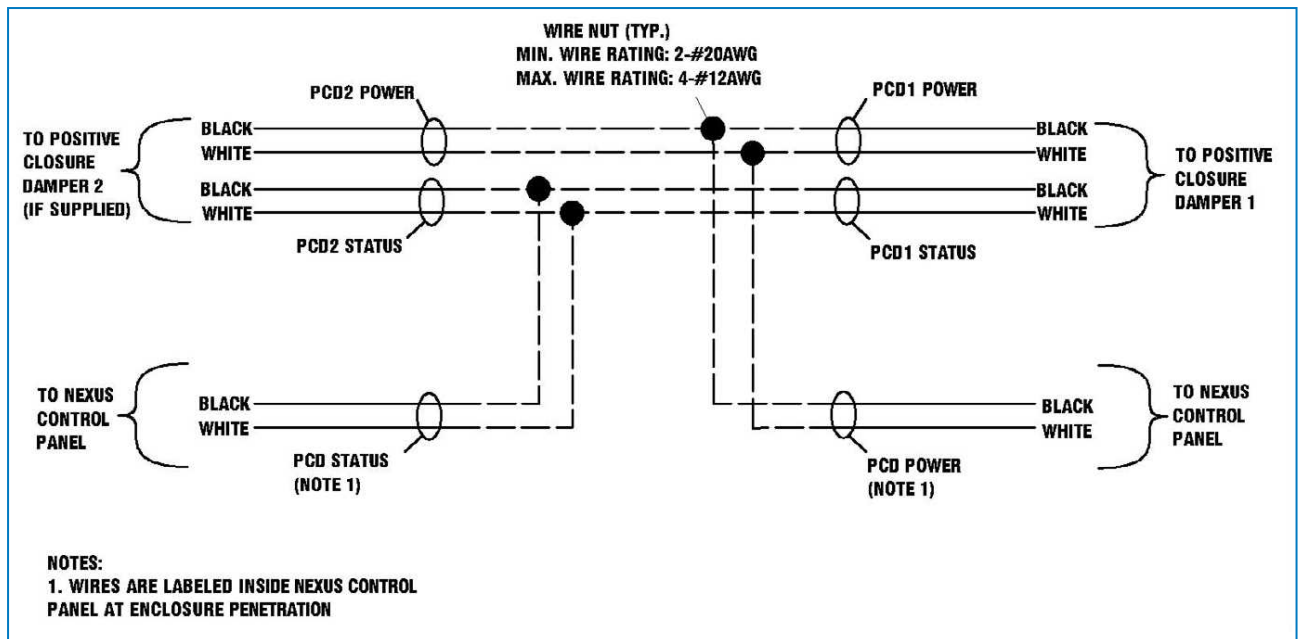
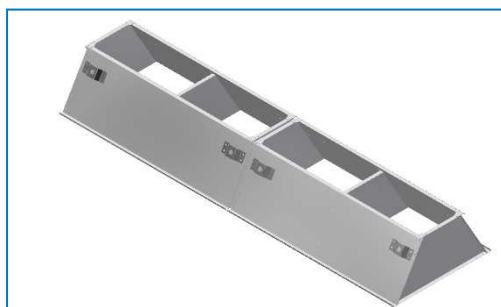


Schéma zapojení svorkové skříňky pozitivního uzavření

OSAZENÍ POTRUBÍM

Chladič Nexus® lze nainstalovat v interiéru a vzduch vyfukovat prostřednictvím potrubí, které nainstalovaly jiné osoby. Pokud je vyžadováno potrubí, postupujte následovně:

1. Jednotlivé moduly osadte potrubím samostatně.
2. Sání
 - a) Přidejte opatření k odebrání potrubí za účelem údržby a ujistěte se, že výklopný panel ventilátoru bude mít dostatek volného prostoru tak, jak je uvedeno na předávacích výkresech.
 - b) Přidejte opatření k přístupu do sběrné vany za účelem údržby.
3. Vypouštění
 - a) Za účelem zabránění obtoku/recirkulace vzduchu mezi moduly, kdy podmínky částečného zatížení nevyžadují, aby byly spuštěny všechny ventilátory, je nutné použít vnitřní předěly.
 - b) U kónického nástavce bez žaluzií pozitivního uzavření lze potrubí mezi moduly přichytit k vnitřním předělům kónického nástavce.



- c) Pokud není zahrnut kónický nástavec vypouštění, je třeba do potrubí, které se táhne k vypouštění vzduchu jednotlivých modulů, nainstalovat vnitřní předěly.
- d) Přidání opatření k odebrání potrubí za účelem údržby
 - U všech jednotek se žaluziemi pozitivního uzavření se ujistěte, že se nad žaluziemi nachází 5 cm volného prostoru, aby se mohly otevírat.

Řešení řízení vody Nexus®

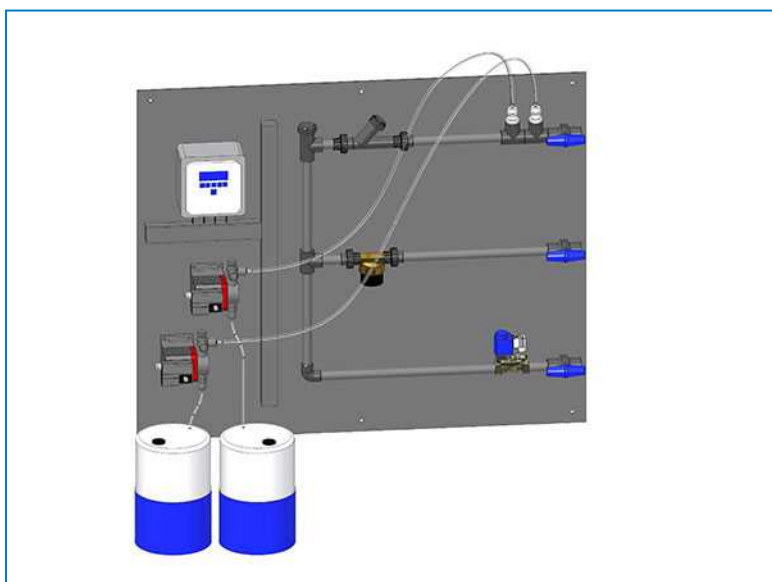
Standardní

DiamondClear® Provedení s vestavěným systémem iPilot® – Systémem automatického odluhování



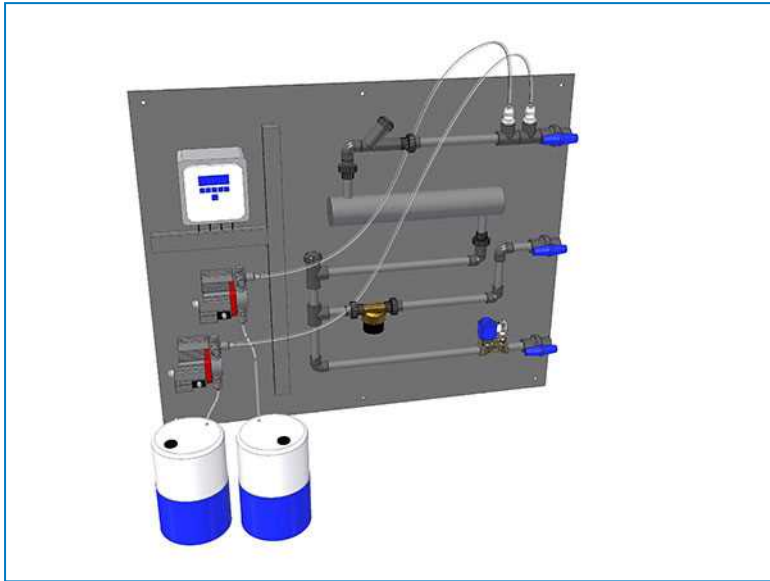
Balíček tradiční úpravy vody

BCP NX 2 – Balíček automatického dávkování a odluhování



Balíček systému UV záření

BCP NX 3 UV – Balíček automatického dávkování a odluhování s UV lampou poskytující dávkování 60mJ/cm²
Více podrobností viz část "Volitelný UV systém" on the facing page.



Možnost předúpravy

ZeRO 4 Nexus®: inovativní technologie reverzní osmózy (RO) navržená specificky pro modulární hybridní chladič Nexus®



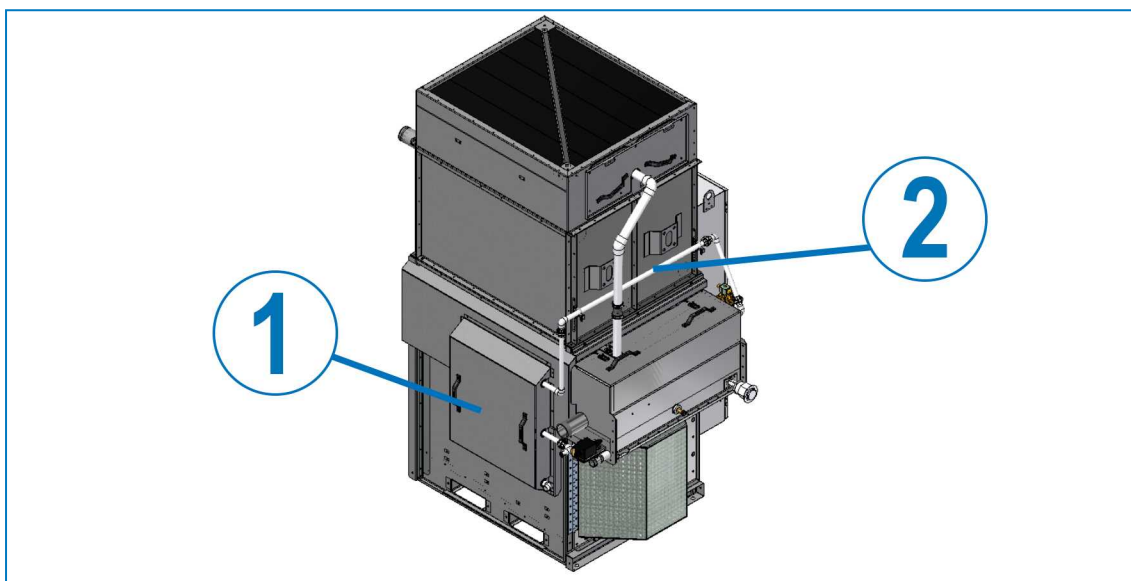
Volitelný UV systém

UV systém byl navržen, aby omezoval růst bakterií. Abyste zajistili spolehlivý provoz systému, pečlivě dodržujte tyto pokyny k sestavení.



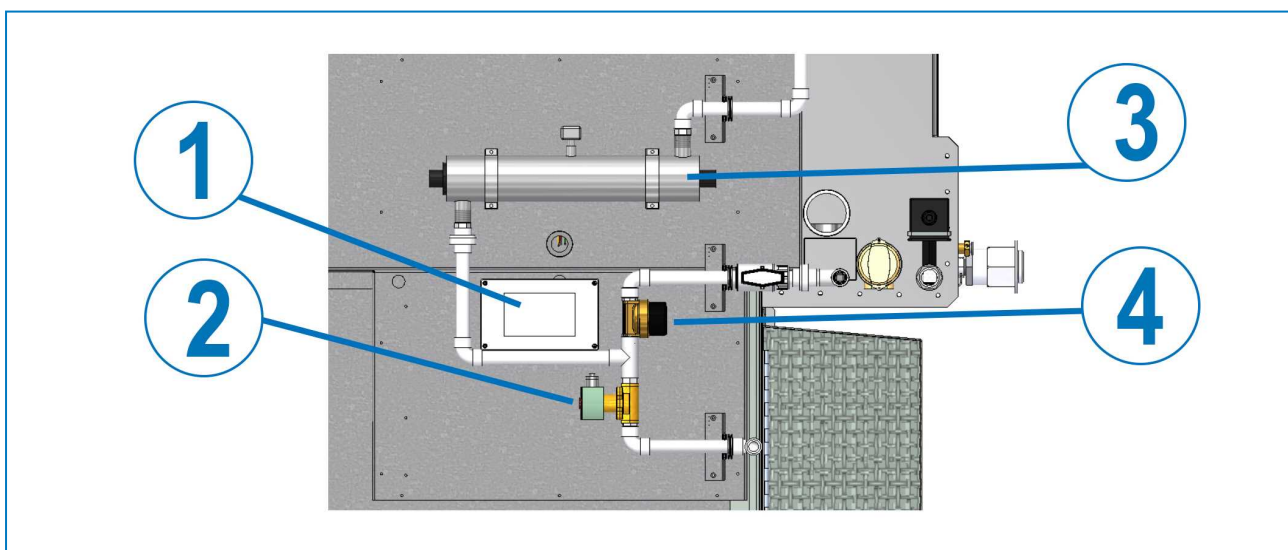
POZOR

Skleněné části žárovky se nedotýkejte holými rukama. Vždy ji držte za keramické konce.



Obrázek 41 – UV systém Nexus®

1. Kryt UV systému
2. Křížení potrubí



Obrázek 42 – Pohled na součásti UV systému

1. Připojovací skříň
2. Vypouštěcí ventil
3. UV reaktor (žárovka v reaktoru)

Dodávka na místo zakázky

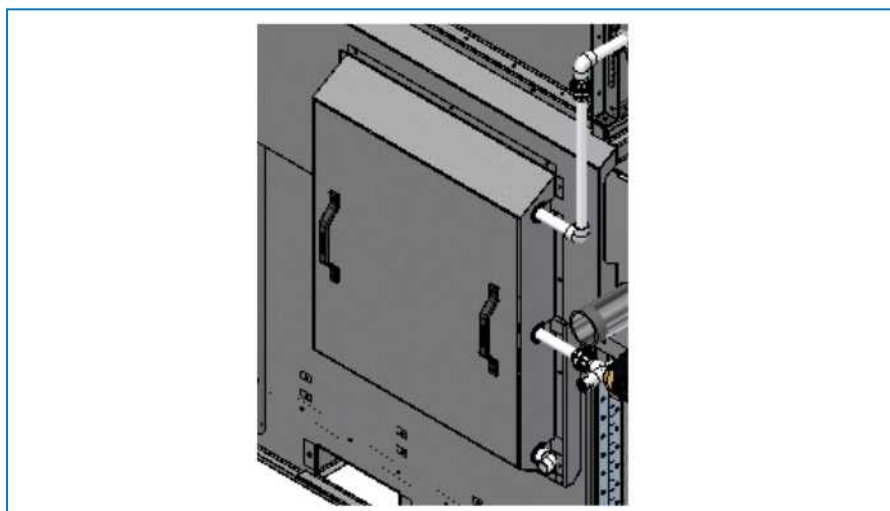
Pokud je zahrnut UV systém, každá jednotka (jednotky o jednom i o více modulech) obsahuje 1 UV panel pro všechny moduly dané jednotky.

- U zcela sestavených jednotek bude UV systém Nexus® nainstalován z výroby, s výjimkou žárovky s UV zářením, která je popsána níže.
- Pokud se jednotky nepřepravují zcela sestavené, bude UV systém Nexus® nainstalován z výroby, s výjimkou žárovky s UV zářením, křížení potrubí UV systému a zapojení kabelů mezi panelem UV systému a hlavním ovládacím panelem.
- Podrobnosti naleznete na výkresech a schématech zapojení v předávce.

Sestavení

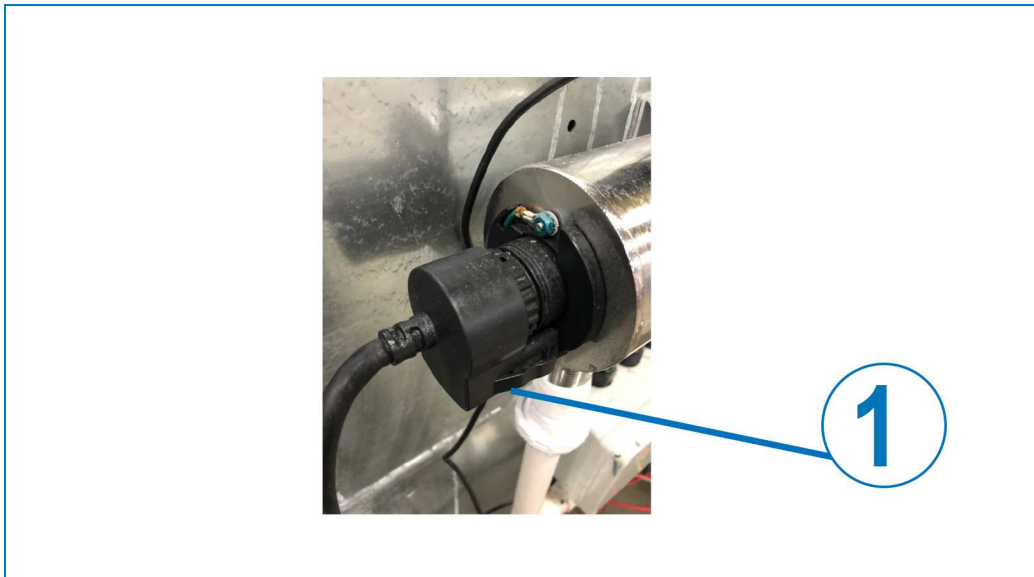
UV žárovka

1. Sejměte kryt UV systému. Pro snazší sejmutí a instalaci panelu krytu je opatřen držadly.



Obrázek 43 – Kryt UV systému

2. Vyjměte konektor lampy zmáčknutím plastových uzamykacích výstupků na boku konektoru.



Obrázek 44 – Konektor lampy

1. Uzamykací výstupky

3. UV žárovka se přepravuje ve sběrné vaně Nexus®, vedle UV systému, aby se zabránilo jejímu poškození při přepravě. vyjměte UV žárovku ze sběrné vany Nexus® . Vyjměte žárovku z ochranného obalu.



POZOR

Skleněné části žárovky se nedotýkejte holýma rukama. Vždy ji držte za keramické konce.

4. Vložte novou žárovku zcela do komory a ponechejte asi 50 mm žárovky přesahovat ven z komory.



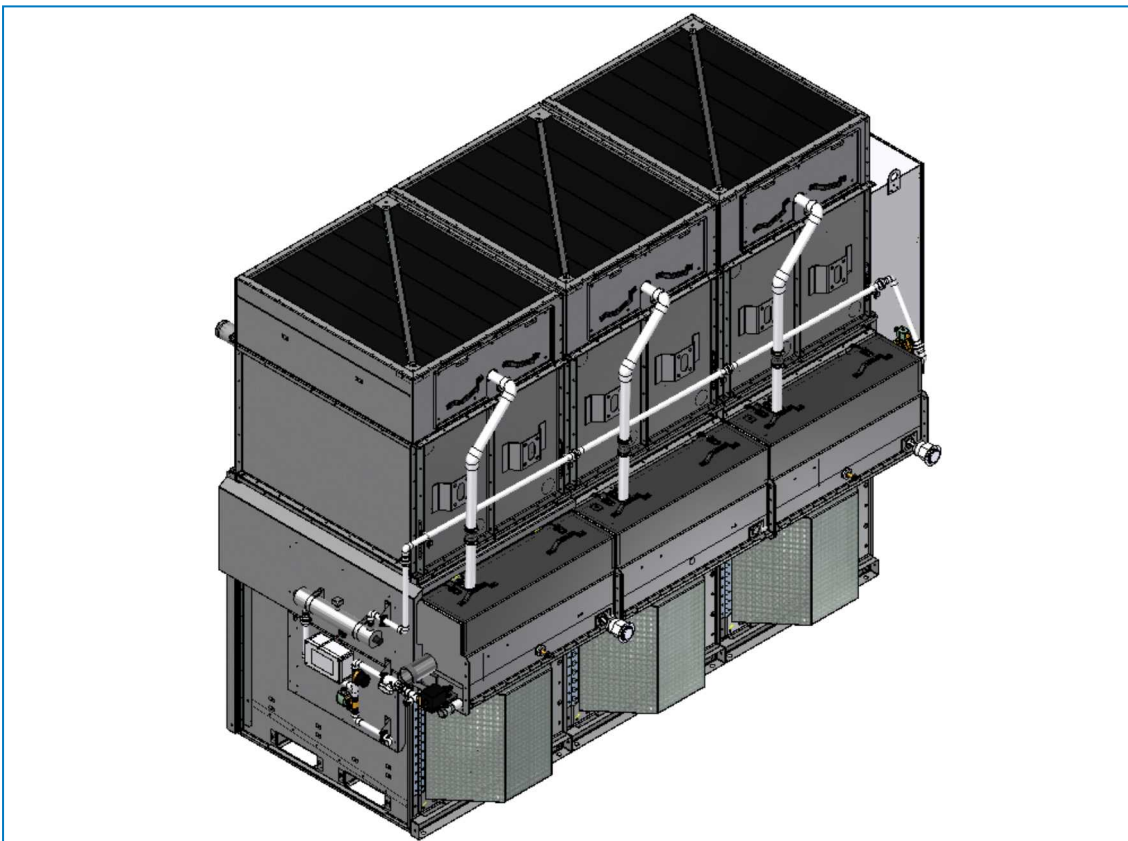
Obrázek 45 – Konektor žárovky

5. Připojte k žárovce konektor, správnou instalaci umožňuje v jedné poloze.



Obrázek 46 – Nexus®

6. Zatlačte konektor proti konektoru na základně, dokud neuslyšíte hlasité cvaknutí.
7. Nasadte kryt UV systému na panel.



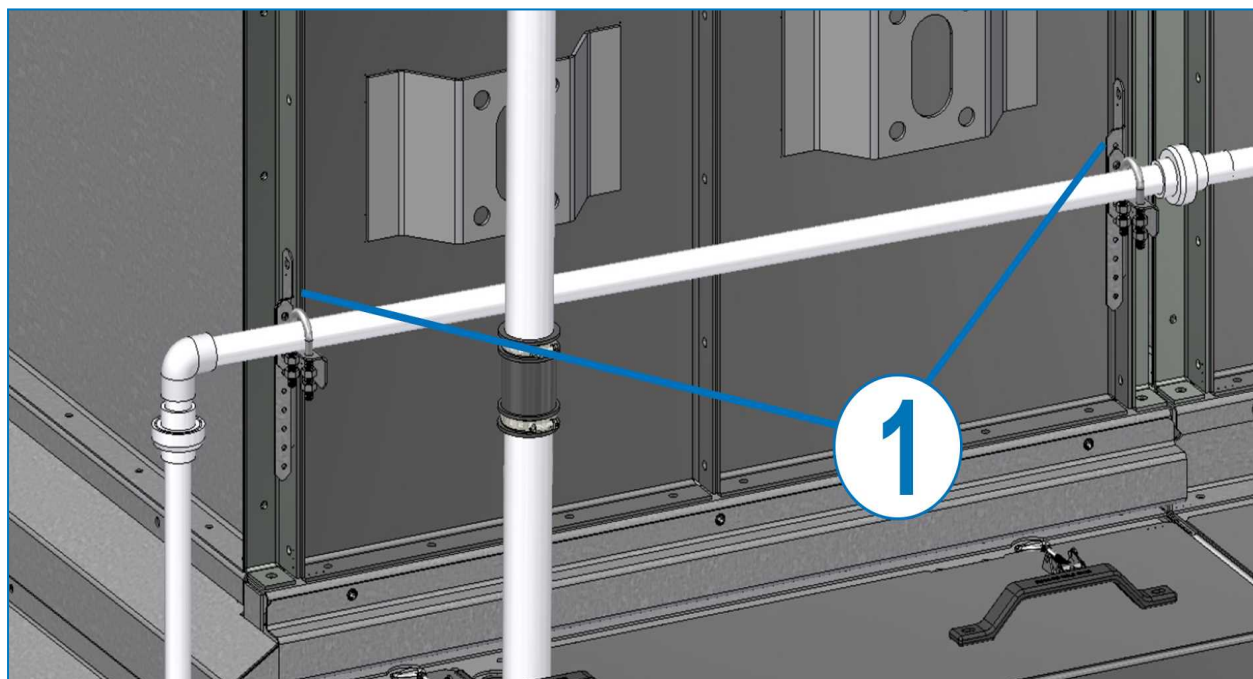
Obrázek 47 – Křížení potrubí UV systému pro jednotky o více modulech

Křížení potrubí UV systému pro jednotky, které se nepřepavují se zcela sestavenými moduly

Poté, co jsou všechny moduly na místě montáže zcela sestaveny, vyjměte oddíly křížení potrubí z přepravní bedny. Tyto oddíly potrubí se skládají z 1 až 2,1 m dlouhých trubek se spojkami na koncích. Délky potrubí naleznete v následující tabulce.

	Množství křížení potrubí	Délka křížení potrubí
1 modulu	1	1,1 m
2 moduly	1	2,1 m
3 moduly	1 1	2,1 m 1 m
4 moduly	1 1	2,1 m 2 m
5 moduly	1 1 1	2,1 m 2 m 1 m
6 moduly	2 1	2,1 m 2 m

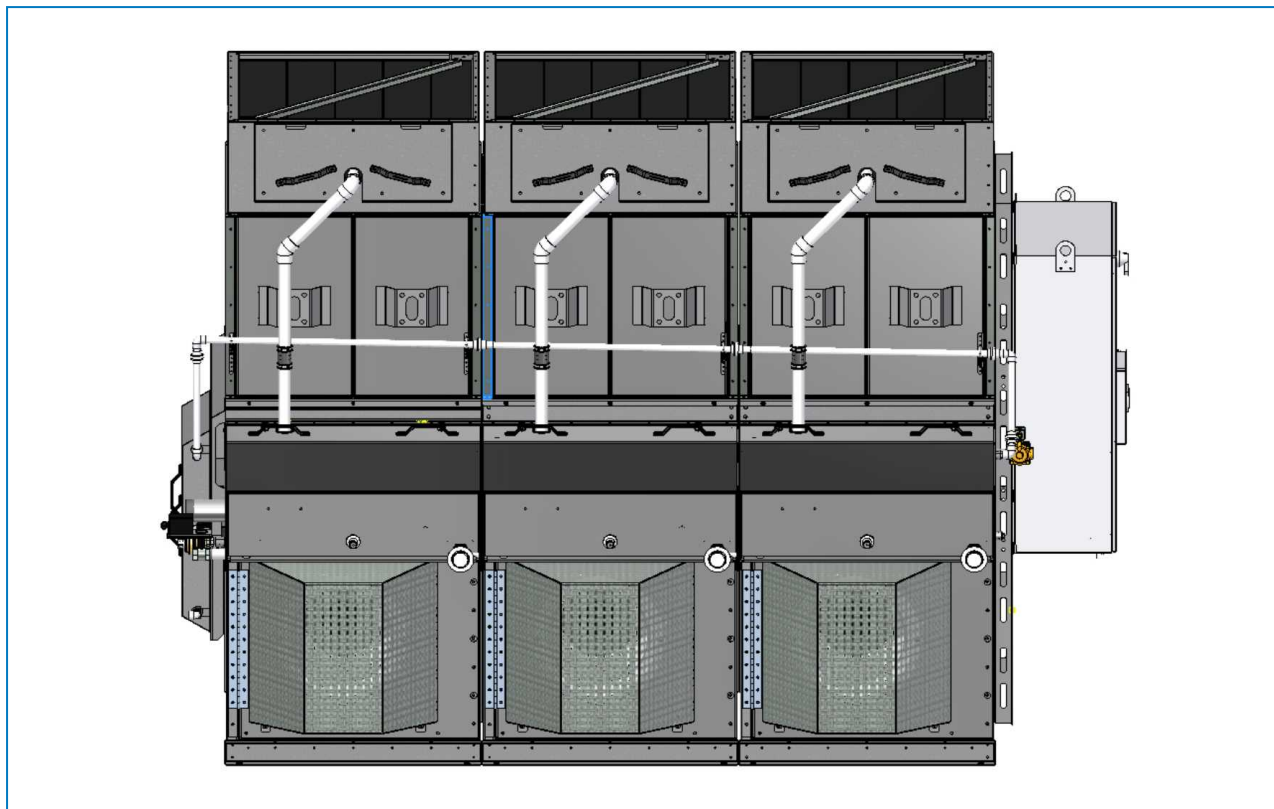
1. Vyjměte U-šrouby z konzol, které se nacházejí na líci krytu hCore®.



Obrázek 48 – Sestavení křížení potrubí

1. U-šrouby
2. Sestavte oddíly potrubí do řad za pomoci spojek a připojte sestavený oddíl potrubí ke konzolám potrubí za pomoci sejmутých U-šroubů.

3. Sestavené potrubí by mělo vést z UV systému přes líc sběrné vany jednotky a zpět do sběrné vany na straně ovládacích panelů.



Obrázek 49 – Nainstalované křížení potrubí.



NXF

KONTROLA PŘED SPUŠTĚNÍM

Základní informace

Před spuštěním jednotky je nutné vykonat následující činnosti, které jsou podrobně popsány v Návodu k obsluze a údržbě (viz tabulka „Doporučený program údržby a prohlídek“).

Dodržování příslušných pracovních postupů při spouštění jednotky a plánované periodické údržby prodlouží životnost zařízení a zajistí bezproblémové dodržování provozních hodnot, pro které byla jednotka navržena.

Odborník na servis zařízení BAC

Nabízíme služby a řešení na míru pro chladicí věže a zařízení BAC.

- Originální náhradní díly a náplně - pro efektivní, bezpečný a celoročně spolehlivý provoz.
- Servisní řešení - preventivní údržba, opravy, renovace, čištění a dezinfekce pro spolehlivý bezporuchový provoz.
- Modernizace a nové technologie - ušetříte energii a zlepšete údržbu modernizací systému.
- Řešení pro úpravu vody - zařízení pro kontrolu usazování vodního kamene a množení bakterií.

V případě zájmu se obraťte na svého místního zástupce společnosti BAC na adrese www.BACservice.eu, který Vám poskytne další informace a nabídne konkrétní pomoc.

Další informace

DOPORUČENÁ LITERATURA

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aérofrigorantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

ZAJÍMAVÉ WEBOVÉ STRÁNKY

Baltimore Aircoil Company	www.BaltimoreAircoil.com
BAC Service website	www.BACservice.eu
Eurovent	www.eurovent-certification.com
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	EWGLI
ASHRAE	www.ashrae.org
Uniclimate	www.uniclimate.fr
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatologie, Ventilation et Froid	www.aicvf.org
Health and Safety Executive	www.hse.gov.uk

PŮVODNÍ DOKUMENTACE



Tato příručka je původně vytvořena v angličtině. Překlad byl pořízen pro vaše pohodlí. V případě nesrovnalostí má původní anglický text přednost před překladem.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten notes or data entry.

OTEVŘENÉ CHLADICÍ VĚŽE

CHLADICÍ VĚŽE S UZAVŘENÝM OKRUHEM

LEDOVÉ BANKY

ODPAŘOVACÍ KONDENZÁTORY

HYBRIDNÍ CHLADICÍ VĚŽE

NÁHRADNÍ DÍLY, ZAŘÍZENÍ A SERVIS

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.com

Europe@BaltimoreAircoil.com

Kontakt na Vašeho místního zástupce naleznete na
www.BaltimoreAircoil.eu / www.Baltimore.cz



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.