



**BALTIMORE  
AIRCOIL COMPANY**



## **CXVE Skraplacze wyparne**

**PODNOSENIE I INSTRUKCJE INSTALACYJNE**





# Dbłość Podnoszenie i Instalacja

Urządzenia BAC należy podwieszać i instalować zgodnie z zaleceniami przedstawionymi w niniejszym dokumencie.

Z przedstawionymi tu procedurami należy dokładnie zapoznać się przed podwieszeniem na dźwigu i rozpoczęciem eksploatacji. Należy też zapoznać wszystkich pracowników z procedurami, których przestrzeganie jest wymagane oraz zapewnić dostępność na miejscu prac wszelkiego niezbędnego wyposażenia.

Należy również zapewnić w miejscu instalacji dostęp do kopii aktualnych rysunków urządzenia jako pomoc podczas instalacji. W razie braku kopii tych rysunków lub wtedy, gdy potrzebne będą Państwu dalsze informacje na temat urządzenia, prosimy o kontakt z miejscowym przedstawicielem BAC. Nazwisko i numer telefonu przedstawiciela można znaleźć na stronie internetowej firmy BAC: [www.BaltimoreAircoil.com](http://www.BaltimoreAircoil.com) Model i numer seryjny urządzenia znajduje się na tabliczce znamionowej urządzenia.

## Zalecany program konserwacji i obserwacji

Kontrole i regulacje	Rozruch	Co tydzień	Co miesiąc	Co kwartał	Co 6 miesięcy	Co rok	Wyłączenie z ruchu
Misa wody zimnej i filtry siatkowe	X			X			
Poziom roboczy oraz ilość wody uzupełniającej	X		X				
Wydmuch	X		X				
Grzałki wody w wannie	X				X		
Napięcie paska	X		X				
Osiowanie napędu	X					X	
Układ napędowy	X				X		
Kołnierz blokujący	X						
Obroty wentylatorów i pomp	X						
Napięcie i natężenie prądu silnika	X			X			
Nietypowe hałasy i/lub drgania	X		X				

Kontrole i obserwacja	Rozruch	Co tydzień	Co miesiąc	Co kwartał	Co 6 miesięcy	Co rok	Wyłączenie z ruchu
Stan ogólny	X		X				
Sekcja wymiany ciepła i eliminatory wody	X				X		
Zespalone osłony wlotowe	X			X			
Rozprowadzanie wody	X				X		
Wał wentylatora i wentylator osiowy	X			X			
Silnik wentylatora	X			X			
Pompa wody zraszacza	X			X			
Elektryczny regulator poziomu wody (opcjonalny)	X				X		

Kontrole i obserwacja	Rozruch	Co tydzień	Co miesiąc	Co kwartał	Co 6 miesięcy	Co rok	Wyłączenie z ruchu
Przełączniki poziomu lub alarmowe				x			
Test TAB (suwaki zanurzeniowe)	X	X					
Jakość wody w obiegu	X		X				
Przegląd systemu	X					X	
Prowadzenie zapisów	według zdarzeń						

Smarowanie	Rozruch	Co tydzień	Co miesiąc	Co kwartał	Co 6 miesięcy	Co rok	Wyłączenie z ruchu
Łożyska wału wentylatora	X			X			X
Łożyska silnika*	X				X		
Regulowana podstawa silnika	X				X		X
Zawiasy i śruby do drzwi wejściowych						X	

\* Dotyczy tylko silników ze smarowniczkami o typowym rozmiarze ramy > 200L (> 30 kW).

Procedury czyszczenia	Rozruch	Co tydzień	Co miesiąc	Co kwartał	Co 6 miesięcy	Co rok	Wyłączenie z ruchu
Czyszczenie mechaniczne	X					X	X
Dezynfekcja**	(X)					(X)	(X)
Misa odpływowa i pompę							X

\*\* Zależy od stosowanej praktyki.

## Uwagi

1. Urządzenia do uzdatniania wody oraz inne urządzenia pomocnicze zintegrowane z instalacją chłodzącą mogą nakładać dodatkowe wymagania, oprócz przedstawionych powyżej. W sprawie wymaganych działań oraz ich częstotliwości, należy skontaktować się z dostawcami tych urządzeń.
2. Zalecana częstotliwość czynności serwisowych dotyczy typowych instalacji. Inne warunki środowiska mogą wymagać częstszego serwisowania.
3. W przypadku pracy w temperaturach otoczenia poniżej temperatury zamrażania wieża chłodnicza powinna być kontrolowana częściej (patrz Praca przy niskiej temperaturze otoczenia w odpowiedniej Instrukcji eksploatacji i konserwacji).
4. W przypadku jednostek z napędem pasowym napięcie nowego paska należy ponownie wyregulować po 24 godzinach pracy, a następnie co miesiąc.

<b>3</b>	<b>Informacje ogólne</b>	<b>5</b>
	Informacje o praktykach inżynierskich i zastosowaniach	5
	Wysyłka	5
	Kontrola przed podwieszeniem	5
	Ciężary elementów	7
	Zakotwienie	7
	Poziomowanie	7
	Połączenia elektryczne	8
	Podłączanie rurociągów	8
	Połączenia węzownicy	8
	Wymagania dotyczące odmulania	9
	Zabezpieczenie przed zamarzaniem	9
	Instalacja rury upustowej	9
	Środki ostrożności	10
	Zakaz wchodzenia na części urządzenia	11
	Modyfikacje wykonywane przez nieupoważnione osoby	11
	Gwarancja	12
<b>4</b>	<b>Podnoszenie</b>	<b>13</b>
	Uwagi ogólne	13
	Informacje dotyczące podnoszenia	14
	Metoda podnoszenia sekcji dolnej	15
	Metoda podnoszenia sekcji górnej	15
<b>5</b>	<b>Montaż sekcji</b>	<b>17</b>
	Metoda podnoszenia celek dwuczęściowych	17
	Wysyłana luzem osłona nasadowa wentylatora (jeśli dotyczy)	21
<b>6</b>	<b>Montaż wyposażenia opcjonalnego</b>	<b>23</b>
	Ogólne	23
	Otwór wyczystkowy	24
	Pompa dostarczana osobno	24
<b>7</b>	<b>Kontrola przed rozruchem</b>	<b>27</b>
	Ogólne	27
<b>8</b>	<b>Dalsze informacje i pomoc</b>	<b>28</b>
	Ekspert serwisowy dla urządzeń BAC	28
	Dalsze informacje	28

## Informacje o praktykach inżynierskich i zastosowaniach

Niniejszy biuletyn opisuje wyłącznie montaż jednostki. W celu zapewnienia prawidłowego działania konieczna jest integracja jednostki z całością instalacji. Dobre praktyki inżynierskie w zakresie posadowienia, poziomowania, podłączania instalacji rurowej itp. podano na naszej stronie internetowej: <http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

### Wysyłka

Urządzenia chłodnicze BAC dostarczane są w postaci fabrycznie zmontowanej, aby zapewnić jednorodną jakość i uprościć do minimum montaż na miejscu.

Każda celka modeli z pojedynczym wlotem powietrza jest dostarczana w dwu sekcjach (górną i dolną). Modele z dwoma wlotami powietrza są wysyłane w czterech sekcjach na celkę (jedną dolną i trzy górne: każda sekcja węzownicza jest wysyłana osobno) w celu ograniczenia do minimum kosztów podnoszenia i transportu.

Wymiary i masy określonej jednostki lub sekcji zamieszczono na odpowiednim rysunku.



#### OSTROŻNOŚĆ

**Nie przykrywać jednostek eliminatorami z PCV ani plankami z tworzywa sztucznego. Wzrost temperatury wywołany działaniem promieni słonecznych może zdeformować wkład lub eliminatory.**

### Kontrola przed podwieszeniem

Po dostarczeniu urządzenia na miejsce instalacji i przed podpisaniem listu przewozowego, należy dokładnie sprawdzić przesyłkę, upewniając się, czy otrzymano wszystkie elementy i czy nie zostały one uszkodzone podczas transportu.

Konieczne jest sprawdzenie następujących części:

- koła pasowe i pasy,
- łożyska,
- wsporniki łożysk,
- Silnik(-i) wentylatorów
- Osłona wentylatora
- Wentylator (wentylatory) i wał (wały) wentylatora
- Powierzchnia ociekacza ze zintegrowanymi eliminatorami
- Wężownice
- układ rozprowadzania wody,

- filtry siatkowe,
- zespół zaworu pływakowego,
- Pompa (pompy) zraszacza
- eliminatory,
- Zespalone osłony wlotowe
- Powierzchnie wewnętrzne/zewnętrzne
- Współpracujące powierzchnie między sekcjami/modułami
- pozostałe elementy,

Koperta z listą kontrolną znajduje się w drewnianej skrzyni/plastikowym pojemniku umieszczonym w sekcji dolnej urządzenia. Ze względów bezpieczeństwa, drzwi/panele dostępne mogą być zabezpieczone śrubami. W poniższej tabeli wskazano klucze wymagane do ich otwarcia.

#### Klucz do otwierania drzwi dostępowych

24 mm

#### *Klucze wymagane do otwierania drzwi/paneli dostępowych*

W drewnianej skrzyni/plastikowym pojemniku znajdują się również inne różne części, takie jak: uszczelki, materiały montażowe i akcesoria.

Przy temperaturach poniżej  $-10^{\circ}\text{C}$  może dojść do utraty elastyczności butylowej taśmy uszczelniającej. Przed użyciem taśmy uszczelniającej podczas przenoszenia przy minusowych temperaturach zaleca się przechowywanie jej w ogrzewanym pomieszczeniu.



#### **OSTROŻNOŚĆ**

**Należy pamiętać o usunięciu wszystkich elementów dodatkowych z misy przed zmontowaniem jednostki.**

Materiały montażowe umieszczone są w plastikowym pojemniku w dolnej części urządzenia.

Jeśli urządzenie jest wyposażony w wewnętrzną platformę, plastikowy pojemnik będzie przymocowany do drabinki tej platformy.



*Umieszczenie materiałów montażowych dla urządzenia z wewnętrzną platformą serwisową*


W przypadku braku wewnętrznej platformy serwisowej plastikowy pojemnik jest przymocowany pasami do króćca przelewowego.



Umieszczenie materiałów montażowych w przypadku braku wewnętrznej platformy serwisowej

## Ciężary elementów

Przed przystąpieniem do podnoszenia urządzenia BAC, konieczne jest sprawdzenie ciężaru wszystkich sekcji, w oparciu o aktualne rysunki urządzenia.

 Ciężary te są ciężarami **przybliżonymi** i w przypadku dysponowania urządzeniami dźwigowymi o udźwigu niewiele większym od podanych ciężarów, ciężary te należy dodatkowo sprawdzić **przed rozpoczęciem podnoszenia**, ważąc poszczególne elementy urządzenia.



### OSTROŻNOŚĆ

**Przed rozpoczęciem podnoszenia urządzenia upewnić się, czy w zbiorniku wanny lub w innych miejscach urządzenia nie nagromadziła się woda, śnieg, lód ani innego rodzaju zanieczyszczenia. Spowodują one znaczące zwiększenie ciężaru urządzenia.**

W przypadku przenoszenia urządzenia dźwigiem na dalsze odległości lub w przypadku występowania innych niebezpieczeństw zaleca się stosowanie dodatkowych pasów zabezpieczających umieszczonych pod urządzeniem.

## Zakotwienie

Urządzenie powinno zostać prawidłowo zakotwione do podłoża.

Szczegóły sugerowanego mocowania i położenie otworów montażowych przedstawiono na rysunkach urządzenia. Śruby kotwiące należy przygotować we własnym zakresie.

W dolnym kołnierzu sekcji wanny znajdują się otwory na śruby 20 mm umożliwiające przykręcenie urządzenia do belek wsporczych.

## Poziomowanie

Aby zapewnić poprawną pracę urządzenia i ułatwić montaż instalacji rurowych, urządzenie należy dokładnie wypoziomować.

## Połączenia elektryczne

Urządzenia są dostarczane z wieloma komponentami elektrycznymi, które trzeba podłączyć po podniesieniu. W przypadku wszystkich komponentów elektrycznych należy zapoznać się z właściwymi schematami podłączenia w dostarczonym pakiecie.

## Podłączanie rurociągów

Wszystkie rury zewnętrzne w stosunku do sprzętu chłodniczego firmy BAC muszą być mocowane do elementów wsporczych oddzielnie.

W razie montażu urządzenia na szynach lub sprężynach antywibracyjnych rurociągi muszą mieć kompensatory eliminujące wibracje przenoszone przez rurociągi zewnętrzne.

Doboru wielkości rur ssawnych należy dokonywać zgodnie z przyjętą dobrą praktyką, która w przypadku większych przepływów może wymagać zastosowania większej średnicy niż średnica złącza wylotu wieży chłodniczej. W takich sytuacjach należy instalować adaptory.

## Połączenia węzownicy

Węzownice cynkowane ogniowo i ze stali nierdzewnej skraplaczy BAC są fabrycznie wypełniane gazem obojętnym pod niskim ciśnieniem przed wysyłką, co zapewnia optymalną wewnętrzną ochronę przed korozją.

Zaleca się sprawdzanie nadciśnienia co sześć miesięcy (do zaworu należy podłączyć manometr).

Na miejscu instalacji należy upuścić ciśnienie węzownicy. Przed otwarciem zaworu nadmiarowego należy zdjąć zaślepkę.

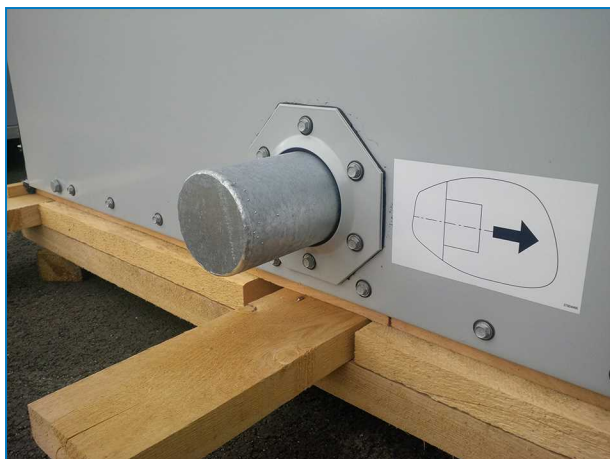
W przypadku połączeń gwintowanych przed połączeniem do rur należy oczyścić gwinty.

Przed spawaniem połączeń niegwintowanych w miejscu instalacji należy je szlifować.



Górne złącze węzownicy z zaworem nadmiarowym na skraplaczach.





Dolne zamknięte złącze węzownicy na skraplaczach wyparnych.



### OSTROŻNOŚĆ

**Gdy węzownica nie jest już chroniona przez gaz obojętny, należy podjąć stosowne działania na miejscu instalacji zapobiegające powstawaniu rdzy.**

## Wymagania dotyczące odmulania

Instalator skraplaczy firmy BAC musi zadbać o należyte odpowietrzenie układu przed rozpoczęciem eksploatacji.

Uwięzione powietrze może utrudniać spuszczenie czynnika chłodniczego i obniżać wydajność skraplania, a w rezultacie podnosić ciśnienie robocze powyżej obliczeniowego.

Wszystkie połączenia (wykonane przez innych instalatorów) muszą być szczelne i odpowiednio sprawdzone. Aby upewnić się, że w układzie chłodniczym nie ma substancji ulegających skraplaniu, należy postąpić według instrukcji zawartych w Podręczniku zastosowań produktów BAC – wydanie UE

(<https://www.baltimoreaircoil.eu/en/downloads/pdf-Application-Handbook-EU-Edition>), w sekcji „Wytyczne obsługi technicznej skraplacza”

## Zabezpieczenie przed zamarzaniem

Urządzenie należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem i/lub zmniejszeniem wydajności spowodowanymi możliwością zamarznięcia z zastosowaniem metod mechanicznych i eksploatacyjnych. W sprawie zalecanych alternatywnych środków ochrony należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy BAC.

## Instalacja rury upustowej

W urządzeniach pracujących z zewnętrznym zbiornikiem należy zainstalować zawór odsalający w dogodnym miejscu za pompą obiegową. Zawór odsalający powinien znaleźć się w tej części pionu, która jest nad pompą i opróżnia się po wyłączeniu pompy.

Skraplacze wyparne z obiegiem zamkniętym, które są wyposażone w instalowaną fabrycznie pompę obiegową, zawierają rurę upustową z zaworem.

Kiedy urządzenie pracuje, zawór upuszczający powinien być zawsze otwarty, o ile szybkość upuszczania nie jest automatycznie regulowana przez układ uzdatniania wody.

## Środki ostrożności

Wszystkie urządzenia elektryczne, mechaniczne i zawierające elementy obrotowe stanowią potencjalne zagrożenie, zwłaszcza dla osób niezaznajomionych z ich konstrukcją, budową i działaniem. W związku z tym konieczne jest przedsięwzięcie odpowiednich środków ostrożności (w tym, jeśli to konieczne, zastosowanie obudów ochronnych dla niniejszego urządzenia) zapewniających bezpieczeństwo osób postronnych (z uwzględnieniem dzieci) i chroniących ich przed obrażeniami oraz zabezpieczających urządzenia, związane z nimi instalacje i pomieszczenia przed uszkodzeniem.

W przypadku wątpliwości dotyczących procedur bezpiecznego i prawidłowego podnoszenia, instalacji, eksploatacji lub konserwacji, należy zwrócić się o poradę do producenta urządzeń lub do jego przedstawiciela. Podczas prac na działającym urządzeniu należy pamiętać, że niektóre części mogą mieć podwyższoną temperaturę. Wszelkie prace wykonywane na wysokości należy przeprowadzać z większą ostrożnością, aby nie dochodziło do wypadków.

### UPOWAŻNIENI PRACOWNICY

Obsługę, konserwację i naprawę niniejszego urządzenia należy powierzyć wyłącznie pracownikom posiadającym odpowiednie uprawnienia i kwalifikacje do tego typu prac. Wszyscy tacy pracownicy powinni być dokładnie zaznajomieni z urządzeniem, związanymi z nim instalacjami i elementami sterującymi oraz procedurami określonymi w niniejszym oraz w innych istotnych podręcznikach. Podczas przenoszenia, unoszenia, instalacji, eksploatacji i naprawy urządzenia, należy zachować odpowiednie środki ostrożności, środki ochrony indywidualnej, stosować odpowiednie procedury i narzędzia, aby zapobiec obrażeniom ciała i/lub uszkodzeniu mienia. Personel musi stosować środki ochrony indywidualnej, gdy jest to konieczne (rękawice, zatyczki do uszu itp.)

### BEZPIECZEŃSTWO MECHANICZNE

Bezpieczeństwo mechaniczne urządzeń jest zgodne z wymaganiami dyrektywy maszynowej UE. W zależności od warunków panujących w miejscu instalacji konieczne może okazać się zamontowanie takich elementów, jak osłony dolne, drabinki, klatki bezpieczeństwa, schody, pomosty dostępowe, poręcze i krawężniki, zapewniających bezpieczeństwo i wygodę uprawnionym pracownikom wykonującym czynności serwisowe i konserwacyjne.

W żadnym wypadku nie wolno uruchamiać urządzenia bez założonych/zamkniętych i odpowiednio zabezpieczonych osłon wentylatorów, paneli dostępowych i drzwi dostępowych.

W przypadku eksploatacji urządzenia z falownikiem regulującym prędkość wentylatora konieczne jest podjęcie działań zapobiegających pracy urządzenia z „prędkością krytyczną wentylatora” lub zbliżoną.

Więcej informacji można uzyskać u lokalnego przedstawiciela firmy BAC.

### BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Wszystkie elektryczne komponenty współdziałające z niniejszym sprzętem powinny zostać wyposażone w wyłącznik z blokadą, umieszczony w widocznym miejscu przy sprzęcie.

W przypadku wielu komponentów można je zainstalować za pojedynczym wyłącznikiem, ale dopuszcza się również wiele przełączników lub ich kombinację.

Na elementach elektrycznych lub w ich pobliżu nie powinny być wykonywane żadne prace serwisowe, chyba że zostaną zastosowane odpowiednie środki bezpieczeństwa. Obejmują one między innymi:

- Odizolowanie komponentu elektrycznie
- Zablokowanie wyłącznika, aby zapobiec niezamierzonemu uruchomieniu
- Sprawdzenie, czy nie ma już napięcia elektrycznego
- Jeśli części instalacji pozostają pod napięciem, należy upewnić się, że zostały one odpowiednio rozgraniczone, aby uniknąć nieporozumień.

Po wyłączeniu urządzenia na zaciskach i łączach silnika wentylatora może występować napięcie resztkowe. Przed otwarciem skrzynki zaciskowej silnika wentylatora należy odczekać pięć minut od odłączenia dopływu napięcia do wszystkich biegunów.



### OSTROŻNOŚĆ

Nie używanie wyznaczonych punktów podnoszenia może przyczynić się do upuszczenia ładunku i spowodowania poważnych urazów, śmierci i/lub uszkodzenia mienia. Podnoszenie musi być wykonywane przez wykwalifikowanych operatorów urządzeń dźwigowych zgodnie z opublikowanymi instrukcjami podnoszenia BAC, a także ogólnie przyjętymi praktykami w zakresie podnoszenia ładunków. Konieczne może być także użycie dodatkowych zawiesi bezpieczeństwa, jeśli okoliczności wykonywania prac dźwigowych wymagają ich użycia, co ustala wykonawca takich prac.

## LOKALIZACJA

Wszystkie urządzenia chłodnicze powinny być zlokalizowane jak najdalej od miejsc zamieszkałych, otwartych okien lub wlotów powietrza do budynków.



### OSTROŻNOŚĆ

Każda jednostka musi być umiejscowiona i ustawiona tak, aby powietrze wylotowe nie mogło się dostać do układów wentylacyjnych budynku, w którym jednostka się znajduje, ani budynków sąsiednich.



Aby uzyskać szczegółowe zalecenia dotyczące rozmieszczania urządzeń BAC, należy zapoznać się z podręcznikiem BAC Application Handbook EU-Edition, dostępnym w witrynie internetowej firmy BAC: [www.baltimoreaircoil.eu](http://www.baltimoreaircoil.eu) lub skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy BAC.

## MIEJSCOWE REGULACJE

Instalacja i eksploatacja urządzeń chłodniczych może podlegać miejscowym regulacjom, nakładającym między innymi wymogi przeprowadzania analizy ryzyka. Należy w związku z tym zapewnić ciągłą zgodność z wymaganiami prawnymi.

## Zakaz wchodzenia na części urządzenia

Dojście do i konserwację wszystkich części należy realizować zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi lokalnymi przepisami prawa. Jeśli nie są zapewnione wymagane środki dostępu, należy zapewnić tymczasową konstrukcję, umożliwiającą dostęp do jednostki. Pod żadnym warunkiem nie wolno korzystać z części jednostki, które nie są przewidziane do uzyskiwania dostępu, chyba że można przedsięwziąć środki, które wyeliminują związane z tym ryzyko.

## Modyfikacje wykonywane przez nieupoważnione osoby

Jeśli w urządzeniach firmy BAC modyfikacje lub zmiany będzie przeprowadzać nieupoważniona osoba bez uzyskania zgody od firmy BAC, osoba, która przeprowadziła modyfikacje, będzie odpowiadać za wszelkie konsekwencje tych zmian, a firma BAC zrzeknie się odpowiedzialności za produkt.



## Gwarancja

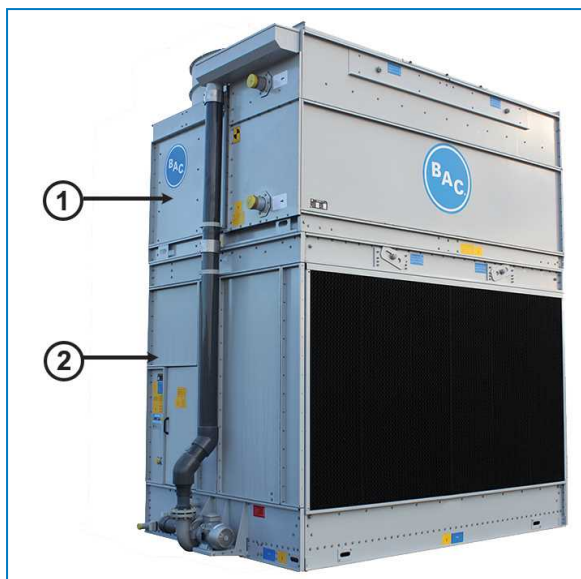
Firma BAC gwarantuje, że wszystkie produkty są wolne od wad fabrycznych materiałów i wykonania, przez okres 24 miesięcy od daty wysyłki. W razie jakichkolwiek wad tego typu firma BAC dokona naprawy lub dostarczy zamiennik. Więcej informacji na temat gwarancji obowiązujących w chwili sprzedaży/zakupu niniejszego urządzenia można znaleźć w dokumencie Gwarancja Ograniczona. Warunki i postanowienia gwarancji zamieszczono na odwrotnej stronie potwierdzenia zamówienia i faktury.

## Uwagi ogólne

1. Jeśli urządzenie nie zostało dostarczone jako całkowicie zmontowane, konieczne jest jego mocowanie po jednej sekcji.
2. Jeżeli dostawa składa się z osobnych sekcje, nie należy montować całego zespołu przed podniesieniem, ponieważ zaczepy montażowe nie są zaprojektowane do przenoszenia ciężaru całego zmontowanego zespołu.
3. Konieczne jest zastosowanie zawiesia belkowego pomiędzy linami, o długości odpowiadającej pełnej szerokości sekcji, aby zabezpieczyć sekcje przed uszkodzeniem przez liny.
4. W przypadku przenoszenia urządzenia dźwigiem na dłuższe odległości lub w przypadku występowania innych niebezpieczeństw zalecamy stosowanie urządzeń dźwigowych w połączeniu z pasem zabezpieczającym umieszczonym pod urządzeniem.

Podczas montażu urządzenia wszystkie części metalowe, wykonane przez wiercenie, mocowanie śrub samogwintujących, szlifowanie, zgrzewanie lub inne prace mechaniczne, należy usunąć z urządzenia. Jeżeli zostaną one w urządzeniu (z reguły na podwójnych kołnierzach załamujących), może to spowodować korozję i ewentualnie uszkodzenia powłoki..

5. Prawidłową kolejnością podnoszenia dla zespołów jest najpierw podniesienie dolnej sekcji na miejsce, nałożenie uszczelnienia na wannie w miejscu, w którym będzie umieszczona górna sekcja (patrz „Montaż sekcji” „Metoda podnoszenia celek dwuczęściowych” on page 17), a następnie podniesienie na miejsce górnej sekcji.
6. Jeśli ze względów transportowych rury wody zraszającej są podzielone, należy podczas montażu połączyć je używając dostarczonego elastycznego połączenia (zazwyczaj gumowa obejma tuleja lub złączka).
7. Przyrządy dźwigowe umieszczono na wszystkich sekcjach. W poniższej tabeli przedstawiono preferowane sposoby podnoszenia każdej sekcji urządzenia.



## Sekcje jednostki

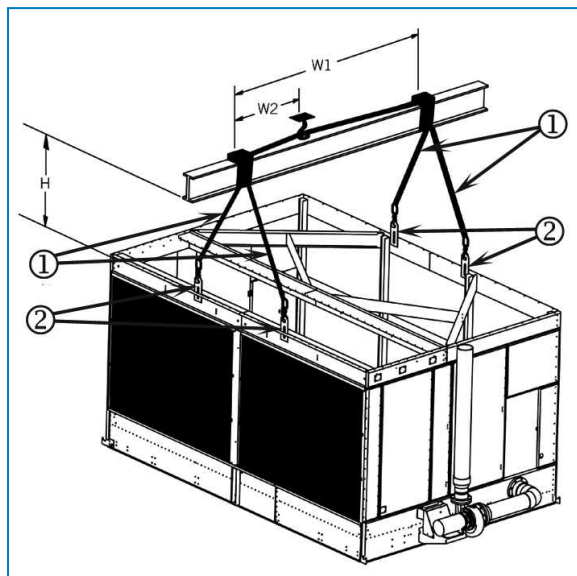
1. Sekcja górna
2. Dolna sekcja

Numer modelu	Dolna sekcja					Sekcja górna				
	Ilość	Metoda Metoda	H (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	Ilość	Metoda Metoda	H (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)
CXVE-xxx-0806-xxx	1	A	1100	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
CXVE-xxx-0809-xxx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
CXVE-xxx-0812-xxx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1600	2600	1000
CXVE-xxx-0818-xxx	1	A	1600	2600	1200	1	B	2500	2600	1000
CXVE-xxx-1012-xxx	1	A	1400	3000	1400	1	B	1600	3000	1300
CXVE-xxx-1018-xxx	1	A	1600	3000	1400	1	B	2500	3000	1200
CXVE-xxx-1212-xxx	1	A	1400	3600	1600	1	B	1600	3600	1400
CXVE-xxx-1218-xxx	1	A	1600	3600	1600	1	B	2500	3600	1400

## Metoda podnoszenia

# Metoda podnoszenia sekcji dolnej

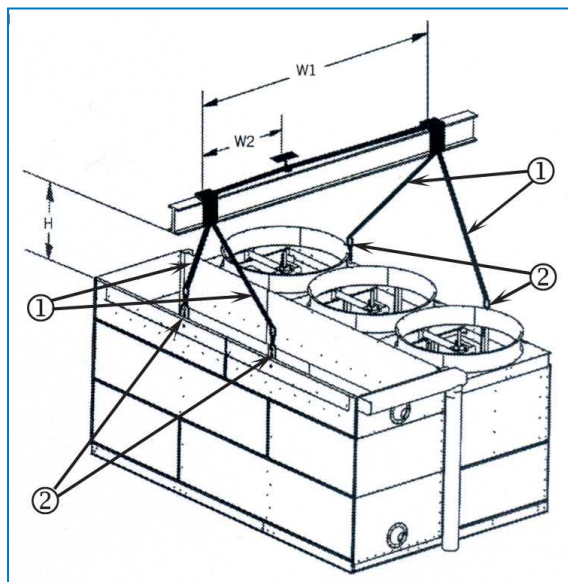
## METODA PODNOSZENIA A



- 1. Liny dźwigowe
- 2. Ucho dźwigowe

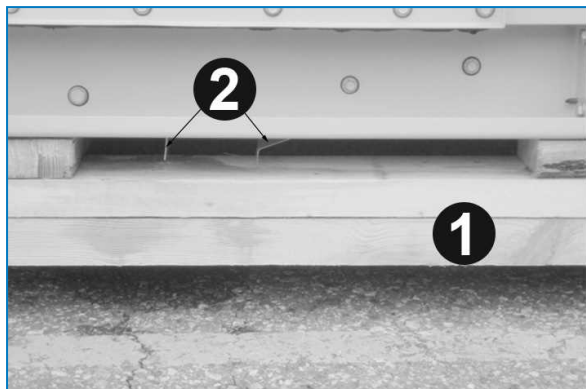
# Metoda podnoszenia sekcji górnej

## METODA PODNOSZENIA B



- 1. Liny dźwigowe
- 2. Ucho dźwigowe

Górna sekcja jest dostarczana na specjalnych saniach, w celu ochrony przed zetknięciem z podłożem. Aby uniknąć uszkodzeń, nie należy kłaść górnej sekcji na gruncie po zdjęciu jej z sań, ale zamontować ją bezpośrednio na sekcji dolnej.



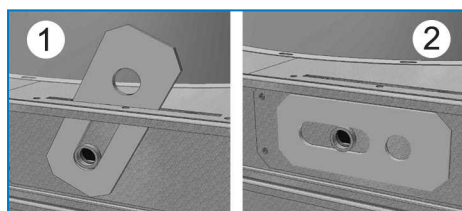
*Mocowanie pod górną sekcją jednostki*

1. Sanie
2. Mocowanie



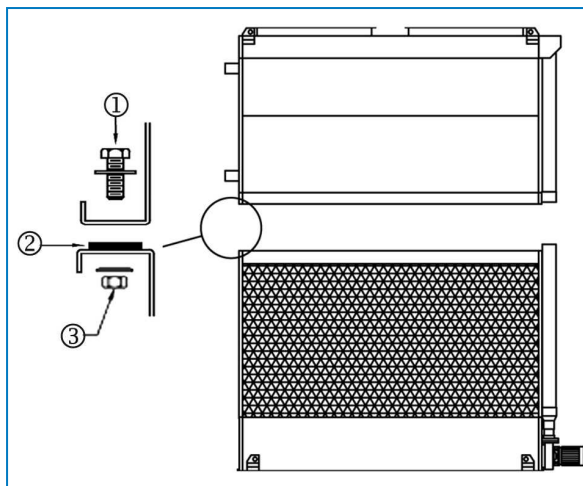
## Metoda podnoszenia celek dwuczęściowych

1. Ustawić dolną sekcję na stalowej konstrukcji wsporczej i przykręcić śrubami.
2. Z górnych kołnierzy poziomych dolnej sekcji usunąć wszelkie zabezpieczające elementy drewniane. Wytrzeć dokładnie kołnierze w celu usunięcia pyłu, zabrudzeń lub wilgoci, które mogły nagromadzić się w czasie transportu lub przechowywania.
3. Po umieszczeniu dolnej sekcji jednostki na miejscu wycofać ucha dźwigowe (jeśli dotyczy) z wnętrza jednostki, aby uniknąć zaczepienia podczas ustawiania górnej sekcji jednostki w sposób przedstawiony na poniższym rysunku.



Ucha dźwigowe

1. Ucho dźwigowe w położeniu uniesionym
2. Ucho dźwigowe schowane
4. Założyć butylową taśmę uszczelniającą dostarczaną z jednostką na linii wytyczonej przez środki otworów na śruby – dolna sekcja urządzenia. Na każdym narożniku taśma powinna nakładać się na szerokości 2–3 cm. Nie rozciągać taśmy uszczelniającej.
5. Uszczelnienie nałożone na kołnierze końcowe jednostki jednocelkowej oraz na kołnierze końcowe i środkowe jednostek dwucelkowych muszą być ciągłe.



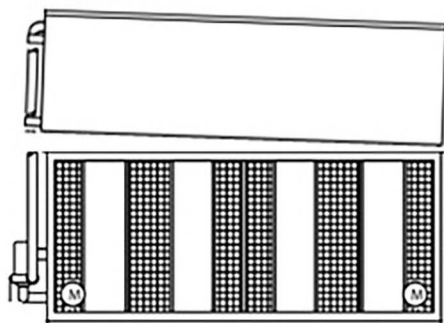
*Nakładanie taśmy uszczelniającej*

1. Śruba M10
2. Płaska taśma uszczelniająca nałożona szeroką stroną na dół na linii otworów wokół obwodu jednostki
3. Podkładka płaska, podkładka zabezpieczająca i nakrętka

Podczas podnoszenia sekcji obudowy istnieje możliwość zawieszenia obudowy pod małym kątem (1–2°) w dźwigu. W ten sposób można w pierwszej kolejności odpowiednio wypozycjonować jeden krótki koniec, a następnie powoli opuścić pozostałą część obudowy.



Po umieszczeniu obudowy na taśmie uszczelniającej nie można już zmieniać jej położenia, dlatego wymagane jest ostrożne pozycjonowanie.

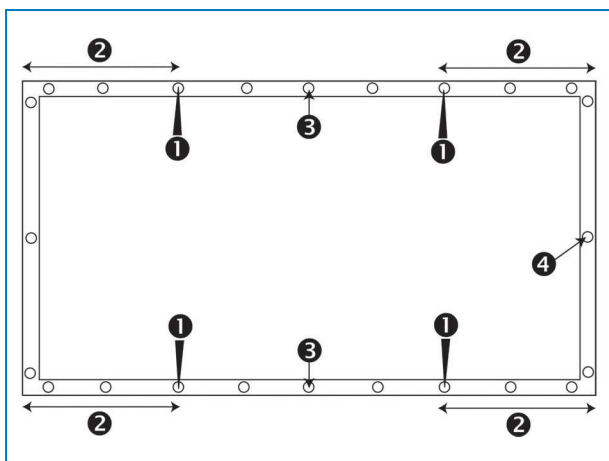


*Wypoźycjonować obudowę pod kątem.*

6. Usunąć element podkładowy z sekcji środkowej. Podnieść sekcję górną i ustawić ją na sekcji dolnej tak, aby kołnierze z sekcji środkowej znalazły się około 50 mm nad sekcją dolną. Nie wolno dopuścić do wahnięcia sekcji i uszkodzenia uszczelki.

Za pomocą co najmniej czterech punktaków naprowadzających (zob. rysunek) umieszczonych w otworach mocujących na dłuższych bokach wyosiować górną i dolną sekcję. Aby uniknąć niewłaściwego osiowania, należy korzystać z poniższego rysunku, na którym przedstawiono położenie otworów mocujących. W celu wyosiowania długich paneli w razie konieczności użyć dodatkowych punktaków naprowadzających w środkowej części jednostki. (Patrz rysunek „Zastosowanie kołków ustalających do osiowania otworów śrub”.)

Przed całkowitym opuszczeniem sekcji górnej na sekcję dolną upewnić się, że wszystkie otwory z sekcji górnej i dolnej są wyosiowane.



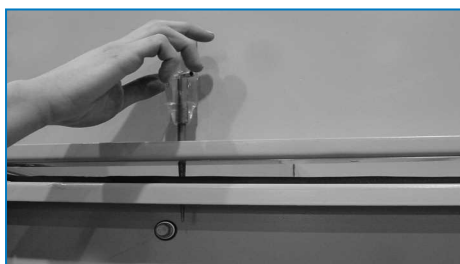
Położenie otworów mocujących.

1. Położenie punktów naprowadzających
2. Odległość między otworem mocującym, w którym umieszczany jest punkt naprowadzający, a rogami urządzenia powinna wynosić co najmniej 30 cm.
3. Zastosowanie dodatkowych punktów naprowadzających na dłuższych bokach.
4. Otwór mocujący.



### OSTROŻNOŚĆ

Przy opuszczaniu sekcji upewnić się, że nic nie utknęło między górnym a dolnym kołnierzem.



Zastosowanie kołków ustalających do osiowania otworów śrub



### OSTROŻNOŚĆ

Nie wyrównywać górnej i dolnej sekcji w odniesieniu do zewnętrznej części kołnierza obudowy.

7. Pod otworami uch dźwigowych musi być zamontowany profil uszczelniający. Profil uszczelniający, butylowa taśma uszczelniająca oraz śruby i nakrętki znajdują się w skrzyni na elementy montażowe.
  - a) Otwory dodatkowego profilu uszczelniającego 16L065 zakleić butylową taśmą uszczelniającą.



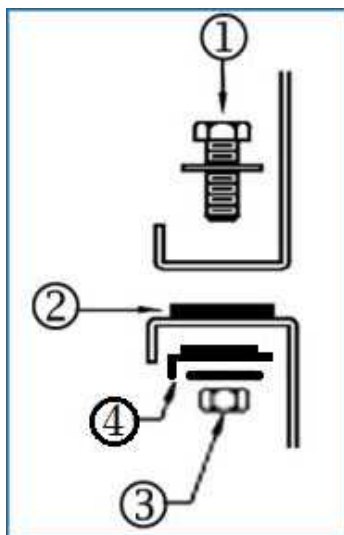
Profil uszczelniający z uszczelniaczem butylowym

- b) Profil uszczelniający należy zamontować pod otworami uch dźwigowych w taki sposób, aby kołnierz był skierowany na zewnątrz, co ma na celu zapobieżenie kontaktowi z już zamontowanymi blachowkrętami.



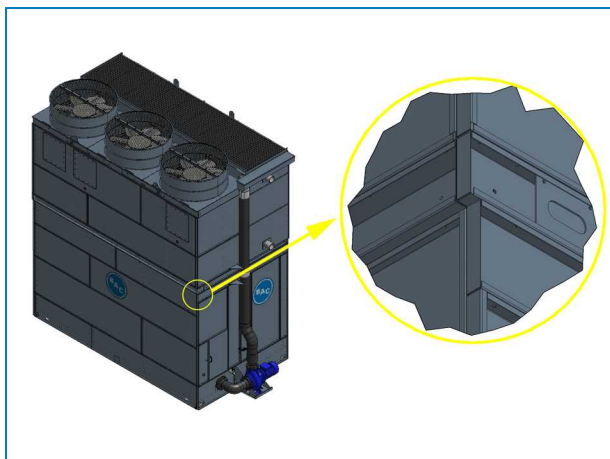
Zamontowany profil uszczelniający

- c) Przykręcić śruby i nakrętki zgodnie z poniższym rysunkiem.



- 1) Śruba M10x40 mm z podkładką płaską
- 2) Butylowa taśma uszczelniająca
- 3) Nakrętka M10 z podkładką zabezpieczającą
- 4) Dodatkowy profil uszczelniający 16L065 z butylową taśmą uszczelniającą

8. Kołnierz górnej obudowy jest szerszy od dolnej obudowy po przeciwnej stronie wlotu powietrza. Dotyczy to wszystkich urządzeń z wyjątkiem modeli CXVE-xxx-1012-xxx ; CXVE-xxx-1018-xxx .

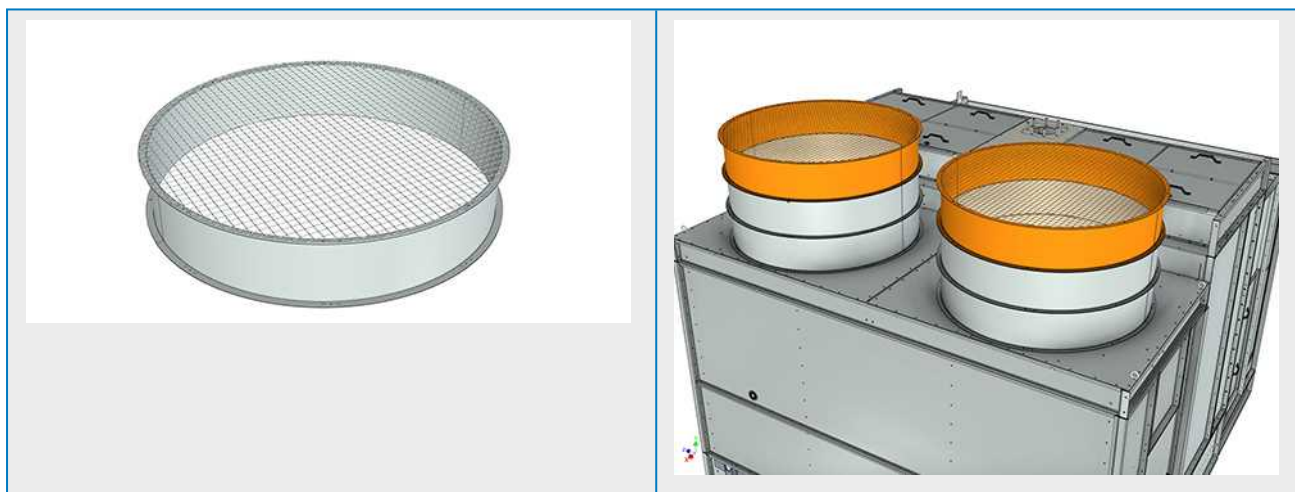


Górna sekcja kołnierza jest szersza od dolnej sekcji

9. Włożyć śruby do górnej i dolnej sekcji. Rozpocząć od uchwytu dźwigowego i posuwać się w kierunku środka jednostki. Kontynuować wkręcanie śrub, osiując otwory za pomocą kołków ustalających, aż śruby znajdą się we wszystkich otworach.

## Wysyłana luzem osłona nasadowa wentylatora (jeśli dotyczy)

1. Umieścić jedną osłonę nasadową wentylatora z osłoną wentylatora na dwóch założonych fabrycznie osłonach nasadowych.

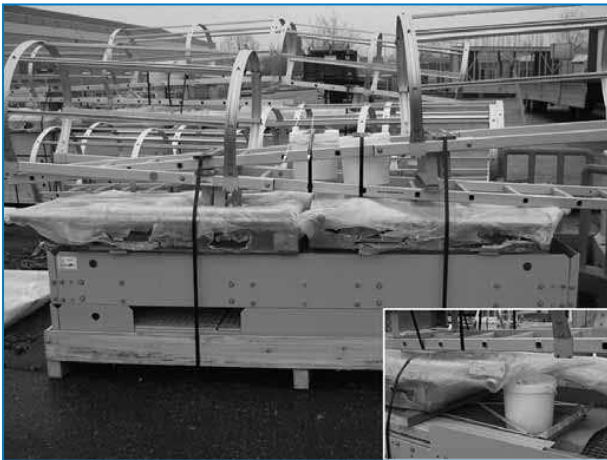


2. Zestawić otwory (w razie potrzeby użyć punktaków naprowadzających) i dokręcić za pomocą śrub i nakrętek.



## Ogólne

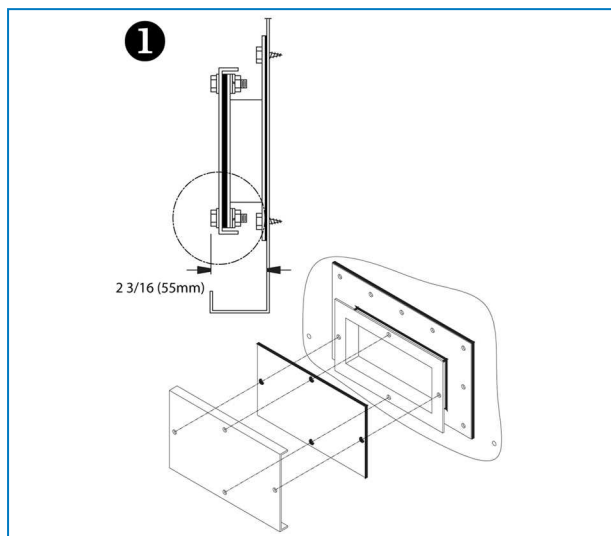
1. Zamontowane mogą zostać opcjonalne akcesoria wylotowe, takie jak okapy stożkowe, zasuwki z zamykaniem wymuszonym, tłumiki hałasu wylotowego, schładzacz pary przegrzanej, nagrzewnice wtórne i/lub komory dostępne.
2. Wszystkie wymagane instrukcje instalacyjne dotyczące akcesoriów opcjonalnych znajdują się w drewnianej skrzyni/plastikowym pojemniku umieszczonym w sekcji dolnej urządzenia. Patrz "Inspection Before Rigging" on page 1 - rysunek „Umieszczenie materiałów montażowych”.
3. Kolejność instalacji wyposażenia dodatkowego opisana jest na aktualnych rysunkach urządzenia.
4. Metoda uszczelniania jest taka sama jak w przypadku sekcji górnej.
5. Platforma, drabina i poręcze są zapakowane na osobnej palecie materiały montażowe zapakowane są do plastikowego pojemnika i przymocowane pasami do jednego z elementów: platformy, drabiny lub samej poręczy.



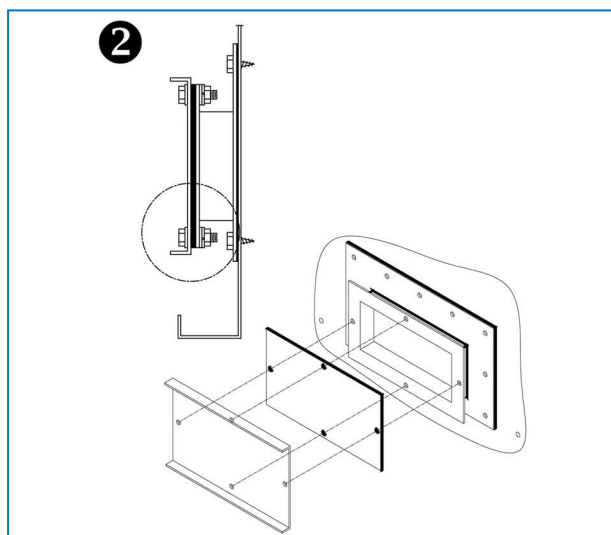
*Umieszczenie materiałów montażowych dla platformy, drabiny i poręczy*

## Otwór wyczystkowy

Ze względu na ograniczenia transportowe, kołnierze pokrywy otworu wyczystkowego montowane są kołnierzami skierowanymi do wewnątrz (1). Na miejscu instalacji należy umieścić pokrywę z kołnierzami we właściwą stronę dla ułatwienia dostępu (2).



*Pokrywa otworu wyczystkowego zamontowana do transportu*

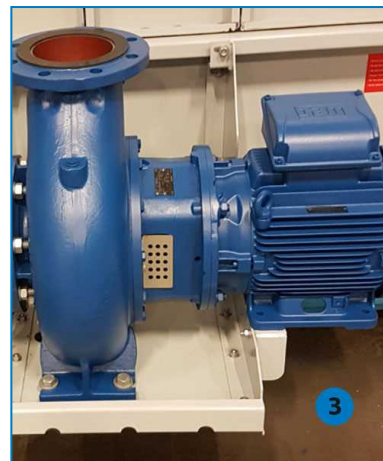


*Ostateczna instalacja pokrywy otworu wyczystkowego*

## Pompa dostarczana osobno

W niektórych przypadkach pompa, wspornik pompy i orurowanie pompy są dostarczane osobno. Poniżej znajdują się instrukcje dotyczące instalacji. Podczas transportu wszystkie elementy są przechowywane w sekcji misy urządzenia.





1. Wyjąć pompę i orurowanie z sekcji miski.
2. Zamontować wspornik pompy (rysunek po prawej stronie 15G117 — rysunek po lewej stronie 15G119) na urządzeniu i nałożyć na niego pompę.
3. Nie dokręcać śrub pompy, aby umożliwić ruch pompy na wsporniku w celu zainstalowania orurowania. Również śruby podtrzymujące mogą być nieco odkręcone, aby umożliwić ruch.



4. Aby dotrzeć do śrub pod wspornikiem pompy, urządzenie musi być zainstalowane co najmniej 10 cm nad podłożem.
5. Założyć gumową uszczelkę i metalowe pierścienie dystansowe na śruby przyłącza odpływu wody.
6. Zamontować rurę ssącą i dokręcić nakrętki.



7. W pierwszej kolejności dokręcić nakrętki przeciwnych śrub, a następnie powtórzyć czynność z pozostałymi nakrętkami, co ma na celu uzyskanie równomiernego rozkładu sił podczas montażu kołnierza.
8. Umieścić metalowe pierścienie dystansowe na rurze ssącej i przymocować je za pomocą śruby i nakrętki.

9. Należy pamiętać o założeniu gumowej uszczelki.



10. Nie zakładać jeszcze nakrętek, aby umożliwić zmianę położenia pompy.

11. Zamontować rurę odprowadzającą (do jej podniesienia potrzeba 2 osób) wraz z gumową uszczelką na pompie.

12. Przymocować orurowanie za pomocą śrub i nakrętek.



13. Zamontować wspornik orurowania pompy. Wyjąć 3 blachowkręty z górnego kołnierza sekcji misy i zamontować wspornik. Dokładną pozycję montażu wspornika przedstawiono na rysunku 12D115.

14. Wyrównać dolne orurowanie pompy z orurowaniem górnej sekcji (jeśli jest już zainstalowana).



15. Otwory we wsporniku umożliwiają prawidłowe ustawienie i ponowne użycie blachowkrętów.

16. Dokręcić wszystkie nakrętki i śruby orurowania pompy, wspornika pompy i stóp pompy.



CXVE

# KONTROLA PRZED ROZRUCHEM

## Ogólne

Przed rozruchem należy wykonać czynności szczegółowo opisane w Instrukcji eksploatacji i konserwacji (patrz Tabela Harmonogram zalecanych czynności konserwacyjno kontrolnych — rozruch).

Przestrzeganie właściwych procedur rozruchu i planowych konserwacji okresowych przedłuży trwałość urządzenia i zapewni jego bezproblemową pracę, do jakiej urządzenie zostało zaprojektowane.



## CXVE DALSZE INFORMACJE I POMOC

### Ekspert serwisowy dla urządzeń BAC

Oferujemy dostosowane usługi i rozwiązania dla wież chłodniczych i urządzeń BAC.

- Oryginalne części zamienne i napełnianie - dla wydajnej, bezpiecznej i niezawodnej pracy przez cały rok.
- Rozwiązania serwisowe - konserwacja zapobiegawcza, naprawy, remonty, czyszczenie i dezynfekcja zapewniające niezawodne i bezawaryjne działanie.
- Modernizacje i nowe technologie - oszczędność energii i lepsza konserwacja dzięki modernizacji systemu.
- Rozwiązania do uzdatniania wody – sprzęt do kontroli osadzania się kamienia w trakcie procesu korozyjnego i namnażania się bakterii.

Aby uzyskać dalsze informacje i konkretną pomoc, można skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy BAC pod adresem [www.BACservice.eu](http://www.BACservice.eu)

### Dalsze informacje

#### LITERATURA

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

#### CIEKAWE STRONY INTERNETOWE

Baltimore Aircoil Company	<a href="http://www.BaltimoreAircoil.com">www.BaltimoreAircoil.com</a>
BAC Service website	<a href="http://www.BACservice.eu">www.BACservice.eu</a>
Eurovent	<a href="http://www.eurovent-certification.com">www.eurovent-certification.com</a>
European Working Group on Legionella Infections (EWGLI)	<a href="http://EWGLI">EWGLI</a>
ASHRAE	<a href="http://www.ashrae.org">www.ashrae.org</a>
Uniclimate	<a href="http://www.uniclimate.fr">www.uniclimate.fr</a>
Association des Ingénieurs et techniciens en Climatique, Ventilation et Froid	<a href="http://www.aicvf.org">www.aicvf.org</a>
Health and Safety Executive	<a href="http://www.hse.gov.uk">www.hse.gov.uk</a>

#### ORYGINALNA DOKUMENTACJA



Niniejsza instrukcja została oryginalnie sporządzona w języku angielskim. Tłumaczenia są dla Twojej wygody. W przypadku rozbieżności oryginalny tekst w języku angielskim ma pierwszeństwo przed tłumaczeniem.



A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or data entry.





A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for writing or drawing.







A series of horizontal dotted lines for writing, spanning the width of the page.

WIEŻE CHŁODNICZE

---

WIEŻE CHŁODNICZE Z OBIEGIEM ZAMKNIĘTYM

---

MAGAZYNUJĄCE ENERGIĘ CHŁODNICZĄ W LODZIE

---

SKRAPLACZE WYPARNE

---

PRODUKTY HYBRYDOWE

---

CZĘŚCI, WYPOSAŻENIE I USŁUGI

BLUE by nature  
GREEN at heart



[www.BaltimoreAircoil.com](http://www.BaltimoreAircoil.com)

[Europe@BaltimoreAircoil.com](mailto:Europe@BaltimoreAircoil.com)

Adres lokalnego przedstawiciela znajdziesz

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv