



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**



FXVS Охлаждащи кули със затворен контур

ИНСТРУКЦИИ ЗА ОКОМПЛЕКТОВАНЕ И ИНСТАЛИРАНЕ



ПОВДИГАНЕ И МОНТАЖ

Оборудването на BAC трябва да се повдига и монтира в съответствие с описанието в този бюлетин. Тези процедури трябва да бъдат подробно прегледани преди окомплектоване и работа, за да се запознае целия персонал с процедурите, които трябва да се следват и да се гарантира, че цялото необходимо оборудване е налично на работната площадка.

Уверете се, че имате копие от сертифицирания чертеж на устройството. Ако нямате копие от този чертеж или се нуждаете от допълнителна информация за това устройство, свържете се с локалния представител на BAC Balticare. Името и номера на този представител можете да откриете на уеб страницата на BAC: www.BaltimoreAircoil.eu Типът на модела и серийния номер на Вашето оборудване са ни на фирмената табелка на устройството.

Препоръчана програма за поддръжка и мониторинг

Проверки и настройки	При пускане	Ежеседмично	Ежемесечно	На тримесечие	На всеки 6 месеца	Веднъж годишно	След престой
Резервоар за студена вода и Решетъчни филтри	X			X			
Работни нива и доливане	X		X				
Изпускане	X		X				
Пакет нагреватели в утаителния резервоар	X				X		
Обтягане на ремъка	X		X				
Центроване на предавките	X					X	
Задвижваща система	X				X		
Застопоряващ пръстен	X						
Въртене на вентилаторите и помпите	X						
Напрежение и ток на двигателя	X			X			
Необичаен шум и вибрация	X		X				

Проверки и мониторинг	При пускане	Ежеседмично	Ежемесечно	На тримесечие	На всеки 6 месеца	Веднъж годишно	След престой
Общо състояние	X		X				
Секция за топлопредаване и дрейфови уловители	X				X		

Проверки и мониторинг	При пускане	Ежеседмично	Ежемесечно	На тримесечие	На всеки 6 месеца	Веднъж годишно	След престой
Комбинирани входни щитове	X			X			
Разпределение на водата	X				X		
Вал на вентилатора и аксиален вентилатор	X			X			
Двигател на вентилатора	X			X			
Разпръсквателна водна помпа	X			X			
Електрически пакет за контрол на нивото на водата (допълнителен)	X				X		
ТАВ тест (контейнери с хранителна среда)	X	X					
Качество на циркулиращата вода	X		X				
Общ преглед на системата	X					X	
Съхраняване на записите	за всяко събитие						

Смазване	При пускане	Ежеседмично	Ежемесечно	На тримесечие	На всеки 6 месеца	Веднъж годишно	След престой
Лагери на вала на вентилатора	X			X			X
Лагери на двигателя *	X				X		
Регулируем картер на двигателя	X				X		X
Болтове на панти и врати за достъп						X	

* само за двигатели с приспособления за смазване с типичен размер на корпуса > 200L (>30 KW)

Процедури по почистване	При пускане	Ежеседмично	Ежемесечно	На тримесечие	На всеки 6 месеца	Веднъж годишно	След престой
Механично почистване	X					X	X
Дезинфекция**	(X)					(X)	(X)
Басейн за източване и помпа							X

** зависи от приложения практически кодекс

Забележки

1. За обработването на водата и допълнителното оборудване, вградено в охлаждащата система, може да се наложи да се допълни горната таблица. Обърнете се към доставчиците относно препоръчителните действия и необходимата честота на тяхното извършване.
2. Препоръчаните интервали на обслужване се отнасят за типични инсталации. Различните условия на околната среда може да изискват по-често обслужване.
3. Устройството трябва да се проверява по-често при експлоатация при температури на околната среда под точката на замръзване (вж. Работа при студено време в съответните инструкции за работа и техническо обслужване).
4. За устройства с ремъчно задвижване – обтягането на новите ремъци трябва да се регулира отново след първите 24 часа експлоатация и след това веднъж месечно.

1	Обща информация	5
	Практиките за инженеринг и приложения	5
	Доставка	5
	Проверка преди ане	5
	Тегл на устройството	7
	Закрепване	7
	Нивелиране	7
	Електрическите връзки	8
	Свързване на тръби	8
	Връзки а серпентина	8
	Изисквания за продухване	10
	Защита срещу замръзване	10
	Монтаж на изпускателна тръба	10
	Мерки за безопасност	10
	Повърхности, по които не се ходи	12
	Модификации от други лица	12
	Гаранция	13
2	Окомплектоване	14
	Общи бележки	14
	Информация за повдигане и монтаж	15
	Метод на такелаж за долна секция	16
	Метод на такелаж за горна секция	16
3	Сглобяване на секция	18
	Метод за двукомпонентни клетки	18
	Доставен свободен капак на вентилатора (ако е приложимо)	22
4	Сглобяване на допълнителни аксесоари	24
	Общ	24
	Порт за почистване	24
	Помпата е доставена в насипно състояние	25
5	Проверка преди стартиране	29
	Общ	29
6	Допълнителна помощ и информация	30
	помощ	30
	Допълнителна информация	30

Практиките за инженеринг и приложения

Този бюлетин се отнася само сглобяването на устройството. За да се гарантира правилна работа, задължително устройството да бъде интегрирано правилно в та инсталация. За добри практики за инженеринг и приложения по отношение на разположение, нивелиране, свързване на тръби и т.н., посетете нашата уеб страница:

<http://www.baltimoreaircoil.eu/knowledge-center/application-information>.

Доставка

Охлаждащото оборудване на ВАС е фабрично сглобено, за да се гарантира еднакво качество и минимално сглобяване на място.

Тези модели се доставят в две секции за всяка клетка (долна и горна).

За размерите и тегл на определено устройство или секция вижте сертифицирания чертеж.



CAUTION

Не покривайте устройствата с ПВЦ покривала и ги с пов брезент. Повишението на температурата, поради топлината на слънцето, може да деформира пълнежа или покривалата.

Проверка преди ане

Когато устройството бъде доставено на , то трябва да бъде проверено , за да се гарантира, че са получени всички необходими елементи и то не е повредено по време на транспорт, преди подписване на.

Трябва да се проверят следните компоненти:

- Ролки и ремъци
- Лагери
- Конзоли на лагери
- Двигатели на вентилатор
- Предохранителни съоръжения за вентилатор
- Вентилатори и валове на вентилатори
- Повърхност на мократа плоча с вградени дрейфови уловители
- Серпентини
- Система за разпределение на водата
- Решетъчни филтри

- Поплавък
- Помпаи за пръскане
- Отделители
- Комбинирани входни щитове
- Вътрешни/външни повърхности
- Свързващи се повърхности между секциите/модулите
- елементи

Плик, съдържащ списък за проверка, е в дървената каса без пирони или в пластмасов съд, в долната част. Поради причини, свързани с безопасността, вратите/панелите за достъп може да са фиксирани с болтове. Следващата таблица определя кой ключ е необходим за тяхното отваряне.

Ключ за отваряне на вратата за достъп

24 mm

Необходими ключове за отваряне на вратата

Дървената каса без пирони/пластмасовия съд също съдържа различни части, като гарнитури, и аксесоари.

При температури под -10°C бутиловата уплътнителна лента може да загуби гъвкавостта си.

Препоръчваме ви да съхранявате уплътнителната лента в отопляемо помещение, преди да я използвате по време на монтаж при ниски температури.



CAUTION

Уверете се, че сте извадили всички дребни елементи от съда преди сглобяване на устройството.

В пластмасов съд, разположен в долната част на устройството, са поставени различни метални компоненти.

При устройствата, оборудвани с вътрешна пътека, пластмасовият контейнер се закрепва към стълбата на тази платформа.



Местоположение на металните компоненти за устройство с вътрешна платформа

Ако няма вътрешна пътека, пластмасовият контейнер се закрепва с ремъци към преливника.



Местоположение на металните компоненти без вътрешна пътека

Тегл на устройството

Преди повдигането на каквото и да е оборудване на BAC, теглото на всяка негова част трябва да се провери на сертифицирания чертеж на устройството.



Тези тегла са само **приблизителни** и трябва да бъдат потвърдени чрез претегляне **преди повдигане** когато наличните подемни съоръжения имат малък толеранс за безопасност.



CAUTION

Преди извършването на реално пне се уверете, че в УТАИТЕЛНИЯ РЕЗЕРВОАР ИЛИ ДРУГАЕ в УСТРОЙСТВОТО няма наличие на вода, сняг, лед или отпадъци. такъв тип натрупвания ще добавят допълнително тегло към теглото на оборудването, което трябва да се повдигне.

В случай на продължително повдигане или наличие на опасност, подемните устройства трябва да се използват заедно с предпазни колани, поставени под устройството.

Закрепване

Устройството трябва да бъде закрепено добре на място.

Вижте препоръчителните конзолни детайли на сертифицирания чертеж за местоположения на монтажните отвори. Анкерните болтове трябва да се предоставят от клиента.

долния фланец, разположен в основата, отвори, подходящи за 20-милиметрови болт за фиксиране на устройството към конзолните греди.

Нивелиране

Устройството трябва да бъде нивелирано за правилна работа и улесняване на свързването на тръбите. Уредът трябва да е на ниво до 0,5 mm / m над дължината и ширината на уреда.

Електрическите връзки

Устройствата се доставят с редица електрически компоненти, които трябва да бъдат свързани след монтиране. За всички електрически компоненти, моля, вижте конкретните електрически схеми в пакета за подаване.

Свързване на тръби

Всички тръби, които са извън охлаждащото оборудване на ВАС, трябва да се закрепват отделно. В случай че оборудването е монтирано на вибриращ гред или пружин, тръбопроводът трябва да има компенсатори, които да отстранят вибрациите, предавани по външната тръбопроводна система. Оразмеряването на смукателната тръба трябва да се направи в съответствие с добрите практики, което, за по-големи потоци, може да изисква по-големи диаметри на тръбите в сравнение с изходната връзка. В такива случаи може да е необходим монтаж на адаптерни елементи.

Връзки а серпентина

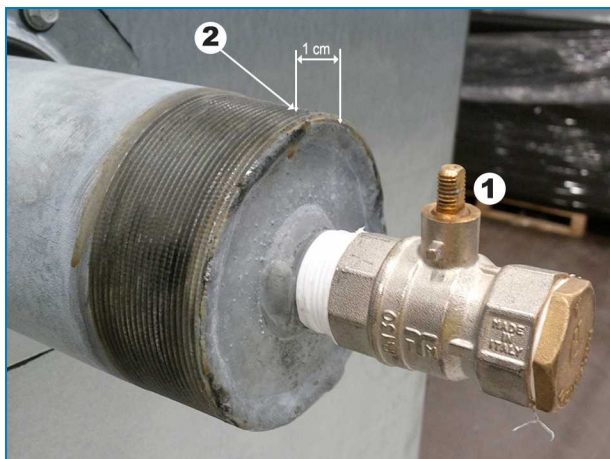
Горещо цинкуваните и от неръждаема стомана серпентини на охладителните кули със затворен кръг на ВАС са фабрично напълнени с инертен газ с ниско налягане преди експедиция, за да се осигури оптимална вътрешна защита срещу корозия. Препоръчва се проверка за свръхналягане на всеки шест месеца (свържете манометър към клапана).

На място налягането от серпентината трябва да бъде освободено. Първо отстранете капачката, преди да отворите предпазния клапан за налягане.

В случай на връзки с резба, почистете резбата, преди да осъществите връзка с тръбите. Връзките без резба трябва да се скосят на място, преди да могат да бъдат аварени.



Връзка в горната серпентина с клапан за освобождаване на налягането при охлаждащи кули със затворен кръг с връзки по-големи от ND100.



Връзка в горната серпентина с клапан за освобождаване на налягането (при кули със затворен кръг с връзки до ND100).

1. Затворен клапан за освобождаване на налягането на връзката в горната серпентина.
2. След като освободите инертния газ под ниско налягане, прекъснете връзката в серпентината тук.



По-ниска затворена връзка на серпентината при охлаждащи кули със затворен кръг с връзки, по-големи от ND100.



По-ниска затворена връзка на серпентината (при охлаждащи кули със затворен кръг с връзки до ND100).



CAUTION

След като серпентината вече не е защитена от инертния газ, на място трябва да се вземат подходящите мерки срещу корозия.

Изисквания за продухване

Монтажникът на охладителните кули със затворен кръг ВАС трябва да осигури правилното продухване на въздуха от системата преди пускане в действие.

Задържаният въздух може да ограничи капацитета на охладителя, което води до по-високи температури на процеса.

Въздушните връзки (монтирани от външни лица) трябва да нямат течове и да се проверят по съответния начин.

Защита срещу замръзване

Тези продукти трябва да бъдат защитени срещу повреди и/или понижена ефективност поради възможно замръзване чрез механични и оперативни методи. Моля, свържете се с местния представител на ВАС Balticare за препоръчителни алтернативи за защита.

Монтаж на изпускателна тръба

При агрегати, работещи с отдалечен утаителен резервоар, монтирайте изпускателна линия с клапан между изпускателния щранг на циркуляционната помпа на системата и удобен дренаж. Разположете изпускателната линия в частта от тръбопровода на щранга, която се източва, когато помпата е изключена.

Охлаждащите кули със затворен контур, които са снабдени с фабрично инсталирана циркуляционна помпа, включват изпускателни линии с клапан.

Изпускателният клапан трябва винаги да бъде отворен, когато устройството работи, освен ако скоростта на източване не се контролира автоматично от система за обработка на водата.

Мерки за безопасност

Всички електрически, механични и въртящи се механизми представляват потенциална опасност особено за онези, които не са запознати с модела, конструкцията и работата им. Следователно това оборудване трябва да се вземат съответните предпазни мерки (включително използването на защитни средства при необходимост), за да се предпазят хората (включително деца) от нараняване и да се предотврати повреда на оборудването, системата, свързана с него, и работните помещения.

Ако възникне някакво съмнение относно безопасността и правилността на процедурите по окомплектоване, инсталиране, работа или техническо обслужване, обърнете се за съвет към производителя на оборудването или негов представител.

При работа по работещо оборудване имайте предвид, че някои части може да са с повишена температура. Всички дейности на височина трябва да се изпълняват изключително внимателно, за да се предотвратят инциденти.

УПЪЛНОМОЩЕН ПЕРСОНАЛ

Експлоатацията, техническото обслужване и ремонтът на това оборудване трябва да се извършват само от упълномощен и квалифициран персонал. Целият този персонал трябва да е напълно запознат с оборудването, всички свързани системи и елементи за управление, както и с изложените процедури в това ръководство и във всички съответни ръководства. Манипулирането, повдигането, инсталирането, експлоатацията и поправянето на това оборудване трябва да се извършват с необходимото внимание и да се използват подходящите лични предпазни средства, процедури и инструменти, за да се избегнат нараняване на персонала и/или повреда на имуществото. Персоналът трябва да използва лични предпазни средства, когато е необходимо (ръкавици, тапи за уши и др.)

МЕХАНИЧНА БЕЗОПАСНОСТ

Механичната безопасност на оборудването е в съответствие с изисквания на ЕС директивата за машини. В зависимост от условията на площадката може да е необходим монтажа на елементи, като долни платна, стълби, предпазни клетки, стълбища, платформи за достъп, парапети и дъски за преминаване с цел осигуряване на безопасността и удобството на упълномощения персонал по обслужване и поддръжка.

При никакви обстоятелства оборудването не трябва да се експлоатира, без да са поставени на място всички решетки на вентилаторите, панели за достъп и врати за достъп.

Когато оборудването работи с управляващо устройство за променливи обороти на вентилаторите, трябва да се предприемат мерки, за да се избегне експлоатация при или в близост до критичната скорост на вентилатора.

За повече информация се обърнете към ашия местен представител на BAC Balticare.

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ

На всички електрически компоненти, свързани с това оборудване, трябва да се монтира прекъсвач, позволяващ заключване и разположен така, че да може да се вижда откъм оборудването.

В случай на множество компоненти те могат да бъдат монтирани след един изключвател, но се допускат и множество изключватели или комбинация от тях.

Не бива да се извършват сервизни дейности върху или в близост до електрически компоненти, ако не са взети подходящи мерки за безопасност. Те включват, но не се ограничават до следното:

- Електрическа изолация на компонента
- Заключване на превключвателя за изолация, за да се предотврати неволно рестартиране
- Измерете дали вече няма електрическо напрежение
- Ако части от инсталацията останат под напрежение, уверете се, че те са правилно разграничени, за да се избегне объркване

Клемите и връзките на двигателя на вентилатора могат да имат остатъчно напрежение след изключване на модула. Изчакайте пет минути след изключване на напрежението на всички полюси, преди да отворите клемната кутия на двигателя на вентилатора.

ПОВДИГАНЕ



CAUTION

Неизползването на обозначените точки за повдигане може да доведе до падане на товара, което може да предизвика сериозни травми, смърт и/или повреждане на имущество. Повдиганията трябва да се извършват от квалифицирани лица, следвайки публикуваните инструкции за повдигане на BAC, както и приетите практики за повдигане. Може да е необходимо използването на допълнителни предпазни ремъци, ако условията на повдигане изискват тяхното приложение, в съответствие с решението на изпълнителя на повдигането.

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Цялото охлаждащо оборудване трябва да се разположи колкото е възможно по-далече от жилищни площи, отворени прозорци или входни въздухопроводи към сгради.



CAUTION

Всяка единица трябва да бъде разположена и позиционирана, за да се предотврати навлизането на изходящ въздух във вентилационните системи на сградата, на която е разположена единицата, или тези на съседните сгради.



За подробни препоръки по отношение на разположение на оборудването на BAC, вижте аръчник за приложения на BAC, европейско издание, в уеб страницата на BAC: www.baltimoreaircoil.eu или се свържете с местния представител на BAC-Balticare.

МЕСТНИ НОРМАТИВНИ РАЗПОРЕДБИ

Може да се наложи инсталирането и експлоатацията на охлаждащото оборудване да се съобрази с местните нормативни разпоредби, като напр. създаване на анализ на риска. Осигурете пълно спазване на законовите изисквания.

Повърхности, по които не се ходи

Достъпът до и поддръжката на всеки компонент трябва да се извършват в съответствие с всички местни приложими закони и разпоредби. Ако няма подходящи и необходими средства за достъп, трябва да се предвидят временни структури. В никакъв случай не може да се използват части от устройството, които не са проектирани като средство за достъп, освен ако не са взети мерки за намаляване на рисковете, които могат да възникнат от това.

Модификации от други лица

Когато други лица извършват модификации или промени в оборудването на BAC без писменото разрешение на BAC, лицето, което е извършило модификацията, носи отговорност за всички последици от тази промяна и BAC отказва всякаква отговорност за продукта.

Гаранция

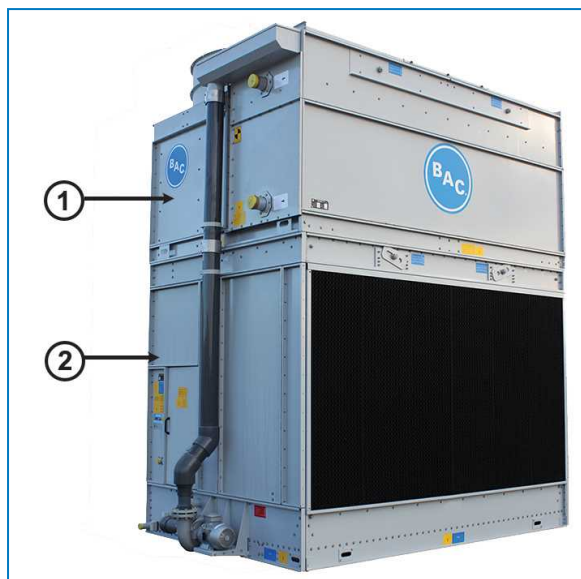
ВАС ще гарантира, че всички продукти нямат фабрични дефекти в материалите и изработката за период от 24 месеци от датата на изпращане. В случай на такъв дефект ВАС ще извърши ремонт или ще осигури замяна. За повече подробности, моля вижте ограничените гаранции, приложими към момента на продажбата/закупуването на тези продукти. Можете да намерите тези условия на обратната страна на формуляра за потвърждение на Вашата поръчка и на фактурата.

Общи бележки

1. Ако устройството не бъде доставено напълно сглобено, то трябва да се монтира секция по секция.
2. Ако доставката се състои от отделни секции, не сглобявайте преди повдигане, тъй като предоставените подедни устройства не са проектирани за тежестта на целия възел.
3. Между възетата за повдигане трябва да се използват разширителни пръти, равни на пълната дължина на секцията, за да се предотврати повреда на секцията.
4. В случай на продължително повдигане или при наличието на опасност, се препоръчва използването на повдигащи устройства, заедно с предпазни ремъци, поставени под устройството.

Когато устройството се монтира, всички метални части, създадени чрез пробиване, закрепване на самонарезни винтове, шлайфане, заваряване или други механични работи, трябва да се отстранят от устройството. Ако те останат върху устройството (обикновено върху фланците с двойно прекъсване), това може да доведе до корозия и евентуално до повреда на покритието..

5. Правилната последователност на повдигане и монтаж е повдигането и поставянето на долната секция на място, поставяне на уплътнител към мястото, където ще бъде поставена горната секция (вижте „Сглобяване на секция“ "Метод за двукомпонентни клетки" on page 18) и след това, повдигане и поставяне на горна секция на място.
6. Ако тръбите (помпа) са отделени от серпентината, поради причини, свързани с транспорта, тръбите трябва да се сглобят на място чрез гъвкава връзка (обикновено гумена втулка или куплунг).
7. За всички секции трябва да се осигурят подедни устройства. В следващите таблици са представени препоръчителните методи за повдигане на всяка секция от устройството.



Секция на устройството

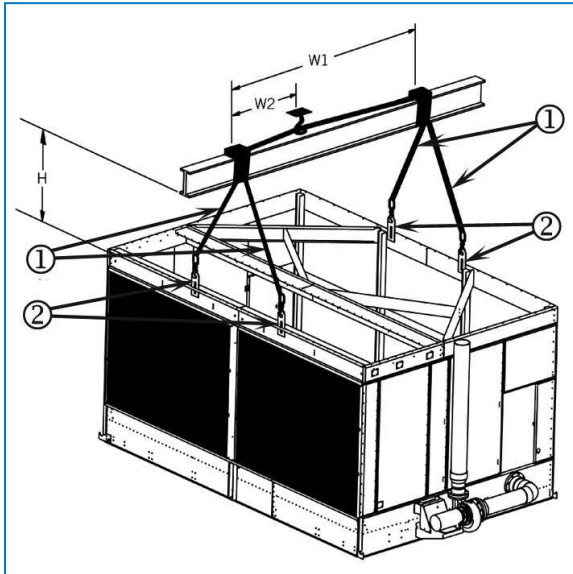
1. Горна секция
2. Долна секция

Метод на повдигане и монтаж

Номер на модела	Долна секция					Горна секция				
	Количество	Метод наповдигане и монтаж	H (мм)	W1 (мм)	W2 (мм)	Количество	Метод наповдигане и монтаж	H (мм)	W1 (мм)	W2 (мм)
FXVS-0806x-xx-xx	1	A	1100	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
FXVS-0809x-xx-xx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1000	2600	1000
FXVS-0812x-xx-xx	1	A	1400	2600	1200	1	B	1600	2600	1000
FXVS-0818x-xx-xx	1	A	1600	2600	1200	1	B	2500	2600	1000
FXVS-1012x-xx-xx	1	A	1400	3000	1400	1	B	1600	3000	1300
FXVS-1018x-xx-xx	1	A	1600	3000	1400	1	B	2500	3000	1200
FXVS-1212x-xx-xx	1	A	1400	3600	1600	1	B	1600	3600	1400
FXVS-1218x-xx-xx	1	A	1600	3600	1600	1	B	2500	3600	1400

Метод на такелаж за долна секция

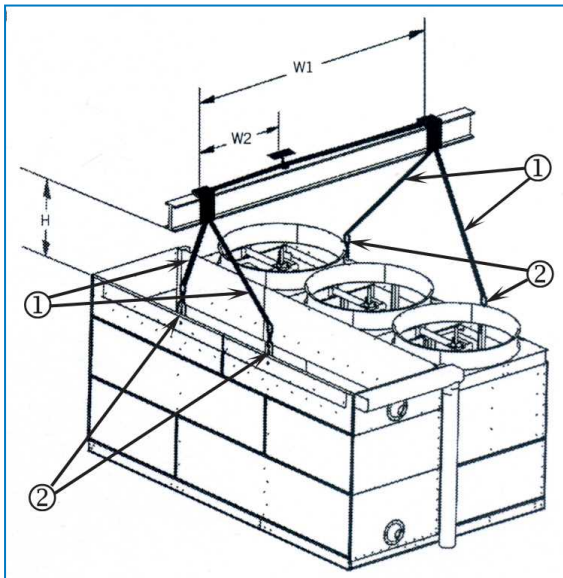
МЕТОД НА МОНТАЖ А



1. Кабел за повдигане
2. Уши за повдигане

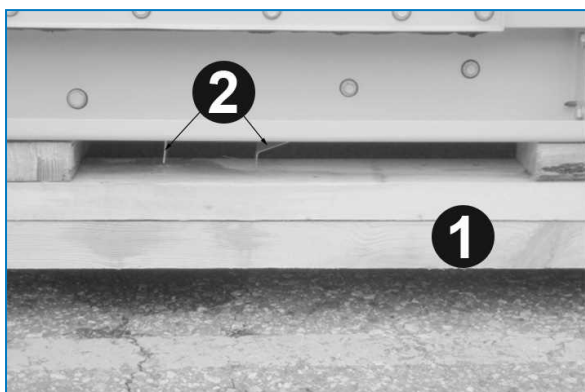
Метод на такелаж за горна секция

МЕТОД НА МОНТАЖ Б



1. Кабел за повдигане
2. Уши за повдигане

Горната секция се доставя на специален плъзгач, който гарантира, че водната брава не докосва нивото на земята. Горната секция се доставя на специален плъзгач, който гарантира, че водната брава не докосва нивото на земята.

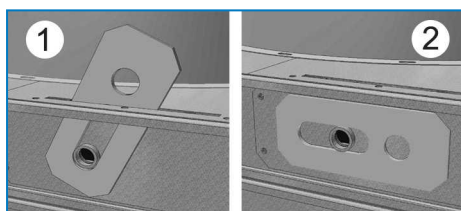


Водна брава под горната секция

1. плъзгане
2. Водна брава

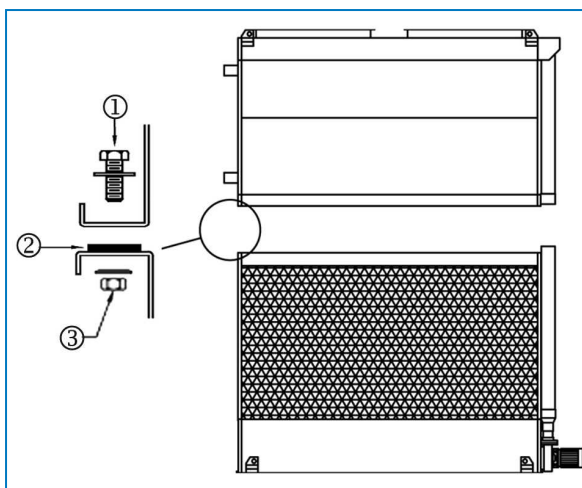
Метод за двукомпонентни клетки

1. Поставете долната секция на конзолната стомана и завийте с винтове на място.
2. Отстранете всички предпазни дървени елементи от горните хоризонтални фланци на долната секция. Избършете фланците, за да отстраните прахта, замърсяванията или влагата, които може да са се натрупали по време на доставката и съхранението.
3. След като долната секция на устройството е поставена, приберете ушите за повдигане (където е приложимо) вътре в устройството, за да избегнете смущения при поставянето на горната секция на устройството, както е показано на следващата фигура.



Уши за повдигане

1. Ухо за повдигане във вдигнато положение
2. Прибрано ухо за повдигане
4. Поставете бутиловата уплътнителна лента, доставена с устройството, върху съвпадащите фланци на долната секция в непрекъсната линия над централната линия на отворите за накрайници. Във всеки ъгъл оставете 2 до 3 см застъпване. Не разтягайте уплътнител.
5. Уплътнителят, поставен по крайните фланци на устройство с единична клетка и по крайните и централните фланци на устройствата с две клетки, трябва да бъде непрекъснат.



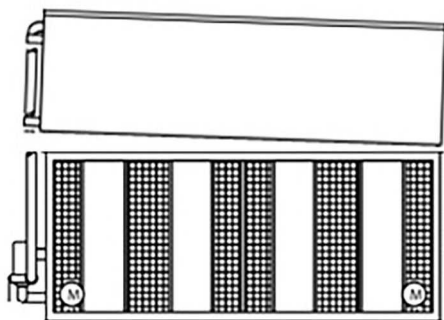
Поставяне на уплътнител

1. Болт М10
2. Плоска уплътнителна лента, поставена по линията на съединение около периметъра на устройството, с широката страна надолу.
3. Плоска шайба, предпазна шайба и гайка

Когато се монтират секциите на корпуса, може да се помисли за окачване на корпуса под малък ъгъл (1-2°) в крана. По този начин първо може да се позиционира единият къс край, а след това бавно да се спусне останалата част от корпуса.

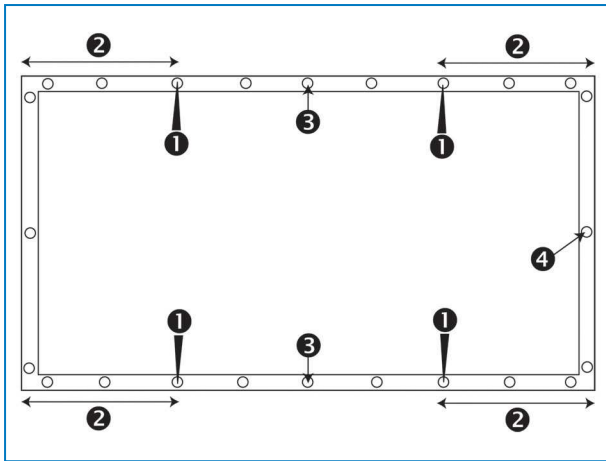


След като корпусът е поставен върху уплътнителната лента, той не може да се движи повече, така че е необходимо внимателно позициониране.



Поставяне на корпуса под ъгъл.

6. Отстранете подложката от средната секция. Повдигнете средната секция и я разположете над долната секция, така че фланците на секцията да са на около 50 мм над долната секция. Не позволявайте секцията да се клати и да повреди уплътнителя. Използвайте поне четири пробойника (вижте фигурата) в отворите за фиксиране, разположени по дългите страни на секцията, за да центрирате горната секция спрямо долната секция. За да предотвратите неправилно центриране, вижте долния чертеж за позиция на отворите за фиксиране, които трябва да се използват. Използвайте допълнителни пробойници в средата на устройството, ако е необходимо, за да се центрират дългите панели. Вижте фигура Използване на пробойник за центриране на отвори за винтове) Уверете се, че всички отвори от горната и долната секции са правилно центрирани, преди да спуснете напълно горната секция върху долната.



Позиция на отворите за фиксиране, която трябва да се използва.

1. Позиция на пробойник
2. Разстоянието между фиксиращия отвор, в който е поставен пробойника и ъгъла трябва да бъде поне 30 см
3. Използване на допълнителен пробойник за дългите страни
4. Отвор за фиксиране



CAUTION

При спускането на секция се уверете, че няма нищо затиснато между горния и долния фланци.



Използване на пробойник за центриране на отвори за винтове



CAUTION

Не използвайте външната страна на фланца на корпуса като ориентир за подравняване на горната и долната секции.

7. Трябва да се монтира уплътнителен профил под отворите за ушите за повдигане. Профилът за течове, бутиловата уплътнителна лента и болтовете и гайките могат да бъдат намерени в кутията с механични елементи.
 - а) Нанесете бутилова уплътнителна лента върху отворите на допълнителния уплътнителен профил 16L065.



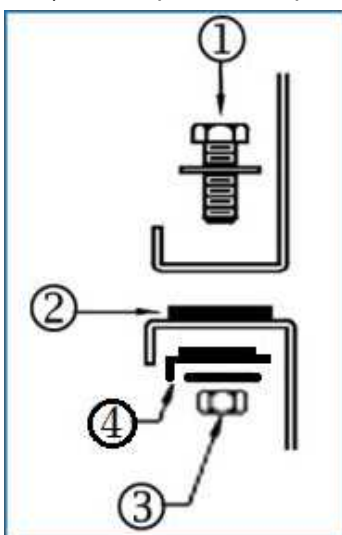
Уплътнителен профил с бутилов уплътнител

б) Този уплътнителен профил трябва да се монтира под отворите за ушите за повдигане с фланеца обрънат навън, за да се избегне всякакъв контакт с вече монтираните накрайници.



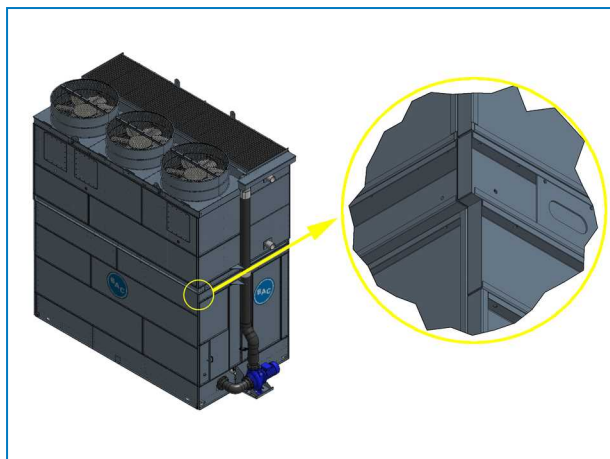
Монтиран уплътнителен профил

с) Монтирайте и закрепете болтовете и гайките в съответствие със следния чертеж.



- 1) Болт М10х40 mm с плоска шайба
- 2) Бутилова уплътнителна лента
- 3) Гайка М10 с предпазна шайба
- 4) Допълнителен уплътнителен профил 16L065 с бутилова уплътнителна лента

8. Фланецът на горния корпус превишава ширината на долния корпус от противоположната страна на входа за въздух. Това е приложимо за всички устройства, с изключение на моделите FXVS-1012x-xx-xx и FXVS-1018x-xx-xx .

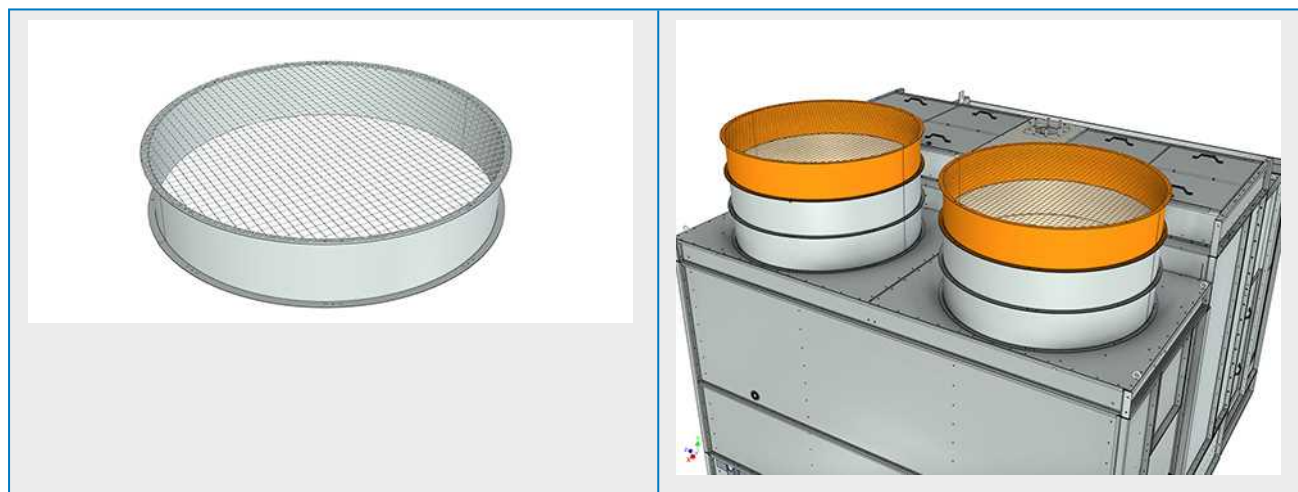


Детайл на фланеца на горната секция превишава долната секция

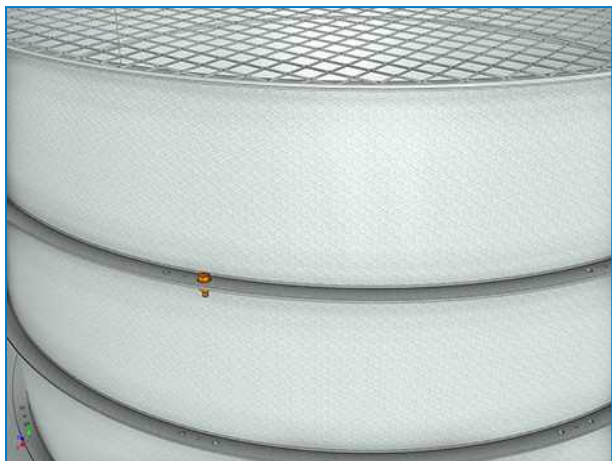
9. Използване на болтове, ходови болтове през горната секция и в долната секция. Започнете до ухото за повдигане към центъра на устройството. Продължете с монтажа на болтовете, като използвате пробойника за центриране на отворите, докато не поставите болтове във всички отвори.

Доставен свободен капак на вентилатора (ако е приложимо)

1. Повдигнете единичен капак на вентилатора с предпазител на вентилатора върху фабрично монтираните капаци на вентилатора.



2. Подравнете схемата на отворите (ако е необходимо, използвайте пробойници) и затегнете с болтове и гайки.



Общ

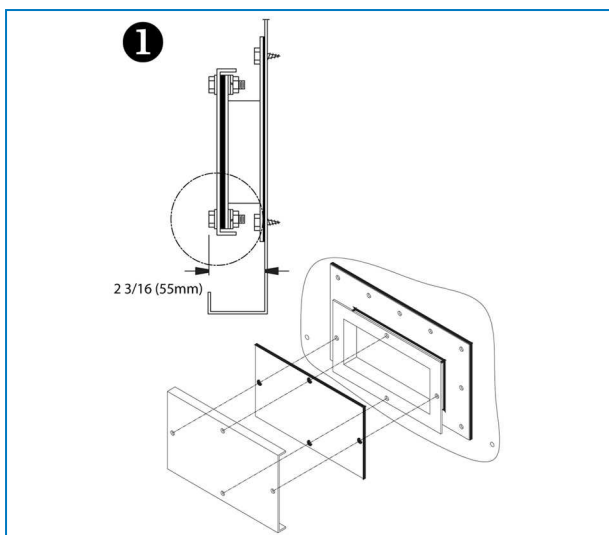
1. Могат да се монтират допълнителни изпускателни аксесоари, като конусовидни шкафове, гасители с положително затваряне, ител на шума от изпускане, пароохладители, серпентини за понижение на струя и/или нагнетатели за достъп.
2. Всички необходими инструкции за монтаж на допълнителните аксесоари се намират в дървената каса без пирони/пластмасов съд, който е поставен в долната секция. Вижте "Inspection Before Rigging" on page 1 - снимка „Местоположение на хардуера“.
3. Вижте сертифицирания чертеж на устройството за последователност на монтаж на допълнителните аксесоари.
4. Методите на уплътнение са същите като за горната секция.
5. Платформата, стълбата и парапетите са опаковани на отделна подложка. за сглобяване опакован в пластмасов съд и фиксиран към платформата, стълбата или самия парапет.



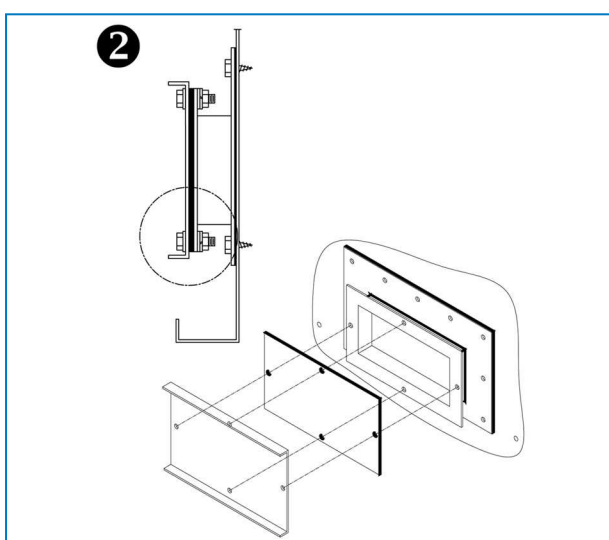
Местоположение на за платформа, стълба и парапет

Порт за почистване

Поради ограничения на ширината при транспорт, покривните фланци на отвора за почистване са монтирани така, че фланците са навътре (1). На място капакът може да бъде монтиран с фланци навън за лесен достъп до оборудването (2).



Капак на отвор за почистване, монтиран за транспорт



Финален монтаж на капака на отвора за почистване

Помпата е доставена в насипно състояние

В някои случаи помпата, опората на помпата и тръбопроводите на помпата се доставят разхлабени. Следват инструкциите за инсталиране. По време на транспортирането всички елементи се съхраняват в секцията на тигана на устройството.



1. Извадете помпата и тръбопроводите от секцията на тавата.
2. Инсталирайте опората на помпата (чертеж на дясната ръка 15G117 - чертеж на лявата ръка 15G119) срещу устройството и поставете помпата върху него.
3. Оставете болтовете на помпата разхлабени, за да може помпата да се премести върху опората, за да се монтират тръбопроводите. Също така опорните болтове могат да бъдат леко разхлабени, за да позволят движение.



4. За да достигнете до болтовете под опората на помпата, устройството трябва да бъде монтирано на поне 10 см над нивото на земята.
5. Инсталирайте гумено уплътнение и метални дистанционни пръстени на шпилки от връзката на изхода за вода.
6. Монтирайте смукателната тръба и фиксирайте гайките.



7. Първо затегнете гайките от противоположните болтове и след това продължете да работите с противоположни гайки, за да постигнете равномерно разпределение на силата по време на монтажа на фланеца.
8. Поставете метални дистанционни пръстени върху смукателната тръба и ги поддържайте на място с болт и гайка.
9. Уверете се, че сте поставили гуменото уплътнение.



10. Все още не поставяйте гайки, за да позволите повторно позициониране на помпата.
11. Вземете изпускателна тръба (за да я носите 2 души) и я монтирайте с гуменото уплътнение на помпата.
12. Фиксирайте тръбопроводите с помощта на болтове и гайки.



13. Инсталирайте опората на тръбопровода на помпата. Отстранете 3 тапа от горния фланец на секцията на тигана и монтирайте скобата. Използвайте чертеж 12D115 за точното положение, за да инсталирате скобата.
14. Подравнете долните тръбопроводы на помпата с тръбопроводы от горната секция (ако вече са инсталирани).



15. Отворите за плъзгане в скобата позволяват правилно позициониране и повторно използване на съществуващите кранчета.



16. Затегнете всички гайки и болтове от тръбопроводите на помпата, опората на помпата и краката на помпата.



FXVS

ПРОВЕРКА ПРЕДИ СТАРТИРАНЕ

Общ

Преди стартиране трябва да се извърши следното обслужване, което е описано подробно в ръководството за експлоатация и поддръжка (вижте таблица Препоръчителна поддръжка и програма за мониторинг).

Правилните процедури по стартиране и планираната периодична поддръжка ще удълж живота на оборудването и ще гарантира безпроблемна експлоатация, за каквато е проектирано това устройство.

ПОМОЩ

ВАС основа специализирана фирма за цялостно обслужване, наречена Balticare. Предложението на ВАС Balticare включва всички елементи, за гарантира безопасна и ефективна експлоатация на ашите изпарителни охлаждащи продукти.

За повече подробности се свържете с ВАС или се обърнете към ашия местен представител на ВАС Balticare за информация или конкретна помощ на адрес www.BaltimoreAircoil.eu

Допълнителна информация

ИТЕРАТУРА

- Препоръчителен практически кодекс Eurovent 9-5 (6), за да поддържате система ефективна и безопасна. Eurovent/Cesomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

ИНТЕРЕСНИ УЕБ СТРАНИЦИ

- www.BaltimoreAircoil.eu
- www.eurovent-certification.com
- www.ewgli.org
- www.ashrae.org
- www.uniclimate.org
- www.aicvf.org
- www.hse.gov.uk

ОРИГИНАЛНА ДОКУМЕНТАЦИЯ



Това ръководство първоначално е изготвено на английски език. За Ваше удобство са предоставени преводи. В случай на несъответствия оригиналният текст на английски език има предимство пред превода.



ОХЛАЖДАЩИ КУЛИ

ОХЛАЖДАЩИ КУЛИ СЪС ЗАТВОРЕН КОНТУР

ЛЕДЕНО ТЕРМАЛНО СЪХРАНЕНИЕ

ИЗПАРИТЕЛНИ ИТЕЛИ

ХИБРИДНИ ПРОДУКТИ

ЧАСТИ, ОБОРУДВАНИЯ И УСЛУГИ

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.eu

info@BaltimoreAircoil.eu

Посетете нашата уеб страница за данни за контакт с местно лице.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv